

เอกสารแนบที่ 2.29

รายงานการประชุมคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการ

รายงานบันทึกการประชุม
คณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และประชาสัมพันธ์โครงการ

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า
บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
และ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตรายและหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด 9.6 เมกะวัตต์
บริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ครั้งที่ 1/2565

วันพุธที่ 29 มิถุนายน 2565 เวลา 08:00 – 12:00 น.

ณ เรือนรับรอง โรงงานบ้านโป่ง

รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานกรรมการ
(ผู้แทนผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี)
(ผู้แทน) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี
(ผู้แทน) อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี
พลังงานจังหวัดราชบุรี
นายอำเภอบ้านโป่ง
สาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง
(ผู้แทน)นายกเทศมนตรีเมืองท่าผา
ผู้อำนวยการโรงเรียนชุมชนบ้านห้วยกระบอก อ.บ้านโป่ง
ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านห้อยน้อย อ.บ้านโป่ง
ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา
ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา
ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง
ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง (แทน)
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลกรับใหญ่
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลลาดบัวขาว
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลปากแรต
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลดอนขมิ้น
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลลูกแก
ผู้แทนประชาชนเขตตำบลท่าเสา
ผู้แทนบริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ผู้แทนบริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด

ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา
 (ผู้แทน) ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง
 (ผู้แทน) ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลเบิกไพร
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลรับใหญ่
 (ผู้แทน) ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลปากแรต
 ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลลาดบัวขาว
 (ผู้แทน) ที่ปรึกษาผู้แทนประชาชนเขตตำบลดอนขมิ้น
 ผู้อำนวยการโรงงานบริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
 BP Energy 1 Section Manager
 BP Energy 2 Section Manager
 Energy Process Engineer
 CSR Officer
 Energy Data Integration & Planning Staff

เริ่มประชุมเวลา 09.40 น.

[REDACTED] รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ทำหน้าที่เป็นประธานกรรมการกล่าวเปิดการประชุมฯ และ
 ดำเนินการให้สมาชิก อบจ.ราชบุรี ประชุมดังนี้

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

[REDACTED] รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี กล่าวเปิดประชุมในนามตัวแทนจากท่านผู้ว่าราชการจังหวัด
 ราชบุรี ท่านผู้ว่าราชการจังหวัดได้มอบหมายให้กระผมมาเป็นประธานในการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
 ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการในวันนี้ มีความยินดีที่ได้มาที่นี่อีกครั้งเป็นครั้งที่ 2 ครั้งที่แล้วได้ประชุม
 กันหนึ่งครั้งที่ อารินา ซึ่งทุกท่านได้เข้าร่วมประชุมอย่างพร้อมเพรียงกัน

มติที่ประชุม รับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564

ที่ประชุมได้พิจารณารับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 2/2564 โดยมีได้มีการแก้ไขเพิ่มเติมแต่อย่างใด

มติที่ประชุม ที่ประชุมพิจารณาแล้ว รับรองรายงานการประชุมตามที่ได้มีการเสนอ หากยังมีส่วนที่ต้องแก้ไขให้แจ้งในที่
 ประชุมครั้งต่อไป

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 2/2564

3.1 เรื่องขอเสนอ เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการฯ

- ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรีลงนามแก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ 4973/2564 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2564

กรรมการผู้แทนประชาชนเขตเทศบาล/ตำบล

	ตำแหน่ง
	ผู้แทนประชาชนตำบลดอนขมิ้น อำเภอท่ามะกา จังหวัดกาญจนบุรี กรรมการฯ
	และ บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด
	ตำแหน่ง
	ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด และบริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด กรรมการฯ
	ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด กรรมการฯ และเลขานุการ
	ผู้แทนบริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด กรรมการฯ และเลขานุการร่วม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)
- โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัท เอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

1. สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายการ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		
			ปฏิบัติตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการ	ยังไม่ถึงเวลาปฏิบัติตามมาตรการ
1	มาตรการทั่วไป	7	7	-	-
2	คุณภาพอากาศ	33	33	-	-
3	ระดับเสียง	8	8	-	-
4	คุณภาพน้ำ	13	13	-	-
5	การคมนาคมขนส่ง	16	16		
6	การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	5	5	-	--
7	การจัดการของเสีย	17	17	-	-
8	สังคม เศรษฐกิจ	12	12	-	-
9	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	64	56	-	8*
10	สุนทรียภาพ	5	5	-	-
11	สาธารณสุขและสุขภาพ	7	7	-	-
		187	179	-	8

* มาตรการความปลอดภัยในกรณีที่มีการรื้อถอนหม้อไอน้ำ

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

2. ผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดปัจจุบัน+ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี	ความถี่	ผลการตรวจภาพรวม
2.1 คุณภาพอากาศ (บรรยากาศ/ปล่อง/CEMs)	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.2 คุณภาพน้ำ (บ่อพักน้ำทิ้ง) นิเวศวิทยาทางน้ำ/คุณภาพน้ำใต้ดิน	ทุกเดือน ทุก 6 เดือน	ผ่าน
2.3 ระดับเสียง	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.4 คุณภาพดิน	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.4 การคมนาคมขนส่ง (สถิติอุบัติเหตุ)	2 ครั้ง/ปี	ไม่มีอุบัติเหตุ
2.5 การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	1-2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.6 อาชีวอนามัย (การตรวจสอบสุขภาพ/สถานที่ทำงาน)	1-2 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน
2.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย	1 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน
2.8 สังคมเศรษฐกิจ	ทุกเดือน	ครบถ้วน
2.9 การมีส่วนร่วมของประชาชน/กิจกรรม CSR	1 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

1. สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

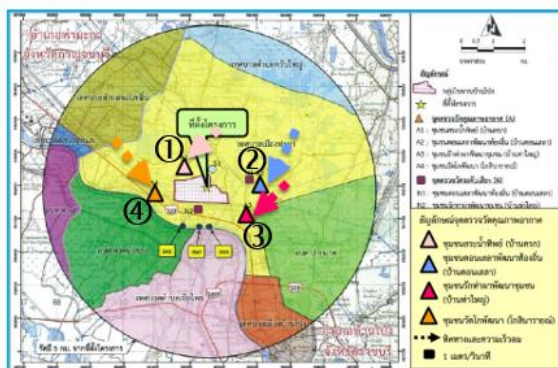
รายการ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	จำนวนมาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ		
			ปฏิบัติตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติตาม มาตรการ	ยังไม่ถึงเวลา ปฏิบัติตามมาตรการ
1	มาตรการทั่วไป	5	5	-	-
2	การดำเนินการผลิต	1	1	-	-
3	คุณภาพอากาศ	36	36	-	-
4	ระดับเสียง	4	4	-	-
5	คุณภาพน้ำ	10	10	-	-
6	การใช้น้ำ	4	4	-	--
7	การคมนาคมขนส่ง	12	12	-	-
8	การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	4	4	-	-
9	การจัดการของเสีย	16	16	-	-
10	สังคม เศรษฐกิจ	18	18	-	-
11	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	67	67	-	-
12	สุนทรียภาพ	3	3	-	-
13	สาธารณสุขและสุขภาพ	8	8	-	-
14	ประวัติศาสตร์และโบราณคดี	4	4	-	-
		192	192	-	-

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

2. ผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดปัจจุบัน+ย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี	ความถี่	ผลการตรวจ ภาพรวม
2.1 คุณภาพอากาศ (บรรยากาศ/ปล่อง/CEMs)	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.2 คุณภาพน้ำ (บ่อพักน้ำทิ้ง/เครื่องตรวจวัด)	ทุกเดือน	ผ่าน
2.3 ระดับเสียง	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.4 การคมนาคมขนส่ง (สถิติอุบัติเหตุ)	2 ครั้ง/ปี	ไม่มีอุบัติเหตุ
2.5 การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.6 อาชีวอนามัย (การตรวจสอบสุขภาพ/สถานที่ทำงาน)	1-2 ครั้ง/ปี	ผ่าน
2.7 ระบบป้องกันอัคคีภัย	1-2 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน
2.8 สังคมเศรษฐกิจ	1 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน
2.9 การมีส่วนร่วมของประชาชน/กิจกรรม CSR	ทุกเดือน	ครบถ้วน
2.10 ประวัติศาสตร์และโบราณคดี	1 ครั้ง/ปี	ครบถ้วน

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ



รายละเอียดการตรวจวัด

- (1) จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จำนวน 4 จุด
- (2) วันที่ทำการตรวจวัด
8 - 15 พ.ค. 2565
- (3) ค่าที่วัด **TSP, PM1-0, NO₂, SO₂**

• ผลการตรวจวัดโดยรวม ผ่าน



1. บริเวณชุมชนสระน้ำทิพย์
(บ้านครก)



2. บริเวณชุมชนดอนเสลา
พัฒนาท้องถิ่น (บ้านดอนเสลา)



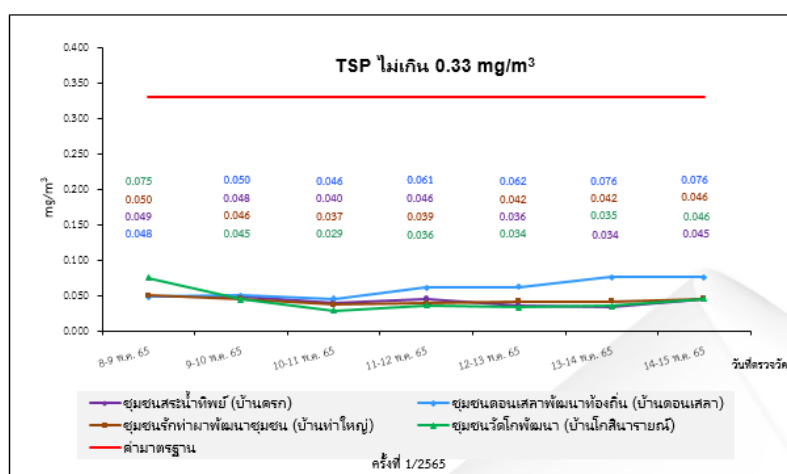
3. บริเวณชุมชนรักทำผา
พัฒนาชุมชน (บ้านท่าใหญ่)



4. บริเวณชุมชนวัดโคกพัฒนา
(บ้านโคกทรายดำ)

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

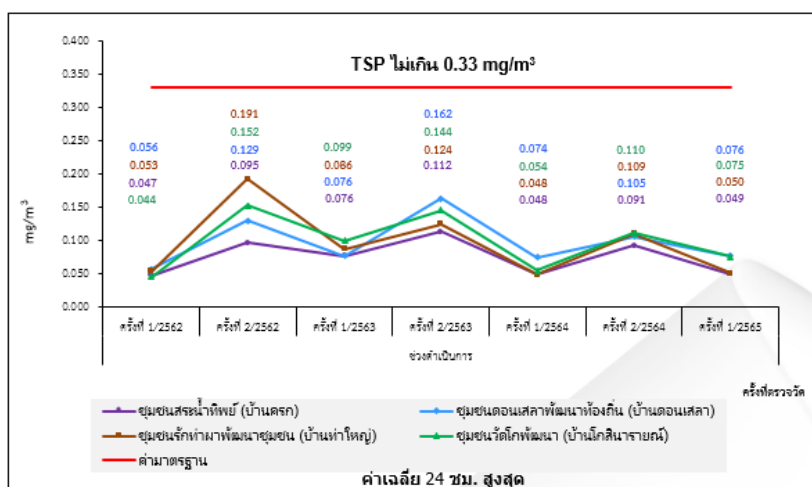


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงสุดในบรรยากาศ (ย้อนหลัง 3 ปี)

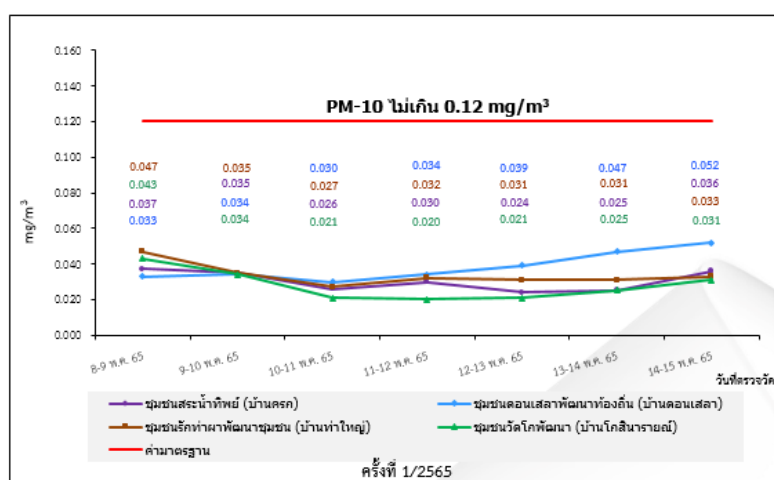


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

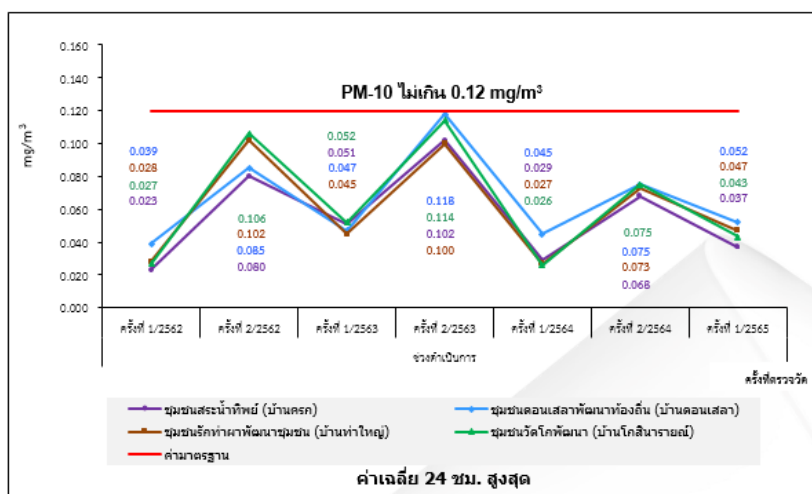


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงสุด ในบรรยากาศ (ย้อนหลัง 3 ปี)

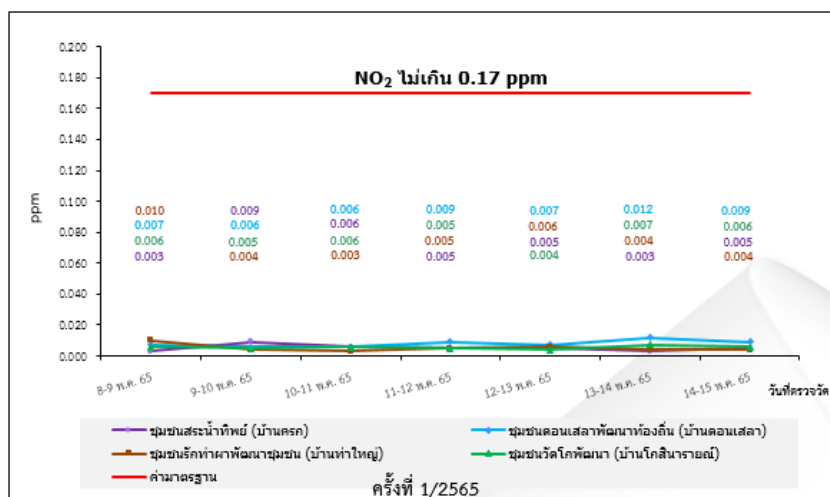


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

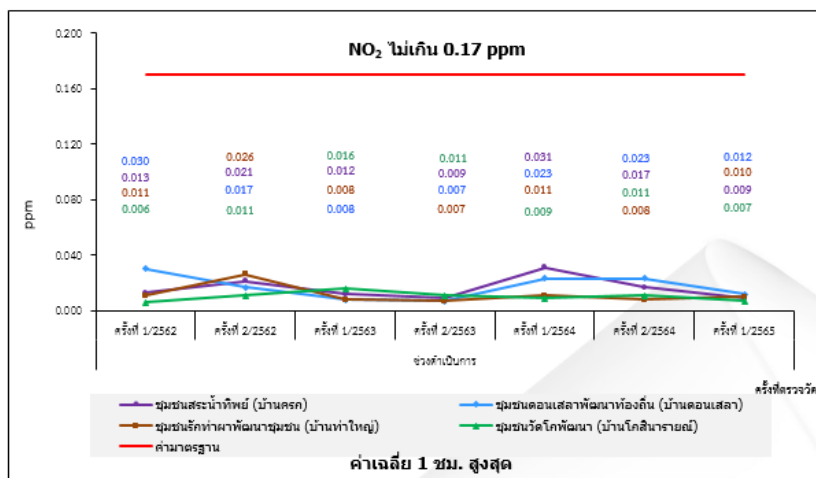


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดในบรรยากาศ (ย้อนหลัง 3 ปี)

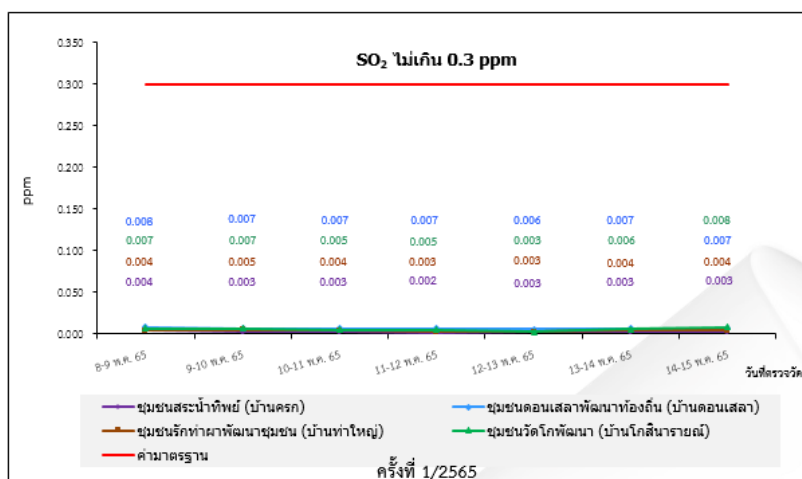


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในบรรยากาศ

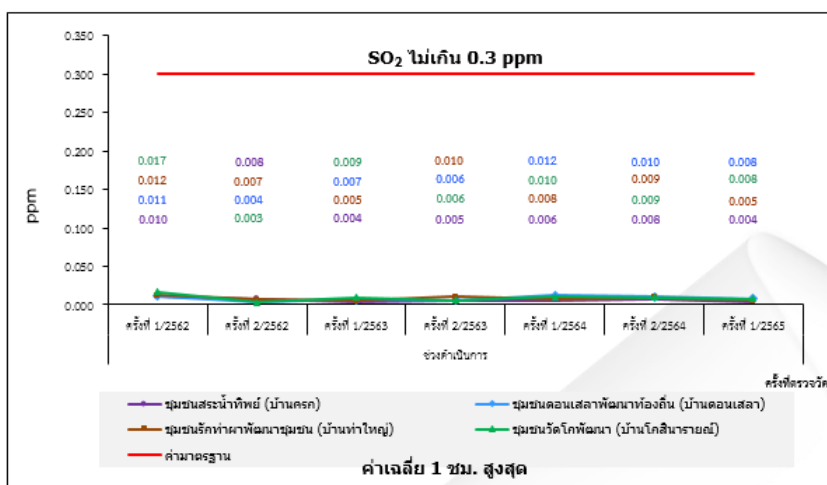


ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ณ จุดตรวจวัดฯ ในพื้นที่ชุมชนรอบโครงการ

ผลตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด ในบรรยากาศ (ย้อนหลัง 3 ปี)



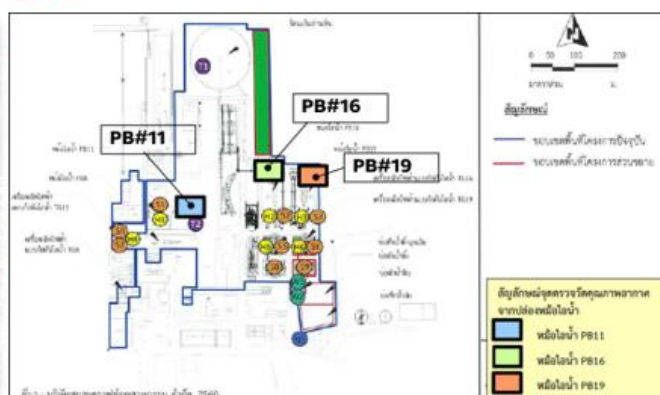
ผ่าน

มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

- หม้อไอน้ำจำนวน 3 ลูก (PB11, PB16, PB19)
- ปล่องระบาย 3 ปล่อง (ความสูงปล่อง 55 เมตร)
- ผลการตรวจวัดโดยรวม

ผ่าน



4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

PB#11

วัดครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม 2565					
	มลสารควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุม ตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุม โครงการ ²	ค่าที่วัดได้ จริง
1	TSP ฝุ่นละออง	mg/m3	≤ 320	≤ 76	6
2	TSP ฝุ่นละออง กรณีฟุ้งเขม่า	mg/m3	≤ 320	≤ 250	6
3	SO ₂ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	≤ 700	≤ 168	4
4	NO _x ออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	≤ 400	≤ 189	90
5	CO ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	≤ 690	≤ 250	2
6	Hg ปรอท	mg/m3		≤ 0.0015	0.00003

1 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่าย พลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (**โรงไฟฟ้าเก่า**)

2 ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

PB#16

วัดครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2564*					
	มลสารควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุม ตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุม โครงการ ²	ค่าที่วัดได้ จริง
1	TSP ฝุ่นละออง	mg/m3	≤ 80	≤ 50	13
2	TSP ฝุ่นละออง กรณีฟุ้งเขม่า	mg/m3	≤ 80	≤ 50	16
3	SO ₂ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	≤ 360	≤ 160	135
4	NO _x ออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	≤ 200	≤ 180	69
5	CO ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	≤ 690	≤ 250	23
6	Hg ปรอท	mg/m3	≤ 2.4	≤ 0.0015	0.00032

1 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (**โรงไฟฟ้าใหม่**)

2 ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- PB#16 ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2565 เนื่องจาก**หยุดเดินเครื่องตั้งแต่ 14 มีนาคม 2565 - 14 มิถุนายน 2565**

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

PB#19

วัดครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2565					
	มลสารควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุมตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุมโครงการ ²	ค่าที่วัดได้จริง
1	TSP ฝุ่นละออง	mg/m ³	≤ 80	≤ 50	6
2	TSP ฝุ่นละออง กรณีย่านเขม่า	mg/m ³	≤ 80	≤ 50	5
3	SO ₂ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	≤ 360	≤ 160	6
4	NO _x ออกไซด์ของไนโตรเจน	ppm	≤ 200	≤ 180	82
5	CO ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	≤ 690	≤ 250	12
6	Hg ปปรอท	mg/m ³	≤ 2.4	≤ 0.0015	0.00004

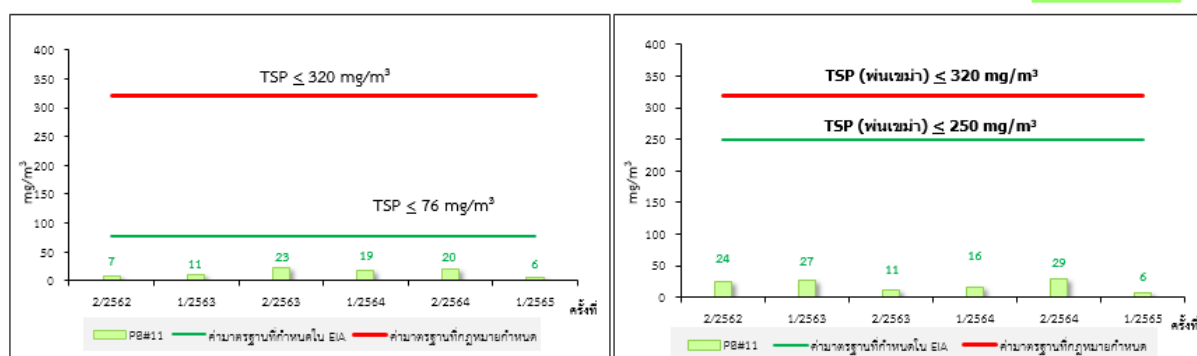
1 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าใหม่)

2 ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด TSP จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#11

PB#11



ผ่าน

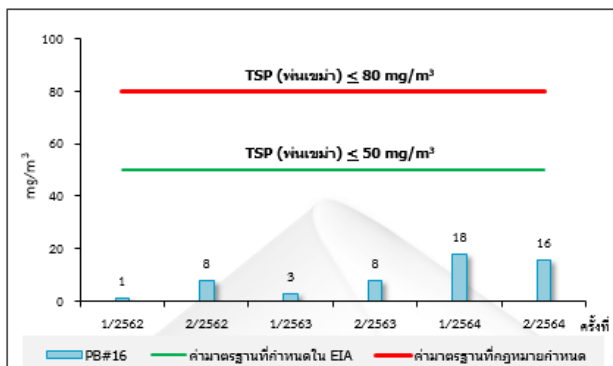
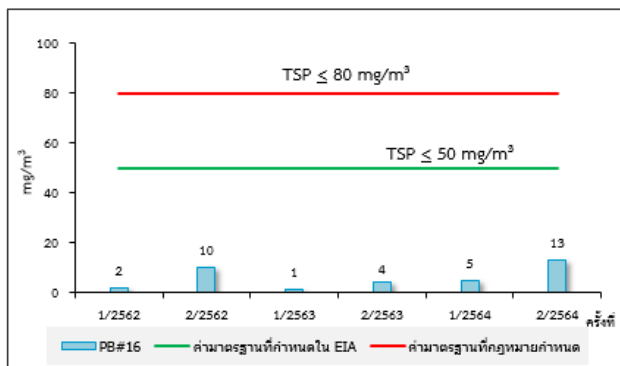
ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าเก่า)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด TSP จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#16

PB#16



ผ่าน

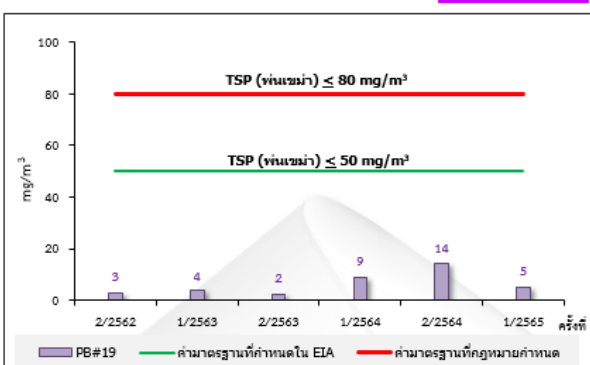
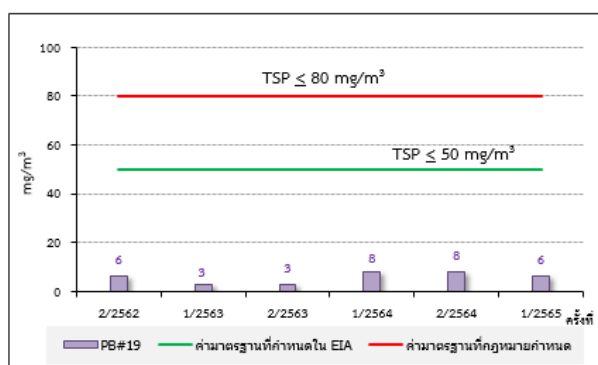
ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าใหม่)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด TSP จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#19

PB#19



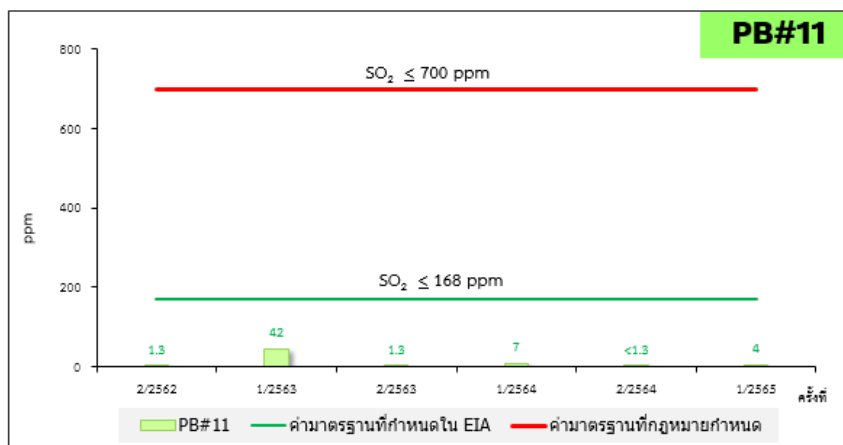
ผ่าน

ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าใหม่)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด SO_2 จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#11

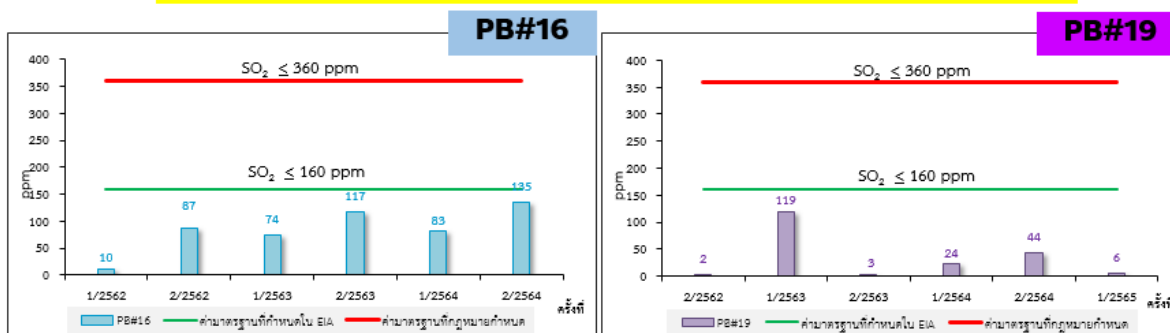


ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าเก่า)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด SO_2 จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#16 และ PB#19



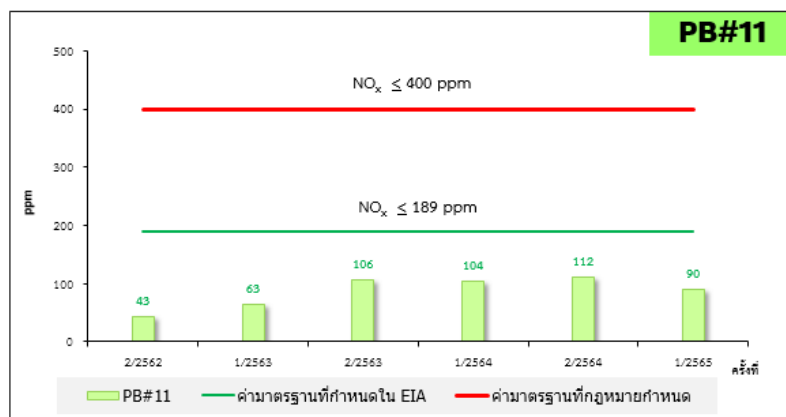
ผ่าน

ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าใหม่)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด NO_x จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#11

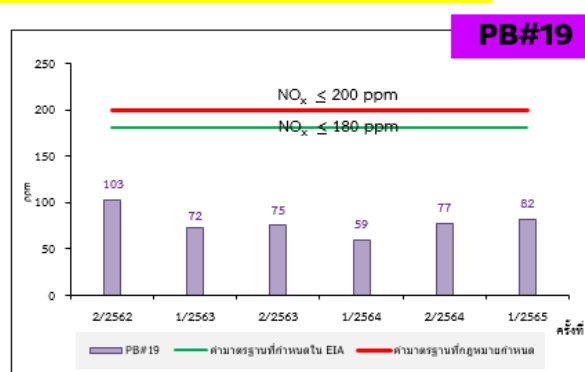
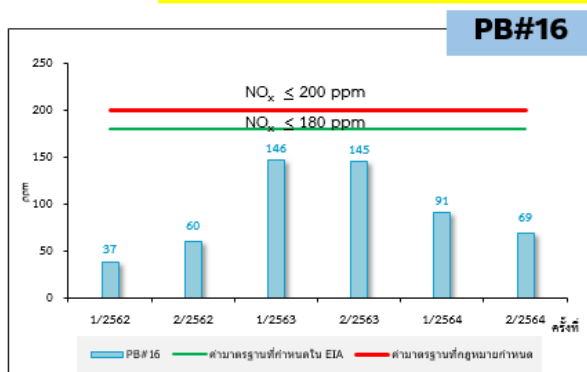


ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าเก่า)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด NO_x จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#16 และ PB#19



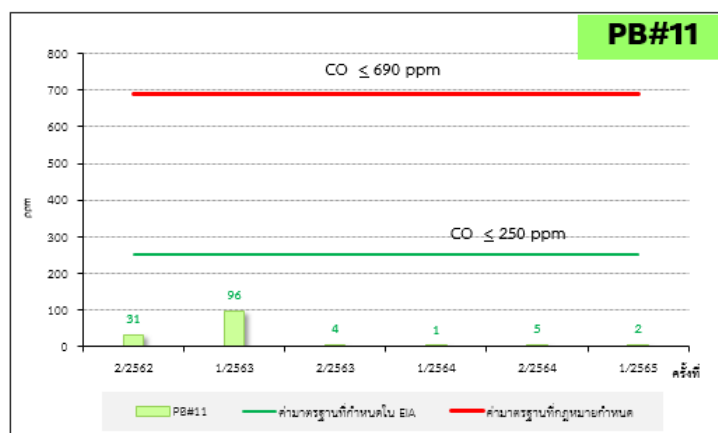
ผ่าน

ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ.2547 (โรงไฟฟ้าใหม่)
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด CO จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#11

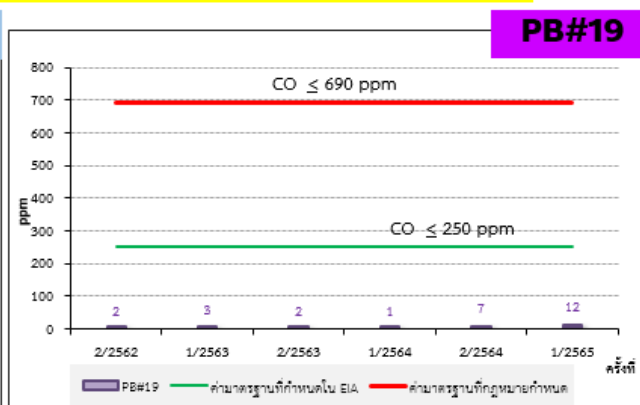
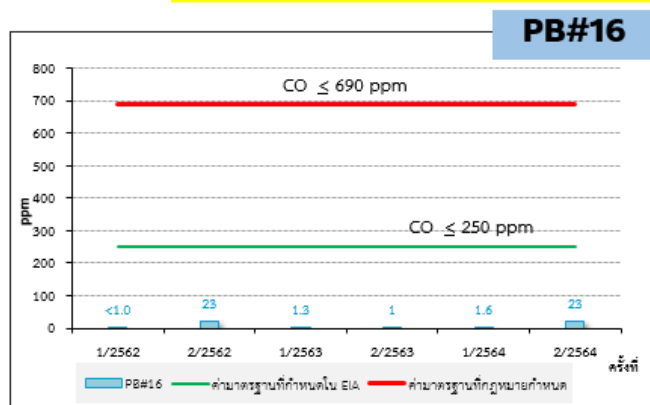


ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด CO จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#16 และ PB#19



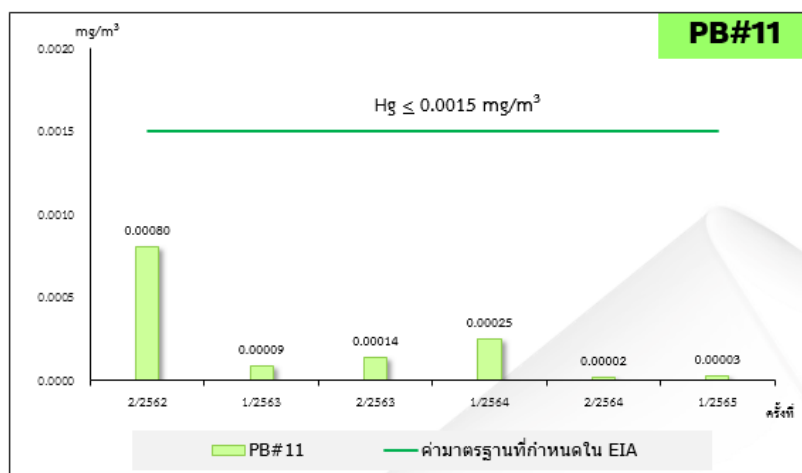
ผ่าน

ผ่าน

- ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
- ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด Hg จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#11

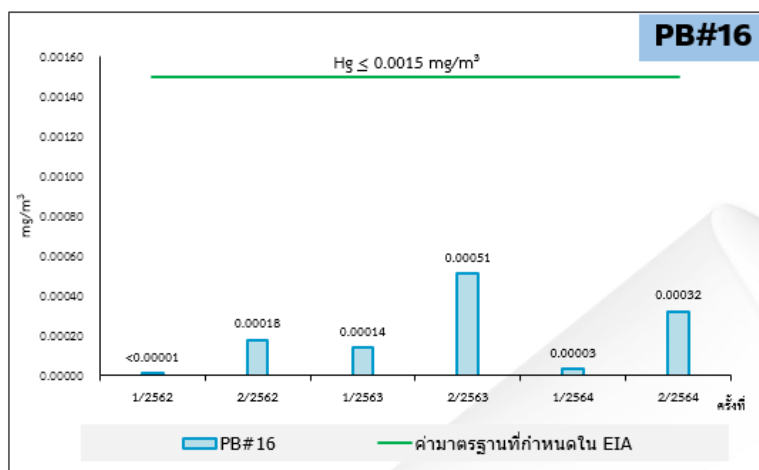


ผ่าน

ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด Hg จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#16



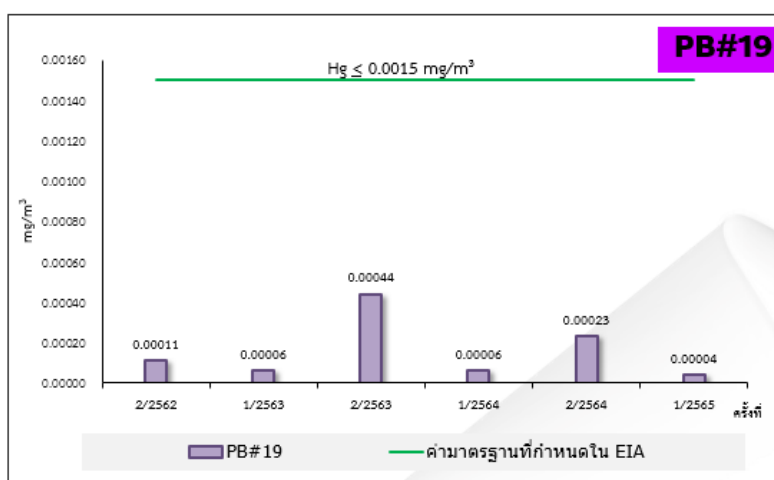
ผ่าน

ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ไม่เกิน 2.4 mg/m³

4.1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ผลตรวจวัด Hg จากปล่องระบายอากาศของหม้อไอน้ำ PB#19

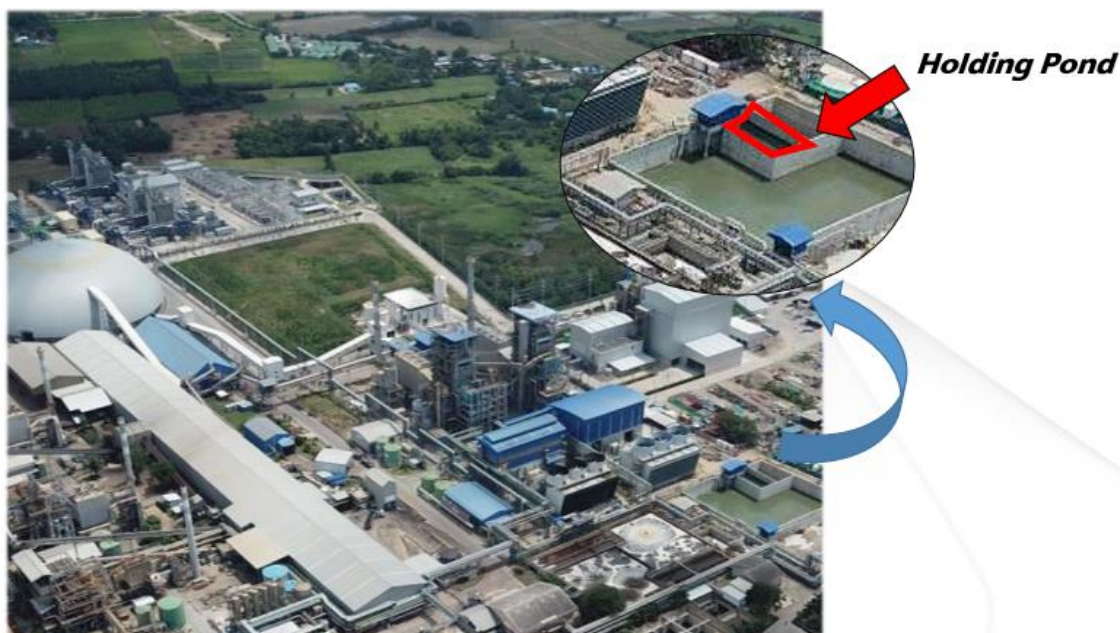


ผ่าน

ค่ามาตรฐานควบคุมของโครงการ ตามที่ระบุในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

* ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ไม่เกิน 2.4 mg/m^3

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)



4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

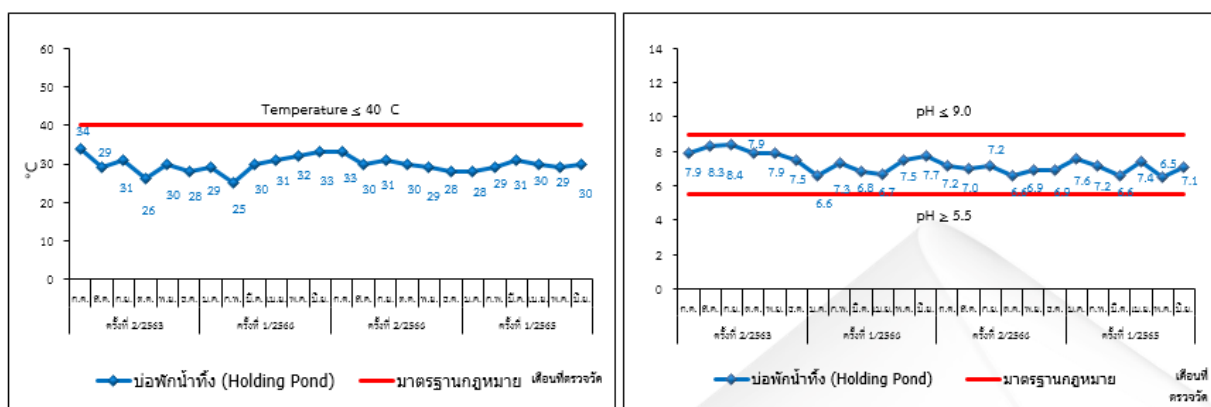
วัดครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2565					
	ผลการควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุมตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุมโครงการ ²	ค่าที่วัดได้จริง
1	Temperature อุณหภูมิ	°C	< 40	< 40	30
2	pH ความเป็นกรด-ด่าง		5.5-9.0	5.5-9.0	7.1
3	SS ของแข็งแขวนลอย	mg/L	< 50		< 5.0
4	TDS ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/L	< 3,000	< 1,300	780
5	BOD ซีโอดี	mg/L	< 20		< 2.0
6	COD ซีโอดี	mg/L	< 120	< 120	9.6
7	DO ออกซิเจนละลายน้ำ	mg/L	> 4.0	> 4.0	7.4
8	Free Chlorine คลอรีนอิสระ	mg/L	< 1.0	< 1.0	< 0.1
9	Oil & Grease น้ำมันและไขมัน	mg/L	< 5.0		< 2.0

1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

2 ค่ากำหนดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

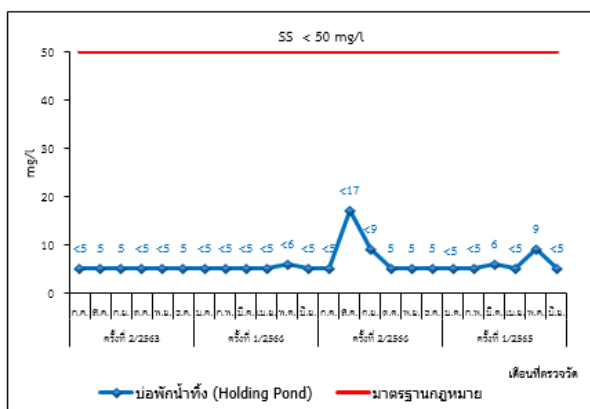


ผ่าน

ผ่าน

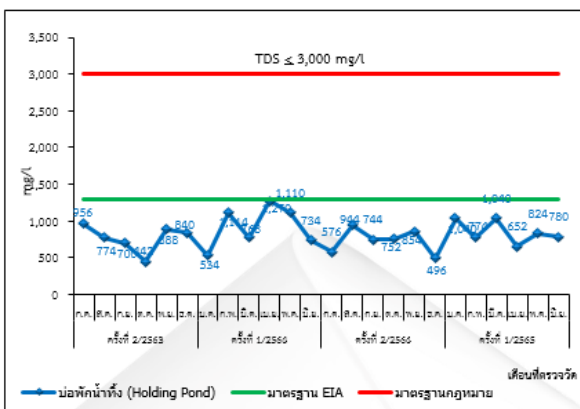
ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)



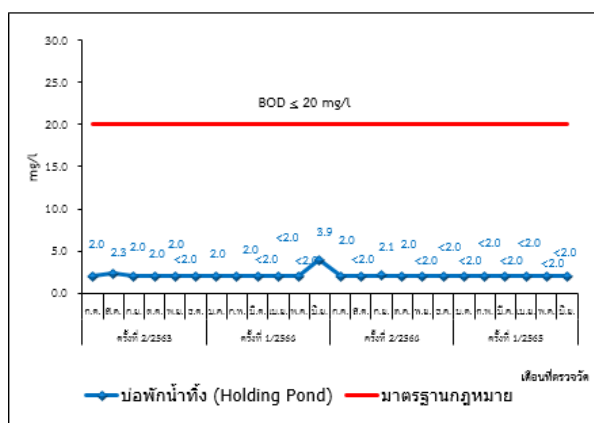
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ค่ากำหนดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)



ผ่าน

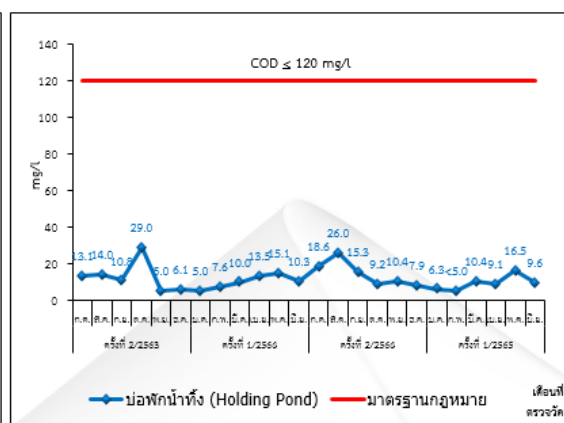
4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)



ผ่าน

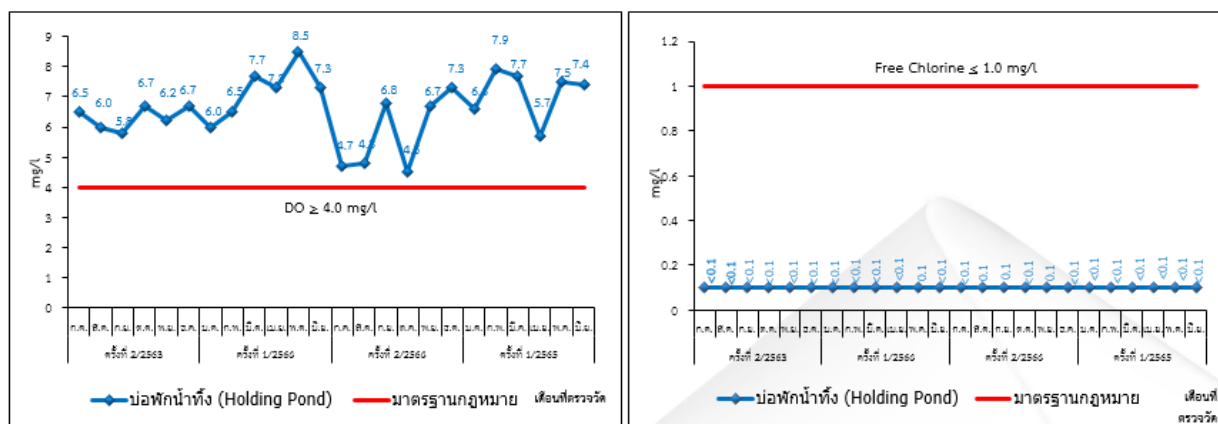
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

COD : ค่าปริมาณของออกซิเจนทั้งหมดที่ต้องใช้สำหรับทำปฏิกิริยาเคมีกับสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำ
BOD : ค่าปริมาณออกซิเจน ที่ต้องการเพื่อใช้ในกระบวนการต่างๆของสิ่งมีชีวิตทั้งหมด



ผ่าน

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

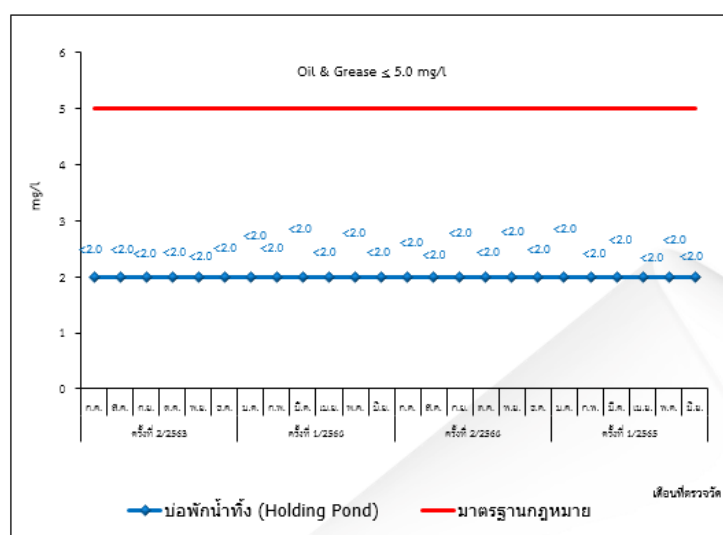


ผ่าน

ผ่าน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

4.1.3 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)



ผ่าน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

- หม้อไอน้ำจำนวน 1 ลูก ปล่องระบาย 1 ปล่อง (ความสูงปล่อง 55 เมตร)
- ผลการตรวจวัดโดยรวม ผ่าน



4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

วัดครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2565

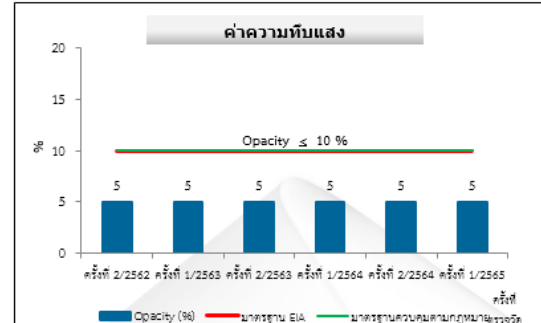
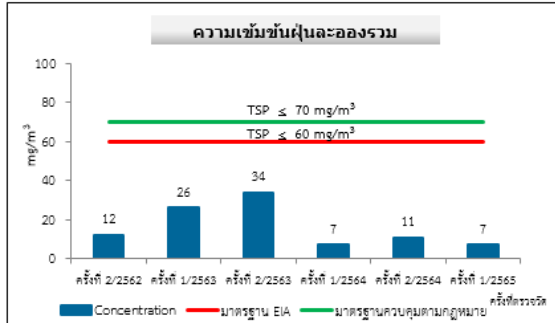
	มลสารควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุมตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุมโครงการ ²	ค่าที่วัดได้จริง
1	TSP ฝุ่นละออง	mg/m ³	70	60	7
2	SO ₂ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	30	25	< 1.3
3	NO _x as NO ₂ ไนโตรเจนออกไซด์	ppm	180	160	72
4	HCl ไฮโดรเจนคลอไรด์	ppm	25	20	0.9093
5	CO คาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	-	150	15
6	Hg ปรอท	mg/m ³	0.05	0.05	0.00002
7	Cd แคดเมียม	mg/m ³	0.05	0.05	< 0.0005
8	Pb ตะกั่ว	mg/m ³	0.5	0.5	< 0.0005
9	Dioxin ไดออกซิน	ngTEQ/Nm ³	0.1	0.1	0.0394
10	Opacity ความทึบแสง	%	10%	10%	5%

1 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
2 ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

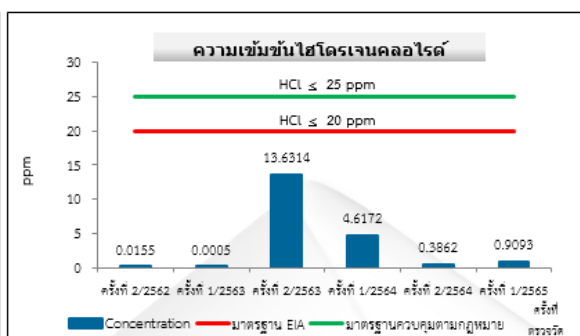
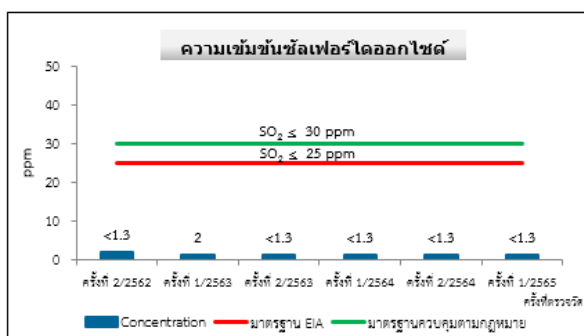
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

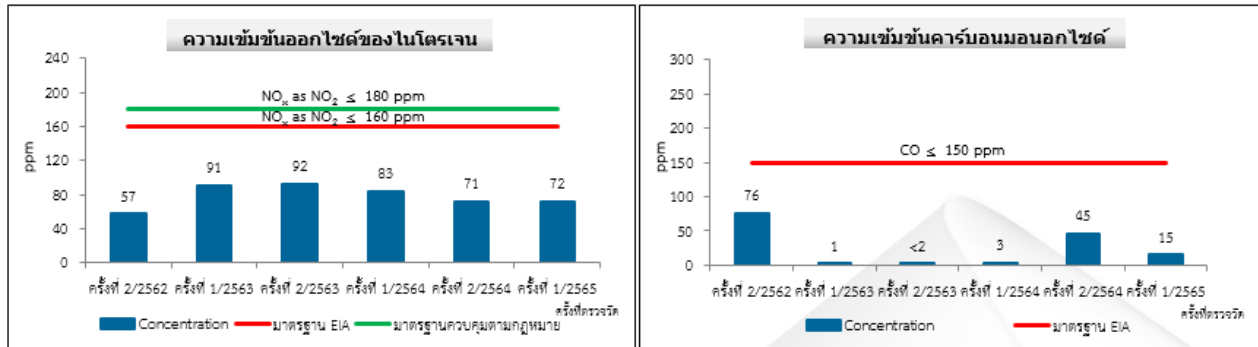
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

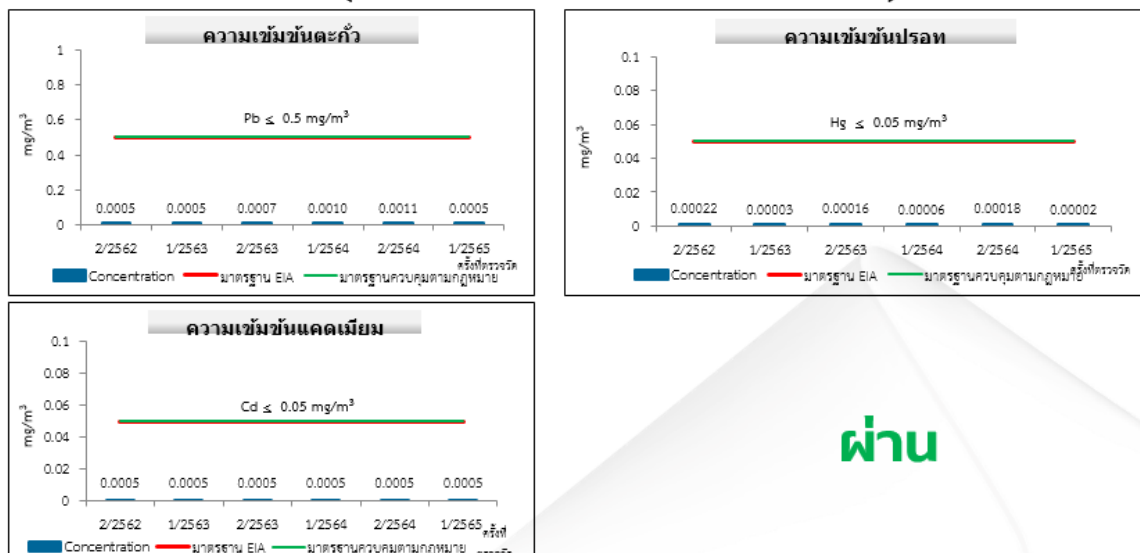
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เพเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



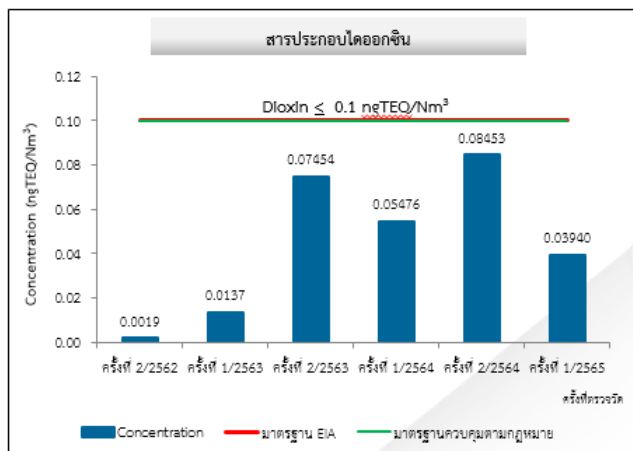
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผา มูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำ

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย วันที่ 16 กรกฎาคม 2553
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า
ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

วัดล่าสุด เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2565					
	ผลการควบคุม	หน่วย	ค่าควบคุม ตามกฎหมาย ¹	ค่าควบคุม โครงการ ²	ค่าที่วัดได้ จริง
1	Temperature อุณหภูมิ	°C	< 40	< 40	38
2	pH ความเป็นกรด-ด่าง		5.5-9	6-8	7.5
3	DO ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ	mg/L	-	> 4	7.1
4	BOD	mg/L	< 20	< 20	< 2.0
5	COD	mg/L	< 120	< 120	5.9
6	TDS ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	mg/L	< 3,000	< 1,300	992

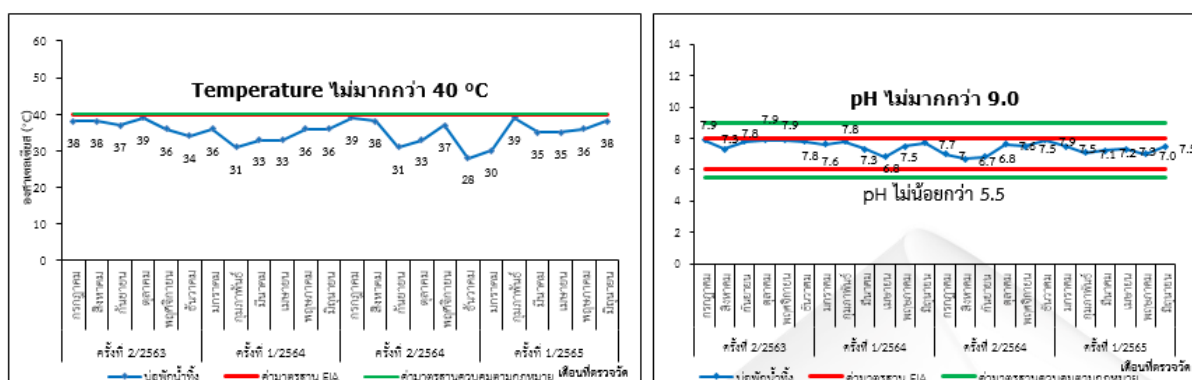
¹ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

² ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า
ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

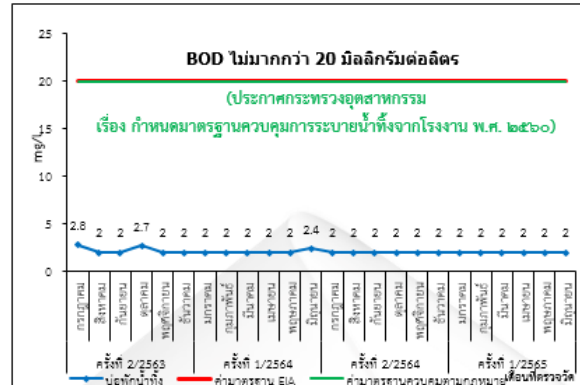
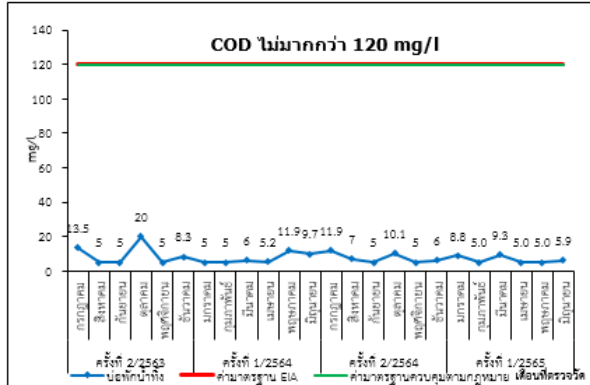
ผ่าน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า
ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

ผ่าน

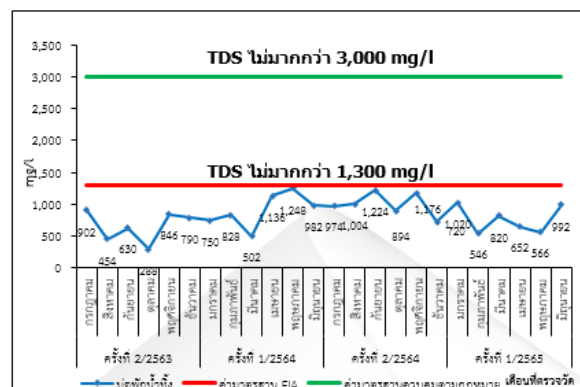
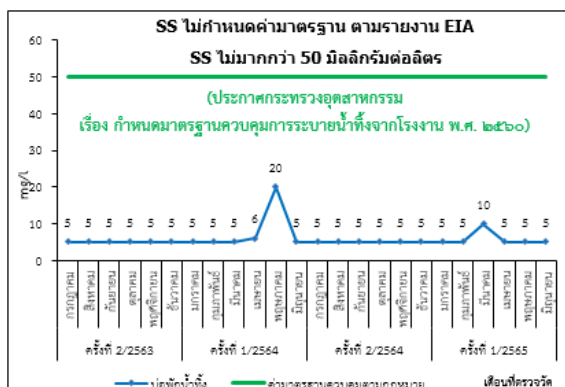
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

COD : ค่าปริมาณของออกซิเจนทั้งหมดที่ต้องใช้สำหรับทำปฏิกิริยาเคมีกับสารอินทรีย์ที่อยู่ในน้ำ
BOD : ค่าปริมาณออกซิเจน ที่ต้องการเพื่อใช้ในกระบวนการทางชีวภาพของสิ่งมีชีวิตทั้งหมด

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า
ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

ผ่าน

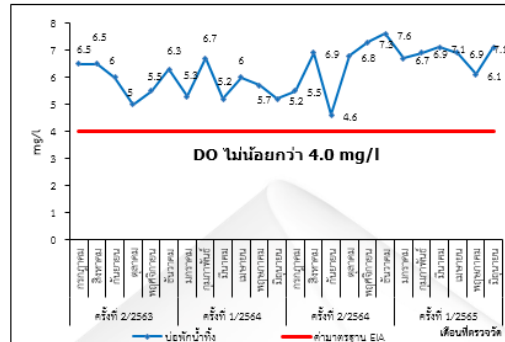
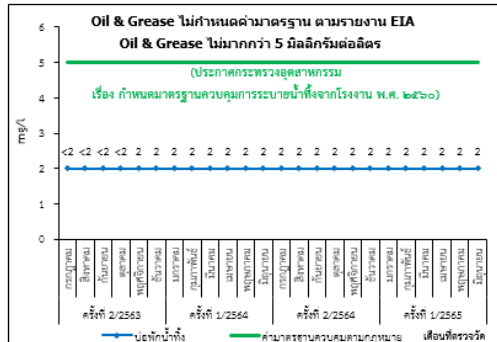
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- ตามระบุในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

SS : ค่าตะกอนหนัก (Settleable Solids : SS) ที่ตกตะกอนอยู่ก้นบ่อ มีหน่วยเป็นมิลลิกรัม/ลิตร (mg/L)
TDS (Total dissolved solids) คือการวัดปริมาณของแข็ง สารอนินทรีย์และอินทรีย์ทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมทราบ

4.1.5 การตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้า
ขนาด 9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)



ผ่าน

ผ่าน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
ตามระเบียบในมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1.6 สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง อุบัติเหตุพนักงานและคู่ธุรกิจ มกราคม - มิถุนายน 2565

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด)

ประเภทอุบัติเหตุ	ความถี่ในการเกิดอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
รวม			

โครงการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ไม่ใช่ขยะอันตราย และหน่วยผลิตไฟฟ้าขนาด
9.6 เมกะวัตต์ (บริษัทเอสซีจี เเปเปอร์ เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด)

ประเภทอุบัติเหตุ	ความถี่ในการเกิดอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	-	อุบัติเหตุเป็น 0
รวม			

คุณอุดม เพชรคุด รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี กล่าวในประเด็นสุดท้ายในส่วนของผู้บริหารจากกรม
คมนาคมขนส่ง ดีใจที่พวกเราองค์กรและดำเนินการในส่วนของการเป้าหมายต่างๆเป็นศูนย์ ซึ่งวาระของจังหวัดปีนี้
ท่านผู้ว่าราชการจังหวัดได้ประกาศให้จังหวัดราชบุรีเป็นเมืองแห่งความปลอดภัย ทั้งในโรงเรียนและโรงงาน ก็หวัง
เป็นอย่างยิ่งว่าทางโรงงานจะดำเนินการต่อเนื่อง การปฏิบัติตามมาตรการของการป้องกันและลดอุบัติเหตุต่างๆ
ทั้ง 10 มาตรการ เมื่อมีความต่อเนื่องแล้ว ก็อยากให้ดูชุมชนรอบข้างต่างๆ ด้วย

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 กิจกรรม CSR กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง

คุณอภิชาติ ประสิทธิมาภรณ์ Manager-Banpong Mill Social Responsibility นำเสนอกิจกรรมของบริษัทฯ ภายในโรงงานบ้านโป่ง ดังนี้



บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
บริษัทผลิตภัณฑกระดาษไทย จำกัด
บริษัทสยามนิปปอน อินดัสตเรียล เปเปอร์ จำกัด
บริษัทเอสซีจี แพลกเวจจิ่ง จำกัด (มหาชน)

เอสซีจี โรงงานบ้านโป่ง
พัฒนาชุมชน เพื่อก้าวที่ยั่งยืน
 ธุรกิจอยู่ได้ ประชาชนอยู่ดี
 สิ่งแวดล้อมยั่งยืน

Green Industry #5
รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับ 5
เครือข่ายสีเขียว (Green Network)

ด้านเศรษฐกิจ (Economic)

กิจกรรมที่ช่วยส่งเสริม และสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน ที่ตรงกับความต้องการ ความถนัด ของชุมชนให้ครอบคลุมทุกพื้นที่รอบโรงงาน มีการจัดตั้งศูนย์อาชีพ และศูนย์การเรียนรู้ เพื่อเพิ่มรายได้ชุมชนอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน

ศูนย์อาชีพ จำนวน 9 ศูนย์ ดังนี้

ตำบลท่าเสา จำนวน 4 ศูนย์

1. ศูนย์เกษตรอินทรีย์บ้านไร่ต้นตาลบ้าน 15 (6 ครัวเรือน)
2. ศูนย์ส่งเสริมอาชีพกลุ่มสตรีบ้าน 15 ไร่ หมู่ 17 (20 ครัวเรือน)
3. ศูนย์ส่งเสริมอาชีพกลุ่มสตรีสระโกลิหารายณ์ หมู่ 19 (5 ครัวเรือน)
4. ศูนย์ย้อมผ้าทอชุมชนบ้านครก หมู่ 19 (15 ครัวเรือน)

ตำบลปากแรด จำนวน 2 ศูนย์

5. ศูนย์ส่งเสริมอาชีพกลุ่มสตรีปากแรด หมู่ 4 (30 ครัวเรือน)
6. ศูนย์การเรียนรู้เกษตรกรรมพอเพียง หมู่ 5 (5 ครัวเรือน)

ตำบลบึงโพธิ์ จำนวน 1 ศูนย์

7. ศูนย์วิสาหกิจชุมชนแปรรูปผลไม้ หมู่ 5 (30 ครัวเรือน)

ตำบลดอนขมิ้น จำนวน 1 ศูนย์

8. ศูนย์ศึกษาดูงานจิตอาสา เทศบาลตำบลลูกนก (15 ครัวเรือน)

ตำบลกรับใหญ่ จำนวน 1 ศูนย์

9. วิสาหกิจชุมชนเกษตรบ้านอ้ออ้อยเขียว (13 ครัวเรือน)

ศูนย์การเรียนรู้ จำนวน 5 ศูนย์ ดังนี้

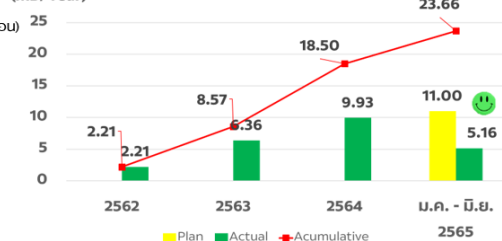
ตำบลลาดบัวขาว จำนวน 3 ศูนย์

10. ศูนย์เกษตรอินทรีย์ หมู่ 1 (10 ครัวเรือน)
11. ศูนย์การเรียนรู้กลุ่มอาชีวะ หมู่ 3 (30 ครัวเรือน)
12. ศูนย์การเรียนรู้บ้านยายเมี่ยง หมู่ 7 (3 ครัวเรือน)

ตำบลกรับใหญ่ จำนวน 2 ศูนย์

13. ศูนย์การเรียนรู้บ้านรางพลับ หมู่ 1 (12 ครัวเรือน)
14. ศูนย์การเรียนรู้โคกหนองนา หมู่ 2 (25 ครัวเรือน)

(MB/Year)



2

CONFIDENTIAL

SCGP

ด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental)

โครงการชุมชน Like ชะยะ (Banpong Model)

สนับสนุนและร่วมมือกับภาคีองค์กร และชุมชนเพื่อสร้างชุมชนต้นแบบการ

Prototype Community : Banpong Model

โครงการชุมชนปลอดขยะ (Zero Waste)

ระดับประเทศ ประจำปี 2565

โดย กรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตัวแทนของ โครงการชุมชนไร้ขยะ บ้านโป่งโมเดล ของอำเภอบ้านโป่ง การคัดเลือกเข้าประกวดโครงการชุมชนปลอดขยะ (Zero Waste) ในประเทศไทย ประจำปี 2565 ของกรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยได้รับที่ผ่านเข้าร่วมที่ 1 ดังนี้

ชุมชนขนาดเล็ก (S)

1. ชุมชนหัวโป่ง ทด.กระเจียว

ชุมชนขนาดกลาง (M)

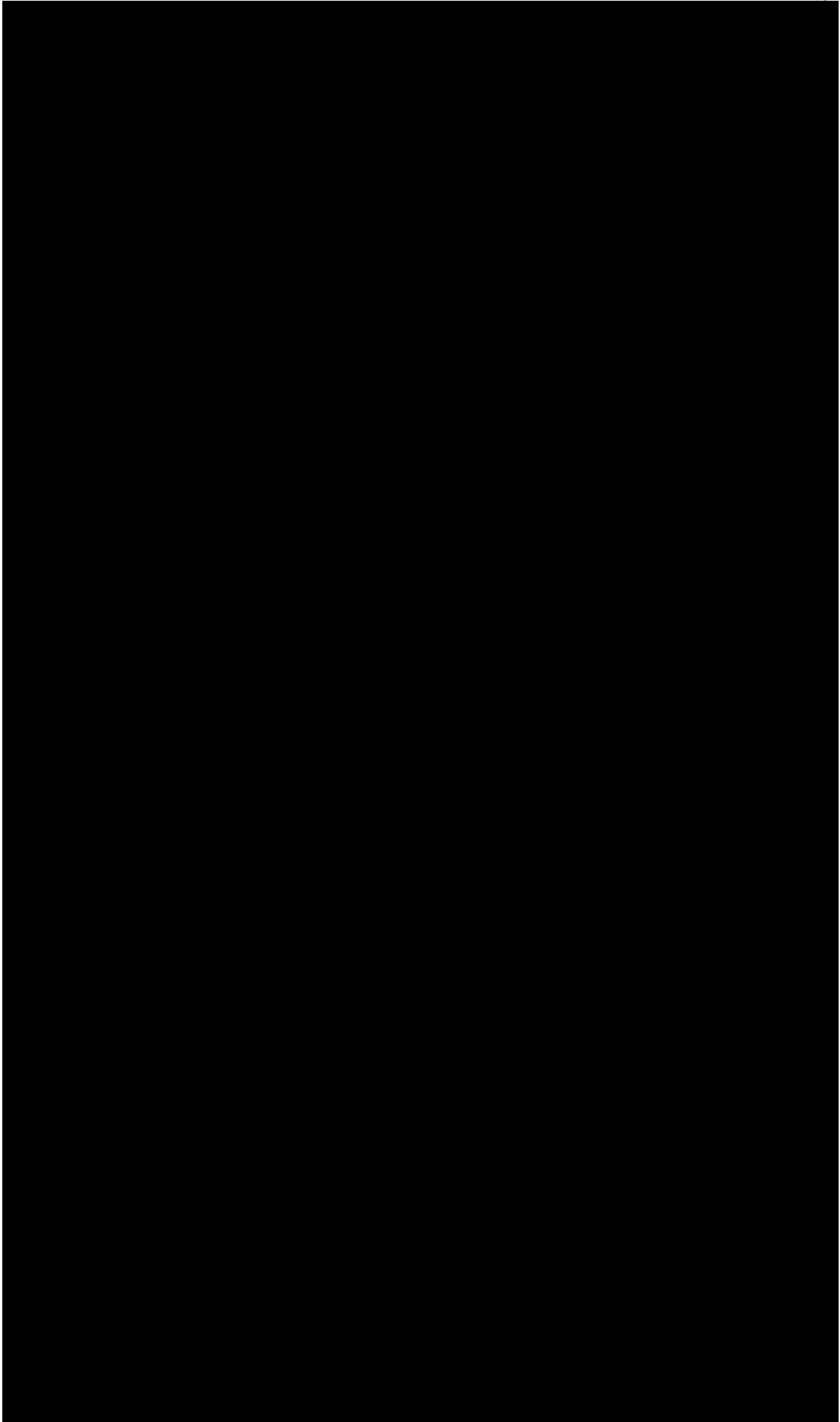
1. ชุมชนหนองไม้ฝ้า อ.บ.เขาสูง

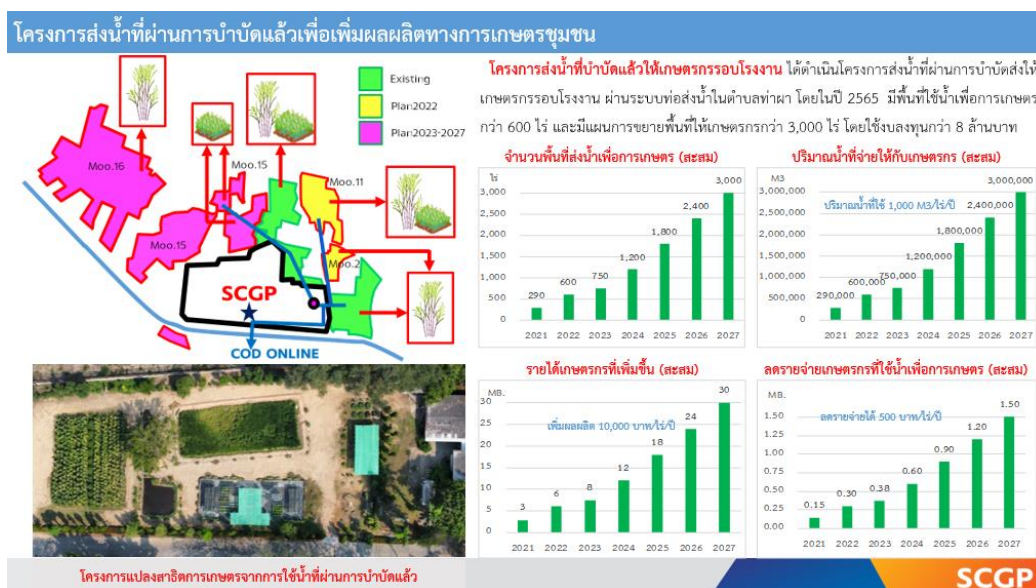
ชุมชนขนาดใหญ่ (L)

1. ชุมชนบ้านเจริญธรรม อ.บ.เขาสูง



SCGP





คุณอุดม เพชรคุด รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี กล่าวชื่นชมสำหรับโครงการส่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อเพิ่มผลผลิตทางการเกษตรชุมชน โครงการนี้ในส่วนของผมเองที่ดูแลทางด้านสิ่งแวดล้อมก็ได้มีแนวคิดที่จะดำเนินการกับทางโรงงานต่างๆ ให้มีการบำบัดและดำเนินการเพื่อความยั่งยืนให้กับชุมชนภายในท้องถิ่นของจังหวัดราชบุรี ซึ่งเป็นการสูบน้ำมาจากใต้ดินผ่านการบำบัดแล้วนำมาใช้ให้เกิดประโยชน์ในภาคเกษตร ไม่ว่าจะเป็นพืชสวน พืชไร่ ผักผลไม้ต่างๆ ก็ใช้ประโยชน์ได้เป็นอย่างดีและเป็นความยั่งยืนที่สามารถที่จะลดค่าใช้จ่ายของชาวบ้านได้ และเป็นการสร้างความสมานฉันท์ระหว่างโรงงานกับชุมชนให้เป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดไป













สุดท้ายนี้ขอขอบคุณทางบริษัท SCG ที่ได้ดำเนินกิจกรรมในส่วนในเรื่องผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ดูแลสิ่งแวดล้อมในพื้นที่เป็นอย่างดีในทุกๆ มิติและก็ต้องขอบคุณในทุกกิจกรรมที่ทาง CSR ที่คอยช่วยเหลือชุมชนอยู่ข้างเคียง อยู่เคียงข้าง พี่น้องประชาชนในพื้นที่มาโดยตลอด และที่ผ่านมามาทางภาครัฐโดยเฉพาะหน่วยงานของจังหวัดได้รับการสนับสนุนด้วยดีในการทำกิจกรรมต่างๆ จาก SCG ของโรงงานบ้านโป่งแห่งนี้

เลิกประชุม 11.00 น.

เอกสารแนบที่ 2.30

ตัวอย่างการประเมินความเสี่ยงของโครงการ













บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)	

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เข็มเชอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
1	ภายใน SAND FILTER TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
2	ภายใน CATION TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
3	ภายใน ANION TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
4	ภายใน MIXED BED TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
5	ตกจากที่สูง Demin#1		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
6	ตกจากที่สูง Demin#8		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
7	ภายใน SAND FILTER TANK Demin#11		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
8	ภายใน CATION TANK Demin#11		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
9	ภายใน ANION TANK Demin#11		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	ไม่มี PPE	-	20/5/2565












บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด												
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)													

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เซ็นเซอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
10	ภายใน MIXED BED TANK Demin#11		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
11	พลัดตกจากที่สูงจากการเปิด-ปิด Valve Demin#11		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
12	ภายใน SAND FILTER TANK Demin#12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
13	ภายใน CATION TANK Demin#12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
14	ภายใน ANION TANK Demin#12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
15	ภายใน MIXED BED TANK Demin#12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
16	ตกจากที่สูง Demin#12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
17	ตกจากที่สูง COOLING TOWER#12		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
18	ภายใน Basin ด้านใน COOLING TOWER #12		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565

บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด												
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)													

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เข็มเชอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
19	ภายใน Basin ด้านใน COOLING TOWER #11		สถานที่อันตราย	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-024 การเดินระบบ Cooling Tower#11	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
20	รถเข็นบรรทุกเข้า-ออก ประตู8		รถยนต์ รถบรรทุก	Low	มีอุปกรณ์		ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-033 การเดิน DEEP WELL PUMP	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
21	ปิด-เปิด Valve AIRCOMP TA#6		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-039 การเดิน TURBO AIR #5,6	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
22	ปิด-เปิด Valve AIRCOMP TA#8		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-039 การเดิน TURBO AIR #5,7	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
23	ตกจากที่สูงบันไดลิง Instrument Tank AD#10A,10B		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	มีอุปกรณ์		ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-038 การจ่าย INSTRUMENT AIR	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
24	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง Main Substion BUS J1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
25	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง MAIN SUBSTATION #1		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
26	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง MAIN SUBSTATION #2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
27	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง BUS DJ		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565









บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)	

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เข็มเชอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
28	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง BUS#1,2,3		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
29	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง BUS#4		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
30	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง SUB#4		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
31	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง SUB#2		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
32	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง SUB#8 (DWP#6)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
33	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง MCC (DWP#14-17)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
34	ไฟฟ้าช็อต ที่ห้อง MCC (DWP#8,9,11,12,18)		แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-045 การ Reset ในตู้ MCC	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
35	อาคาร AIRCOMP. โรงใหม่		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน		มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
36	บ่อน้ำ Hydro1 และ Clear Well		หลุม บ่อ ที่ทำให้จมน้ำ	Medium	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-032 การจ่ายน้ำ Mill Water	ไม่มี PPE	-	20/5/2565









บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด												
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)													

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เซ็นเซอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
37	บันไดบนบ่อ Hydro1		ลื่น สะดุด หกล้ม	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-032 การจ่ายน้ำ Mill Warer	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
38	ปิด-เปิด Valve MSP OLD Hydro1		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-032 การจ่ายน้ำ Mill Warer	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
39	บ่อน้ำ Hydro2		หลุม บ่อ ที่ทำให้จมน้ำ	Medium	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-032 การจ่ายน้ำ Mill Warer	ไม่มี PPE		20/5/2565
40	บันไดลิง ปิด-เปิด Valve Hydro 2		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-032 การจ่ายน้ำ Mill Warer	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
41	ภายใน STEAM DRUM PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
42	ภายใน DEAERATOR TANK PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
43	ภายใน ELECTROSTATIC PRECIPITATOR อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
44	ภายในห้องเผาไหม้อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
45	ภายใน ECONOMISER อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565

บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด												
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)													

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เซ็นเซอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
46	ภายใน CYCLONE อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
47	ภายใน WIND BOX อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
48	ภายใน COAL SILO อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
49	ภายใน LOOP SEAL อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
50	ภายใน SILO FLY ASH อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
51	ภายใน SILO LIME STONE อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
52	ภายใน SILO BOTTOM ASH อับอากาศ PB#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
53	ภายใน STEAM DRUM PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
54	ภายใน DEAERATOR TANK PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565

บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)	













ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เซ็นเซอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
55	ภายใน ELECTROSTATIC PRECIPITATOR อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
56	ภายในห้องเผาไหม้อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
57	ภายใน ECONOMISER อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
58	ภายใน CYCLONE อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
59	ภายใน WIND BOX อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
60	ภายใน COAL SILO อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
61	ภายใน LOOP SEAL อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
62	ภายใน SILO FLY ASH อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
63	ภายใน SILO LIME STONE อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565










บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)	






















ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เซ็นเซอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
64	ภายใน SILO BOTTOM ASH อับอากาศ PB#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
65	ภายในห้อง BUS BAR TG#11 ที่อับอากาศ		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-012 การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า #11 (TG#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
66	ภายใน OIL TANK TG#11		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-012 การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า #11 (TG#11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
67	ภายในห้อง BUS BAR TG#12 ที่อับอากาศ		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-013 การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า #12 (TG#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
68	ภายใน OIL TANK TG#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-013 การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า #12 (TG#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
69	ภายในที่ช่องเข้า CONDENSER อับอากาศ TG#12		สถานที่อับอากาศ	Very Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เซ็นเซอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-013 การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า #12 (TG#12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
70	กรดเกลือรั่วถูกร่างกาย ได้รับบาดเจ็บ Demin#11		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-015 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
71	โซดาไฟรั่วถูกร่างกาย ได้รับบาดเจ็บ Demin#11		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#11	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
72	กรดเกลือรั่วถูกร่างกาย ได้รับบาดเจ็บ Demin#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เซ็นเซอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565

บริษัท	บริษัทสยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด
แบบฟอร์มแผนควบคุมความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Control Plan)	

ที่	ผลการประเมินความเสี่ยงก่อนการปรับปรุง (ข้อมูลเดิมในทะเบียน)				เครื่องมือ/ อุปกรณ์แทนคนทำงาน		ติดตั้งการ์ด/ เข็มเชอร์		มาตรฐานเป็นลายลักษณ์อักษร		อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		วันที่ทบทวน
	สิ่งที่ทำให้บาดเจ็บ	รูปจริงจากหน้างาน	ประเภทอันตราย	ระดับความเสี่ยงปัจจุบัน	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	สถานะ	รูปภาพ	
73	โซดาไฟรั่วถูกร่างกาย ได้รับบาดเจ็บ Demin#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-018 การผลิต Make Up Water ที่ Demin#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
74	กรดซัลฟิวริก H2SO4 STORAGE TANK COOLING TOWER#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
75	โซเดียมไฮโปคลอไรด์ NaOCI STORAGE TANK COOLING TOWER#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
76	กรดซัลฟิวริก H2SO4 MEASURING TANK COOLING TOWER#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
77	โซเดียมไฮโปคลอไรด์ NaOCI MEASURING TANK COOLING TOWER#12		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
78	BASIN COOLING TOWER#12		หลุม บ่อ ที่ทำให้จมน้ำ	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	มีการ์ด เข็มเชอร์		มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-025 การเดินระบบ Cooling Tower#12	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
79	BELT CONVEYOR จดหมุนและ ROLLER PB#11		จุดหมุน จุดหนีบ บีบ อัด	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-008 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #11 (PB #11)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
80	BELT CONVEYOR จดหมุนและ ROLLER PB#12		จุดหมุน จุดหนีบ บีบ อัด	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-011 การเดินหม้อผลิตไอน้ำ #12 (PB #12)	ไม่มี PPE	-	20/5/2565
81	กรดเกลือ HCl MEASURING TANK Demin#1		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565
82	โซดาไฟ NaOH MEASURING TANK Demin#1		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	Low	ไม่มีอุปกรณ์	-	ไม่มีการ์ด เข็มเชอร์	-	มีมาตรฐาน	SKIC-BP-I-QQ1-017 การผลิต Make Up Water ที่ Demin #PB 1	มี PPE ใช้งาน		20/5/2565

บริษัท		สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด										แก้ไขครั้งที่		โปรเจกต์	วันที่	20/5/2565			
แบบฟอร์มการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk Assessment - Checklist)																			
กลับไปที่หน้าการขึ้นอันตรายนะ																			
ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน่วยงาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่ เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อัตราที่บาดเจ็บหนักถึง ตายต่อล้านชั่วโมงอันตราย	ความรุนแรงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนน ความ เสี่ยง พื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนน มาตรการ ควบคุม	คะแนน ความเสี่ยง ง่าเป็น (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องป้องกัน ส่วนบุคคล อันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐาน ปฏิบัติงานเป็น ลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้อง ตรงตามประเภท อันตราย				
1	กรดเกลือ HCl MEASURING TANK Demin#1		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	กรดเกลือรั่วจากถัง ใต้รับน้ำหนัก	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ดวงตา	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	6	9	Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
2	โซดาไฟ NaOH MEASURING TANK Demin#1		สารเคมีชนิดกรด ต่าง	โซดาไฟรั่วจากถังใต้รับ น้ำหนัก	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ดวงตา	บาดเจ็บถึงขั้นอวัยวะไม่ สามารถใช้งานได้ตามปกติ ชั่วคราว	5	3	15	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	6	9	Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
3	ภายใน SAND FILTER TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	ภายใน SAND FILTER TANK อันตรายจากไฟฟ้า แรงดันสูง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทรวายไฟ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
4	ภายใน CATION TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	ภายใน CATION EXCHANGER TANK อัน ตรายจากไฟฟ้าแรงดัน สูง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทรวายไฟ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
5	ภายใน ANION TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	ภายใน ANION EXCHANGER TANK อัน ตรายจากไฟฟ้าแรงดัน สูง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทรวายไฟ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
6	ภายใน MIXED BED TANK Demin#1		สถานที่อันตราย	ภายใน MIXED BED TANK อันตรายจากไฟฟ้าแรงดัน สูง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	พนักงาน	ระบบทรวายไฟ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	1	5	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
7	พื้นเปียกชื้น, มีเศษวัสดุ หล่นอยู่บนพื้น Demin#1		พื้น สลัด หกล้ม	พื้นหกล้มได้รับบาดเจ็บ	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
8	ร่องระบายน้ำ Demin#1		พื้น สลัด หกล้ม	เดินพลัดตกลงบนน้ำที่ ไม่มีการปิดฝา ทำให้เกิด อาการเคล็ด ขัดขอย หรือ บาดเจ็บเล็กน้อย	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
9	ตึกจากที่สูง Demin#1		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	พลัดตกลงจากที่สูงจากการ เปิด-ปิด Valve	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	12	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง (กรณีความ รุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มี ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
10	กระแทกชนจากแนวท่อ Demin#1		สิ่งกีดขวางที่ทำงาน กระแทก	เดินชนกระแทกกับแนวท่อ ขณะทำการเดินตรวจสอบ ระบบ	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	มี/ ใช้งานทุกครั้ง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
11	Valve เปิด-ปิด Line น้ำ Demin#1		จุดหมุน จุดเหิน บิด สัด	ทำการเปิด-ปิด Valve ปรับน้ำเข้าระบบ/ซ่อม pump	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	2	1	2	ไม่มี/ ไม่ใช้	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง
12	คว่ำร่อนจาก Condensate Pump To Clear Well Demin#8		ตัวลิ้นคว่ำร่อนจับ เบ็นจับ	ลิ้นลิ้นจาก CONDENSATE PUMP ทำหน้าที่เป็นลิ้นแฉก เล็ก	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	แขน	บาดเจ็บถึงขั้นปฐมพยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช้	มี/ ครอบคลุมทุก จุด	มี/ ปฏิบัติตามทุก ครั้ง	ไม่มี/ ไม่ใช้	10	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผน ควบคุมความเสี่ยง

ที่	สิ่งที่ทำไม่ปลอดภัย (แหล่งกำเนิดอันตราย)	รูปภาพ (รูปจริงจากหน้างาน)	ประเภทอันตราย	ชื่องาน หรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	อวัยวะที่บาดเจ็บมากที่สุด ถูกแหล่งกำเนิดอันตราย	ความรุนแรงของการบาดเจ็บ (ระดับสูงสุดที่เป็นไปได้) *ไม่คิดมาตรการป้องกัน	โอกาส	ความรุนแรง	คะแนนความเสี่ยงพื้นฐาน	มาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่แล้ว				คะแนนมาตรการควบคุม	คะแนนความเสี่ยงปัจจุบัน (Gross Risk)	ระดับความเสี่ยง (Risk Level)	การดำเนินการ
												มีเครื่องมืออันได้แทนการสัมผัสอันตราย	มี Guard/ Inter Lock/ Limit Switch	มีมาตรฐานปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร	มี PPE ถูกต้องตรงตามประเภทอันตราย				
13	ความร้อนจาก Condensate Strainer Demin#8		ก๊าซพิษร้อนจัด เย็นจัด	สันติสุข CONDENSATE PUMP ทำให้เป็นดินแดงเล็กน้อย	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	แขน	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพหยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	ไม่มี/ ไม่ใช่	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
14	ความร้อนจาก Condensate Pump Demin#8		ก๊าซพิษร้อนจัด เย็นจัด	สันติสุข CONDENSATE PUMP ทำให้เป็นดินแดงเล็กน้อย	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	แขน	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพหยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	ไม่มี/ ไม่ใช่	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
15	ความร้อนจากน้ำ Condensate Sampling Demin#8		ก๊าซพิษร้อนจัด เย็นจัด	สันติสุขน้ำ CONDENSATE ขณะเก็บน้ำตัวอย่าง	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	แขน	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพหยาบาล	5	1	5	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	ไม่มี/ ไม่ใช่	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
16	ร่องระบายน้ำ Demin#8		ส้น สะดุด หกล้ม	เดินพลัดกร่องระบายน้ำที่ไม่มีการปิดฝา ทำให้เกิดอาการเคล็ด ขัดเข่า หรือบาดเจ็บเล็กน้อย	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	มี/ ครอบคลุมทุกจุด	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	มี/ ใช้งานทุกเครื่อง	12	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
17	ตกจากที่สูง Demin#8		ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	พลัดตกจากที่สูงจากกรเปิด-ปิด Valve	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต	2	5	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	มี/ ใช้งานทุกเครื่อง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ และนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง (กรณีมีความรุนแรงเท่ากันเสียชีวิต หรือไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน)
18	กระแทกชนจากแนวท่อ Demin#8		สิ่งกีดขวางที่หาโฟชนกระแทก	เดินชนกระแทกกับแนวท่อขณะทำการเดินตรวจสอบระบบ	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	2	2	4	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	มี/ ใช้งานทุกเครื่อง	6	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
19	Valve เปิด-ปิด Line น้ำ Demin#8		จุดหมุน จุดเหิน บัน ดัด	ทำการเปิด-ปิด Valve ปรับน้ำเข้าระบบ/ซ่อม pump	อย่างน้อย 1 ครั้ง/ไตรมาส	พนักงาน	มือ	บาดเจ็บถึงขั้นปรุนพหยาบาล	2	1	2	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	ไม่มี/ ไม่ใช่	4	1	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
20	บันไดลางระดับ Demin#8		ส้น สะดุด หกล้ม	เดินไปเก็บตัวอย่างน้ำ Sampling	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	มี/ ใช้งานทุกเครื่อง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง
21	กระแทกชน Valve Demin#8		สิ่งกีดขวางที่หาโฟชนกระแทก	ตรวจสอบเครื่องจักร	อย่างน้อย 1 ครั้ง/วัน	พนักงาน	ศีรษะ	บาดเจ็บถึงขั้นรักษาทางการแพทย์	5	2	10	ไม่มี/ ไม่ใช่	ไม่มี/ ไม่ครบ	มี/ ปฏิบัติตามทุกเครื่อง	มี/ ใช้งานทุกเครื่อง	6	4	Very Low	ปฏิบัติงานได้ ไม่ต้องนำเข้าแผนควบคุมความเสี่ยง

แผนก	BP Energy 1 Section	ส่วน	BP Energy Department	วันที่ทบทวน		20/5/2526																		
ที่	พื้นที่/ เครื่องจักรของหน่วยงาน	กลุ่ม Small Group/ชื่อผู้ที่รับผิดชอบ	ประเภทของอันตรายที่อาจทำให้บาดเจ็บขณะปฏิบัติงาน																					สรุปจำนวนประเภทอันตราย
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
			จุดหมุน จุดหนีบ บีบ อัด	ที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตร	ของมีคม บาด ติ่มแทง	สารเคมีชนิดกรด ด่าง	สถานที่อันตราย	วัตถุเคลื่อนที่ กลิ้งชน	ลิ้น สะดุด หก ล้ม	สิ่งกีดขวางที่ทำให้เกิดการชน กระแทก	แหล่งจ่ายไฟฟ้า สายไฟ	วัตถุรังสีชนิดรุนแรง	ผิวหนังสัมผัสร้อนจัด เย็นจัด	ของพังทลาย หล่นทับ ตกใส่ จากด้านบน	รถงาน รถดับ รถตัก	ประกายไฟ เปลวไฟ	วัตถุปลิว กระเด็น พุ่งใส่	อุปกรณ์แรงดันสูง	วัตถุหนักมากกว่า 50 kg	วัตถุที่สามารถระเบิดได้	หลุม บ่อ ที่ทำให้จมน้ำ	รถยนต์ รถบรรทุก	สัตว์อันตราย สัตว์มีพิษ	
																								
1	Demin#PB1 และ Demin#8		✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓											7
2	Demin#11		✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓											7
3	Demin#12		✓	✓		✓	✓		✓	✓			✓											7
4	COOLING TOWER #11 ,12		✓	✓		✓	✓		✓	✓										✓				7
5	Deep Well Pump SKIC								✓												✓	✓		3
6	ห้อง AIR COMP TA#6		✓	✓					✓				✓											4
7	ห้อง AIR COMP TA#8		✓	✓					✓	✓	✓		✓											6
8	ห้องไฟฟ้า EP1										✓													1
9	ห้องทดสอบคุณภาพน้ำ 1				✓	✓			✓			✓	✓											6
10	ห้อง AIR COMP โรงใหม่		✓	✓					✓				✓											4
11	Hydro1 และห้อง Mill Supply		✓	✓		✓			✓	✓										✓				6
12	HYDRO #2 และห้อง MILL SUPPLY #8-10		✓	✓		✓			✓		✓									✓				6
13	POWER BOILER (PB #11)		✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			✓	✓	✓		15
14	POWER BOILER (PB #12)		✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓				✓	✓		14
15	อาคาร TURBINE GENERATOR #11, #12				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓											8
สรุปจำนวนพื้นที่ซึ่งมีแหล่งกำเนิดอันตรายแต่ละประเภท			11	11	4	8	7	1	14	9	7	2	10	1	2	2	2	0	0	0	4	3	3	

หมายเหตุ : โปรดระบุพื้นที่ปฏิบัติงาน และเครื่องจักรที่กลุ่มตนเองรับผิดชอบจากนั้นเลือกอันตรายที่เกี่ยวข้องกับขั้นตอนงานโดยใช้เครื่องหมาย ✓

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-001	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบน้ำ COOLING ของ SCREW BOTTOM ASH	น้ำ COOLING รั่วบริเวณหัว และท้าย SCREW	A	D															RESOURCE DEPLETION (เป็นการสูญเสียทรัพยากรน้ำ)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-002	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบ FEED WASTE FUEL เข้าเตา PB #11	เศษวัสดุแปลกปลอมจาก เชื้อเพลิง เช่น หิน เศษเหล็ก เป็นต้น	N	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2	81		M												
	Q1-65-003	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบ SCREW BOTTOM ASH	ซีเมนต์พุ่งออกมาโดนร่างกาย	A	D	DISASTER (เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	1	49		L												
	Q1-65-004	POWER BOILER PB#11	การแก้ไขระบบลำเลียงซีเมนต์ FLY ASH และ BAG FILTER	ฝุ่น FLY ASH พุ้งกระจาย	A	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อมและเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L												
	Q1-65-005	POWER BOILER PB#11	การ BLOW STEAM ที่ออกสู่บรรยากาศ ขณะ START UP	STEAM ออกสู่บรรยากาศ	N	D	NUISANCE (มีเสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	3	3	77		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียพลังงานความร้อนในรูปของไอน้ำ)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-006	POWER BOILER PB#11	การลำเลียงซีเมนต์ไปที่ FLY ASH SILO	ซีเมนต์ออกมาภายนอก SILO	A	D	AIR CONTAMINATION (เป็นการทำลายสภาพแวดล้อม , เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L												
	Q1-65-007	POWER BOILER PB#11	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	ก๊าซเสียออกปล่อง (So2 ,Nox ,Co)	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-008	POWER BOILER PB#11	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	ฝุ่น (DUST) ออกปล่อง	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-009	POWER BOILER PB#11	การ DRAIN น้ำ BLOW DOWN (กรณีค่า pH BOILER WATER ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด)	น้ำเสียจากการ BLOW DOWN ทั้งลงร่องระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะต่อระบบน้ำทิ้ง)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (เป็นการสูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	1	2	3	3	36	M	
	Q1-65-010	POWER BOILER PB#11	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ #11	ความร้อนจาก FLUE GAS ออกปล่อง	N	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่มความร้อนให้กับสภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-011	POWER BOILER PB#11	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	กลิ่นเหม็นจากก๊าซ So2 รั่ว ออกมารอบ ๆ ห้องเผาไหม้	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะทางอากาศและเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-012	POWER BOILER PB#11	การ DRAIN BOTTOM ASH ออกจากเตา	ความร้อนจากท่อ CENTER DRAIN	N	D	DISASTER (เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	3	1	1	81		M												
	Q1-65-013	POWER BOILER PB#11	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	อากาศส่วนเกินออกปล่องมากกว่าปกติ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองพลังงานไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M		
	Q1-65-014	POWER BOILER PB#11	การเปิด STEAM เข้าไปอุ่นน้ำที่ DEAEATOR	FLASH STEAM ที่ปล่อยออกจาก DEAEATOR สู่บรรยากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่มความร้อนให้กับบรรยากาศ)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียพลังงานในรูปของไอน้ำ)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-015	POWER BOILER PB#11	การจุด START UP BURNER	น้ำมัน DIESEL รั่วไหลออกจากท่อน้ำมันของ BURNER	A	D	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-016	POWER BOILER PB#11	การเปิดแก๊สใช้ในการจุด START UP BURNER	RELIEF VALVE และท่อส่งแก๊สรั่ว ทำให้แก๊สรั่วออกมาสู่ภายนอก	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	3	44	M	
	Q1-65-017	POWER BOILER PB#11	CLEAR LIGNITE ใน SILO ออกท้ายราง M.411 ,M.412 (SHUT DOWN)	ฝุ่นจาก LIGNITE พุ้งกระจายขณะ CLEAR	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	2	64		L												
	Q1-65-018	POWER BOILER PB#11	การเดิน SCREW FLY ASH DRAIN ซีเมนต์เข้าสู่ระบบรทุก	ฝุ่นซีเมนต์พุ้งกระจาย	N	I	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	3	1	1	1	2	2	2	96		M												
	Q1-65-019	POWER BOILER PB#11	การขนถ่าย LIME STONE เข้าสู่ถังเก็บ	ฝุ่น LIME STONE พุ้งกระจายออกมาภายนอกถังเก็บ	A	I	AIR CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	2	1	1	1	2	2	2	88		M	RESOURCE DEPLETION (เป็นการสูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	3	44	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-020	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบ ROTARY FEED WASTE FUEL	WASTE FUEL ทกถังลงพื้นทางเดิน (ROTARY TRIP)	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	3	1	3	2	1	42	M		
	Q1-65-021	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบลำเลียงซีเมนต์ BOTTOM ASH	ซีเมนต์ BOTTOM ASH รั่วออกมาจากท้ายราง SCREW	A	D	WATER CONTAMINATION (ปนเปื้อนไปกับน้ำล้างพื้นและน้ำฝนลงร่องระบายน้ำ)	1	1	1	1	1	1	1	2	1	2	42		L													
	Q1-65-022	POWER BOILER PB#11	UNLOAD DIESEL OIL เข้าถังเก็บ	DIESEL OIL ที่ค้าง LINE โหลลงพื้นภายใน BUND	A	I	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	2	2	2	2	1	1	1	2	3	2	2	100		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากรน้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-023	POWER BOILER PB#11	การเดิน POWER BOILER #11 (กรณีทดสอบน้ำใน BOILER ระเบิด)	น้ำร้อน ,ไอน้ำ ,เชื้อเพลิงและซีเมนต์ออกมาภายนอกห้องเผาไหม้	E	D	AIR CONTAMINATION (ฝุ่นและเชื้อเพลิงออกสู่บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	2	1	2	3	3	3	96		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	3	3	3	3	48	M	
	Q1-65-024	POWER BOILER PB#11	การเดินเครื่องดับจับฝุ่น ESP. ที่ PB #11 (กรณี ESP. ชำรุดจับฝุ่นไม่ได้)	ฝุ่นซีเมนต์ออกปล่อง	E	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	3	2	2	3	3	91	B35	H*												
	Q1-65-025	POWER BOILER PB#11	ถังบรรจุน้ำมัน DIESEL ที่ PB #11 (กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ถังน้ำมัน DIESEL)	เปลวไฟและควันไฟ	E	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	3	3	91		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียทรัพยากรน้ำมัน)	1	1	1	1	3	3	3	2	44	M	
	Q1-65-026	POWER BOILER PB#11	ถังน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้งานแล้ว (SITE OBSERVATION)	น้ำมันหกถังอยู่ใน BUND	A	I	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	2	2	2	2	1	1	1	2	3	2	2	100		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-027	POWER BOILER PB#11	UNLOAD DIESEL OIL เข้าถังเก็บ (SITE OBSERVATION)	น้ำมัน DIESEL ทกถังอยู่ใน BUND	A	I	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	2	2	2	2	1	1	1	2	3	2	2	100		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-028	POWER BOILER PB#11	การเดิน BFP #1 ,#2	น้ำมันหล่อลื่น BEARING รั่วไหลลงบนอาคารรองรับ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-029	POWER BOILER PB#11	การเผาไหม้เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ PB #11	FLY ASH จากการเผาไหม้และฝุ่น FLY ASH	N	D	LAND CONTAMINATION (สูญเสียพื้นที่ผิวดินและทำให้มีการตกค้างของสารพิษในดิน)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2												40	M		
	Q1-65-030	POWER BOILER PB#11	การเผาไหม้เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ PB #11	BOTTOM ASH จากการเผาไหม้	N	D	LAND CONTAMINATION (สูญเสียพื้นที่ผิวดินและทำให้มีการตกค้างของสารพิษในดิน)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2												40	M		
	Q1-65-031	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบเชื้อเพลิง	น้ำมันหล่อลื่น/จาระบีรั่วไหลลงบนอาคารรองรับ จากการเดินระบบเชื้อเพลิง	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-032	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบลม	น้ำมันหล่อลื่น/จาระบี BEARING รั่วไหลลงบนอาคารรองรับ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-033	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบลม	เสียงดังจากการเดินระบบลม	N	D	NUISANCE (มีเสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	2	81		M												
	Q1-65-034	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบ BOTTOM ASH	ซีเมนต์ BOTTOM ASH พังกระจายจากการ DRAIN	A	I	AIR CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	3	1	1	2	2	2	96		M													
	Q1-65-035	POWER BOILER PB#11	การเดินระบบ FLY ASH	เปิดน้ำ MILL WATER เพื่อลดการพังกระจายของซีเมนต์ FLY ASH ขณะ DRAIN	N	I															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	2	1	2	3	3	45	M		
	Q1-65-036	POWER BOILER PB#11	การเดินเครื่องดับจับฝุ่น ESP ที่ PB#11	ฝุ่นซีเมนต์ออกปล่อง (กรณี ESP ดักจับฝุ่นได้น้อย)	A	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อมและสร้างมลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	2	2	2	3	3	84		M												
	Q1-65-037	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบน้ำ COOLING ของ SCREW BOTTOM ASH	น้ำ COOLING รั่วบริเวณหัวและท้าย SCREW	A	D															RESOURCE DEPLETION (เป็นการสูญเสียทรัพยากรน้ำ)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)													
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)	
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-038	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบ FEED WASTE FUEL เข้าเตา PB #12	เศษวัสดุแปลกปลอมจาก เชื้อเพลิง เช่น หิน เศษเหล็ก เป็นต้น	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2	81		M												
	Q1-65-039	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบ SCREW BOTTOM ASH	ซีเมนต์ฟุ้งออกมาโดนร่างกาย	A	D	DISASTER (เป็นอันตรายต่อ ผู้ปฏิบัติงาน)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	1	49		L												
	Q1-65-040	POWER BOILER PB#12	การแก้ไขระบบลำเลียงซีเมนต์เข้า FLY ASH และ BAG FILTER	ฝุ่น FLY ASH ฟุ้งกระจาย	A	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อมและ เป็นอันตรายต่อระบบ ทางเดินหายใจ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L												
	Q1-65-041	POWER BOILER PB#12	การ BLOW STEAM ที่ออกสู่ บรรยากาศ ขณะ START UP	STEAM ออกสู่บรรยากาศ	N	D	NUISANCE (มีเสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	3	3	77		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อนในรูปของไอน้ำ)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-042	POWER BOILER PB#12	การลำเลียงซีเมนต์เข้าไปเก็บที่ FLY ASH SILO	ซีเมนต์สูดออกมาภายนอก SILO	A	D	AIR CONTAMINATION (เป็น การทำลายสภาพแวดล้อม , เป็นอันตรายต่อระบบ ทางเดินหายใจ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L												
	Q1-65-043	POWER BOILER PB#12	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	ก๊าซเสียออกปล่อง (So2 ,Nox ,Co)	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-044	POWER BOILER PB#12	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	ฝุ่น (DUST) ออกปล่อง	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-045	POWER BOILER PB#12	การ DRAIN น้ำ BLOW DOWN (กรณีค่า pH BOILER WATER ต่ำ กว่าเกณฑ์ที่กำหนด)	น้ำเสียจากการ BLOW DOWN ทิ้งลงระบายน้ำ	A	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะต่อระบบน้ำทิ้ง)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (เป็นการ สูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	1	2	3	3	36	M	
	Q1-65-046	POWER BOILER PB#12	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ #12	ความร้อนจาก FLUE GAS ออกปล่อง	N	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่ม ความร้อนให้กับ สภาพแวดล้อม)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-047	POWER BOILER PB#12	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	กลิ่นเหม็นจากก๊าซ So2 รั่ว ออกมารอบ ๆ ห้องเผาไหม้	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้าง มลภาวะทางอากาศและเป็น อันตรายต่อระบบทางเดิน หายใจ)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-048	POWER BOILER PB#12	การ DRAIN BOTTOM ASH ออกจาก เตา	ความร้อนจากท่อ CENTER DRAIN	N	D	DISASTER (เป็นอันตรายต่อ ผู้ปฏิบัติงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	3	1	1	81		M												
	Q1-65-049	POWER BOILER PB#12	การเผาเชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้	อากาศส่วนเกินออกปล่อง มากกว่าปกติ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองพลังงานไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M		
	Q1-65-050	POWER BOILER PB#12	การเปิด STEAM เข้าไปอุ่นน้ำที่ DEAERATOR	FLASH STEAM ที่ปล่อยออก จาก DEAERATOR สู่บรรยากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่ม ความร้อนให้กับบรรยากาศ)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานในรูปของไอน้ำ)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-051	POWER BOILER PB#12	การจุด START UP BURNER	น้ำมัน DIESEL รั่วหดยออก จากท่อน้ำมันของ BURNER	A	D	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ ได้)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-052	POWER BOILER PB#12	การเปิดแก๊สใช้ในการจุด START UP BURNER	RELIEF VALVE และท่อส่งแก๊ส รั่ว ทำให้แก๊สรั่วออกมาสู่ ภายนอก	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้าง มลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	3	44	M	
	Q1-65-053	POWER BOILER PB#12	CLEAR LIGNITE ใน SILO ออกท้าย ราง M.411 ,M.412 (SHUT DOWN)	ฝุ่นจาก LIGNITE ฟุ้งกระจาย ขณะ CLEAR	A	D	AIR CONTAMINATION (สร้าง มลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	2	64		L												
	Q1-65-054	POWER BOILER PB#12	การเดิน SCREW FLY ASH DRAIN ซีเมนต์ลงรกรทุก	ฝุ่นซีเมนต์ฟุ้งกระจาย	N	I	AIR CONTAMINATION (สร้าง มลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	3	1	1	1	2	2	2	88		M								44	M			
	Q1-65-055	POWER BOILER PB#12	การขนถ่าย LIME STONE เข้าสู่ถัง เก็บ	ฝุ่น LIME STONE ฟุ้งกระจาย ออกมาภายนอกถังเก็บ	A	I	AIR CONTAMINATION (เพิ่ม มลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	2	1	1	1	2	2	2	88		M	RESOURCE DEPLETION (เป็นการ สูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	3	44	M	
	Q1-65-056	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบ ROTARY FEED WASTE FUEL	WASTE FUEL ทกลั่นลงพื้น ทางเดิน (ROTARY TRIP)	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	3	1	3	2	1	42	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-057	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบลำเลียงซีเมนต์ BOTTOM ASH	ซีเมนต์ BOTTOM ASH รั่วออกมาจากท้ายราง SCREW	A	D	WATER CONTAMINATION (ปนเปื้อนไปกับน้ำล้างพื้นและน้ำฝนลงร่องระบายน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	2	2	2	56		L												
	Q1-65-058	POWER BOILER PB#12	UNLOAD DIESEL OIL เข้าถังเก็บ	DIESEL OIL ที่ค้าง LINE ไหลลงพื้นภายใน BUND	A	I	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	2	2	2	2	1	1	1	2	3	2	2	100		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากรน้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-059	POWER BOILER PB#12	การเดิน POWER BOILER #12 (กรณีทดสอบน้ำใน BOILER ระเบิด)	น้ำร้อน, ไอน้ำ, เชื้อเพลิงและซีเมนต์ออกมาภายนอกห้องเผาไหม้	E	D	AIR CONTAMINATION (ฝุ่นและเชื้อเพลิงออกสู่บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	2	1	2	3	3	3	96		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียทรัพยากร)	1	1	1	1	3	3	3	3	48	M	
	Q1-65-060	POWER BOILER PB#12	การเดินเครื่องดักจับฝุ่น ESP. ที่ PB #12 (กรณี ESP. ชั่วคราวดักจับฝุ่นไม่ได้)	ฝุ่นซีเมนต์ออกปล่อง	E	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	3	2	2	3	3	91	B35	H*												
	Q1-65-061	POWER BOILER PB#12	ถังบรรจุน้ำมัน DIESEL ที่ PB #12 (กรณีเกิดเพลิงไหม้ที่ถังน้ำมัน DIESEL)	เปลวไฟและควันไฟ	E	D	AIR CONTAMINATION (สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	3	3	91		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียทรัพยากรน้ำมัน)	1	1	1	1	3	3	3	2	44	M	
	Q1-65-063	POWER BOILER PB#12	การเดิน BFP #1 ,#2	น้ำมันหล่อลื่น BEARING รั่วไหลลงบนภาชนะรองรับ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-063	POWER BOILER PB#12	UNLOAD DIESEL OIL เข้าถังเก็บ (SITE OBSERVATION)	น้ำมัน DIESEL ทกสียอยู่ใน BUND	A	D	DISASTER (อาจเกิดเพลิงไหม้ได้)	2	2	2	2	1	1	1	2	3	2	2	100		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-064	POWER BOILER PB#12	การเผาไหม้เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ PB #12	FLY ASH จากการเผาไหม้และฝุ่น FLY ASH	N	D	LAND CONTAMINATION (สูญเสียพื้นที่สีถลบนและทำให้มีการตกค้างของสารพิษในดิน)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2	81		M												
	Q1-65-065	POWER BOILER PB#12	การเผาไหม้เชื้อเพลิงในห้องเผาไหม้ PB #12	BOTTOM ASH จากการเผาไหม้	N	D	LAND CONTAMINATION (สูญเสียพื้นที่สีถลบนและทำให้มีการตกค้างของสารพิษในดิน)	1	1	1	2	3	1	1	2	2	2	2	81		M												
	Q1-65-066	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบเชื้อเพลิง	น้ำมันหล่อลื่น/จาระบีรั่วไหลลงบนภาชนะรองรับ จากการเดินระบบเชื้อเพลิง	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-067	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบลม	น้ำมันหล่อลื่น/จาระบี BEARING รั่วไหลลงบนภาชนะรองรับ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-068	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบลม	เสียงดังจากการเดินระบบลม	N	D	NUISANCE (มีเสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	2	81		M												
	Q1-65-069	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบ BOTTOM ASH	ซีเมนต์ BOTTOM ASH พุ้งกระจายจากการ DRAIN	A	I	AIR CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม)	2	2	2	2	3	1	1	1	2	2	2	96		M												
	Q1-65-070	POWER BOILER PB#12	การเดินระบบ FLY ASH	เปิดน้ำ MILL WATER เพื่อลดการฟุ้งกระจายของซีเมนต์ FLY ASH ขณะ DRAIN	N	I															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	2	1	2	3	3	45	M		
	Q1-65-071	POWER BOILER PB#12	การเดินเครื่องดักจับฝุ่น ESP ที่ PB#12	ฝุ่นซีเมนต์ออกปล่อง (กรณี ESP ดักจับฝุ่นได้น้อย)	A	D	AIR CONTAMINATION (ทำลายสภาพแวดล้อมและสร้างมลภาวะให้กับอากาศ)	1	1	1	2	1	1	2	2	2	3	3	84		M												
	Q1-65-072	POWER BOILER PB#12	การรับ-จ่ายไอน้ำให้กับผู้ใช้ไอน้ำที่ 3,4.5 ,10 ,12.5 ,13 ,41 และ 100 BARG. HEADER	ไอน้ำรั่วบริเวณ STEAM TRAP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองไอน้ำ)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M		
	Q1-65-073	POWER BOILER PB#12	การ BLOW STEAM ของ VENT VALVE/SAFETY VALVE ที่ HEADER ออกสู่บรรยากาศ	STEAM ออกสู่บรรยากาศ	N	D	NUISANCE (มีเสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1			1	3	3	49		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียพลังงานความร้อนในรูปของไอน้ำ)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-074	การขนถ่ายซีเมนต์	รถบรรทุกขนถ่ายซีเมนต์ไปทิ้ง รถบรรทุก	มีฝุ่นฟุ้งกระจายและหลบจาก รถบรรทุก	A	I	AIR CONTAMINATION, WATER CONTAMINATION (ฝุ่นซีเมนต์ปนเปื้อนใน บรรยากาศและในน้ำ)	2	2	1	2	3	1	1	1	2	2	2	88		M												
	Q1-65-075	การขนถ่ายซีเมนต์	บ่อสำหรับทิ้งซีเมนต์	รถบรรทุกทิ้งซีเมนต์และรถบรรทุก และเก็ลซีเมนต์ในบ่อ ฝุ่นซีเมนต์ ฟุ้งกระจาย	A	I	AIR CONTAMINATION (ปริมาณฝุ่นซีเมนต์ใน บรรยากาศเพิ่มขึ้น)	2	2	1	2	3	1	1	1	2	1	2	77		M												
	Q1-65-076	DEMIN PB#1	BACK WASH DUAL MEDIA FILTER DEMIN#PB1	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรกที่ตกลง วางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	2	54		L												
	Q1-65-077	DEMIN PB#1	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#PB1	น้ำทิ้งและ HCl ที่ลงบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L												
	Q1-65-078	DEMIN PB#1	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#PB1	HCl รั่วไหลตามข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-079	DEMIN PB#1	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#PB1	น้ำทิ้งและ NaOH ที่ลงบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L												
	Q1-65-080	DEMIN PB#1	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#PB1	NaOH รั่วไหลตามข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-081	DEMIN PB#1	REGENERATION MIXED BED POLISHER DEMIN#PB1	น้ำทิ้ง HCl และ NaOH ที่ลงบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl และ NaOH ปนเปื้อนใน น้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	1	35		L												
	Q1-65-082	DEMIN PB#1	REGENERATION CATION, ANION, MIXED BED DEMIN#PB1	น้ำรั่วจาก SEAL REGEN PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-083	DEMIN PB#1	ระบบ DEMIN#PB1	น้ำรั่วไหลบริเวณท่อ ถัง ข้อต่อ และ VALVE	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-084	DEMIN PB#1	ถัง DUAL MEDIA FILTER DEMIN#PB1	ทรายเสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (ทราย เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L												
	Q1-65-085	DEMIN PB#1	ถัง DUAL MEDIA FILTER DEMIN#PB1	ANTRACITE เสื่อมสภาพการใช้ งาน	N	D	USED MATERIAL (ANTRACITE เสื่อมสภาพไม่ใช้ งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L												
	Q1-65-086	DEMIN PB#1	ถัง CATION, ANION, MIXED BED ระบบ DEMIN#PB1	RESIN เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (RESIN เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	3	42		L												
	Q1-65-087	DEMIN PB#1	HCl MEASURING TANK DEMIN#PB1	HCl MEASURING TANK มี โอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-088	DEMIN PB#1	NaOH MEASURING TANK DEMIN#PB1	NaOH MEASURING TANK มี โอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-089	DEMIN PB#1	การผลิตน้ำ DEMIN#PB1	น้ำรั่วจาก SEAL DEGAS PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-090	DEMIN PB#1	การเดิน MAKE UP PUMP DEMIN#PB1	น้ำรั่วจาก SEAL MAKE UP PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-091	DEMIN PB#1	การผลิตน้ำ DEMIN#PB1	การใช้ HCl	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง HCl)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M		
	Q1-65-092	DEMIN PB#1	การผลิตน้ำ DEMIN#PB1	การใช้ NaOH	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOH)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-093	DEMIN PB#1	การผลิตน้ำ DEMIN#PB1	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M		
	Q1-65-094	DEMIN PB#1	การผลิตน้ำ DEMIN#PB1	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-095	DEMIN #8	HCl STORAGE TANK DEMIN#8	HCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-096	DEMIN #8	HCl STORAGE TANK DEMIN#8	HCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-097	DEMIN #8	NaOH STORAGE TANK DEMIN#8	NaOH STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-098	DEMIN #8	NaOH STORAGE TANK DEMIN#8	NaOH STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-099	DEMIN #8	HCl MEASURING TANK DEMIN#8	HCl MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-100	DEMIN #8	NaOH MEASURING TANK DEMIN#8	NaOH MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-101	DEMIN #11	BACK WASH SAND FILTER DEMIN#11	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ที่ส่งวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	2	54		L												
	Q1-65-102	DEMIN #11	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#11	น้ำทิ้งและ HCl ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L												
	Q1-65-103	DEMIN #11	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#11	HCl รั่วไหลบริเวณข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-104	DEMIN #11	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#11	น้ำทิ้งและ NaOH ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L												
	Q1-65-105	DEMIN #11	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#11	NaOH รั่วไหลบริเวณข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-106	DEMIN #11	REGENERATION MIXED BED POLISHER DEMIN#11	น้ำทิ้ง HCl และ NaOH ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl และ NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	1	35		L												
	Q1-65-107	DEMIN #11	BACK WASH CONDENSATE FILTER DEMIN#11	น้ำทิ้ง ตะกอน สนิมเหล็ก ที่ส่งวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	42		L												
	Q1-65-108	DEMIN #11	กรองน้ำ CONDENSATE DEMIN#11	น้ำรั่วจาก SEAL ผ่าฉกรรอง	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-109	DEMIN #11	ระบบ DEMIN#11	น้ำรั่วไหลบริเวณท่อ ถึง ข้อต่อ และ VALVE	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-110	DEMIN #11	ถัง SAND FILTER DEMIN#11	ทรายเสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (ทรายเสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L												
	Q1-65-111	DEMIN #11	ถัง CATION ,ANION ,MIXED BED ระบบ DEMIN #11	RESIN เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (RESIN เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	3	42		L												

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบต่อมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบต่อการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-112	DEMIN #11	ถัง CONDENSATE FILTER DEMIN#11	CARTIDGE FILTER เสื่อมสภาพ การใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (CARTRIDGE FILTER เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	2	35		L												
	Q1-65-113	DEMIN #11	ระบบ NEUTRALIZATION DEMIN#11	น้ำทิ้ง HCl NaOH ผุ่นีเอ้า เศษ RESIN และสิ่งสกปรกทิ้งลง รางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl, NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	2	54		L												
	Q1-65-114	DEMIN #11	ขนถ่าย HCl 35% เข้าถัง HCl STORAGE TANK DEMIN#11	HCl 35% รั่วหกบริเวณท่อต่อ สำหรับเติมเข้าถัง ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	1	2	35	M	
	Q1-65-115	DEMIN #11	ขนถ่าย NaOH 50% เข้าถัง NaOH STORAGE TANK DEMIN#11	NaOH 50% รั่วหกบริเวณท่อ ต่อสำหรับเติมเข้าถัง ขณะขน ถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	1	2	35	M	
	Q1-65-116	DEMIN #11	HCl STORAGE TANK DEMIN#11	HCl STORAGE TANK มีโอกาส รั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	2	2	1	1	1	1	3	2	2	72		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-117	DEMIN #11	HCl STORAGE TANK DEMIN#11	HCl STORAGE TANK มีโอกาส รั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-118	DEMIN #11	NaOH STORAGE TANK DEMIN#11	NaOH STORAGE TANK มี โอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-119	DEMIN #11	NaOH STORAGE TANK DEMIN#11	NaOH STORAGE TANK มี โอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-120	DEMIN #11	เติม NH4OH ใส่ MEASURING TANK PB#11	NH4OH รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (NH4OH ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NH4OH)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-121	DEMIN #11	เติม OS5300 ใส่ MEASURING TANK PB#11	OS5300 รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (OS5300 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย OS5300)	1	1	2	1	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-122	DEMIN #11	เติม Na3PO4 ใส่ MEASURING TANK PB#11	Na3PO4 รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (Na3PO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย Na3PO4)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-123	DEMIN #11	NH4OH TANK PB#11	NH4OH TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (NH4OH ปนเปื้อนในน้ำและ บรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NH4OH)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-124	DEMIN #11	OS5300 TANK PB#11	ถัง OS5300 มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (OS5300 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย OS5300)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M	
	Q1-65-125	DEMIN #11	ที่กองเก็บถังสารเคมีที่ใช้ในการปรับ สภาพน้ำ PB#11	เศษวัสดุและถังสารเคมี หล่นจากถังแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เศษวัสดุ และถังสารเคมีไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1		1	3	35		L													
	Q1-65-126	DEMIN #11	การล้างทำความสะอาดถังสารเคมี MEASURING TANK PB#11	น้ำจากการล้างทำความสะอาดถัง MEASURING TANK	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	42		L												
	Q1-65-127	DEMIN #11	FEED สารเคมีเข้า POWER BOILER#11	สารเคมีรั่วจาก PUMP ,LINE FEED ขณะ FEED สารเคมี	A	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย สารเคมี)	1	1	2	1	2	2	3	2	45	M	
	Q1-65-128	DEMIN #11	การ DRAIN น้ำจาก CONTINUOUS BLOW DOWN PB#11	น้ำจาก CONTINUOUS BLOW DOWN ทิ้งลงระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		3	2	1	2	72		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย สารเคมี)	1	1	2	2	2	1	2	2	42	M	
	Q1-65-129	DEMIN #11	การผลิตน้ำ DEMIN#11	เสียงดังจาก COMPRESSOR AIR	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	3	1	1	1	1	1	45		L													

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สมการ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)											
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง					คะแนน (Score)		รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H		
	Q1-65-130	DEMIN #11	การผลิตน้ำ DEMIN#11	การใช้ HCl	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง HCl)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-131	DEMIN #11	การผลิตน้ำ DEMIN#11	การใช้ NaOH	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOH)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-132	DEMIN #11	การผลิตน้ำ DEMIN#11	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M	
	Q1-65-133	DEMIN #11	การผลิตน้ำ DEMIN#11	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M	
	Q1-65-134	DEMIN #11	การปรับสภาพน้ำ PB#11	การใช้ NH4OH	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NH4OH)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-135	DEMIN #11	การปรับสภาพน้ำ PB#11	การใช้ OS5300	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง OS5300)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-136	DEMIN #11	การปรับสภาพน้ำ PB#11	การใช้ Na3PO4	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง Na3PO4)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-137	DEMIN #12	BACK WASH SAND FILTER DEMIN#12	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ที่ส่งรวบรวมขายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	2	54		L											
	Q1-65-138	DEMIN #12	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#12	น้ำทิ้งและ HCl ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L											
	Q1-65-139	DEMIN #12	REGENERATION CATION EXCHANGER DEMIN#12	HCl รั่วไหลบริเวณข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-140	DEMIN #12	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#12	น้ำทิ้งและ NaOH ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	1	45		L											
	Q1-65-141	DEMIN #12	REGENERATION ANION EXCHANGER DEMIN#12	NaOH รั่วไหลบริเวณข้อต่อ, LINE และ PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-142	DEMIN #12	REGENERATION MIXED BED POLISHER DEMIN#12	น้ำทิ้ง HCl และ NaOH ที่ส่งบ่อ NEUTRALIZATION	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl และ NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	42		L											
	Q1-65-143	DEMIN #12	REGENERATION CATION, ANION, MIXED BED DEMIN#12	น้ำรั่วจาก SEAL REGEN PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M	
	Q1-65-144	DEMIN #12	BACK WASH CONDENSATE FILTER DEMIN#12	น้ำทิ้ง ตะกอน สนิมเหล็ก ที่ส่งรวบรวมขายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	42		L											
	Q1-65-145	DEMIN #12	กรองน้ำ CONDENSATE DEMIN#12	น้ำรั่วจาก SEAL ผ่าถังกรอง	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M	
	Q1-65-146	DEMIN #12	ระบบ DEMIN #12	น้ำรั่วไหลบริเวณท่อ ถึง ข้อต่อ และ VALVE	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M	
	Q1-65-147	DEMIN #12	ถัง SAND FILTER DEMIN #12	ทรายเสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (ทรายเสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L											
	Q1-65-148	DEMIN #12	ถัง CATION ,ANION ,MIXED BED ระบบ DEMIN #12	RESIN เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (RESIN เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	3	42		L											
	Q1-65-149	DEMIN #12	ถัง CONDENSATE FILTER DEMIN#12	CARTIDGE FILTER เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (CARTRIDGE FILTER เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L											
	Q1-65-150	DEMIN #12	ระบบ NEUTRALIZATION DEMIN#12	น้ำทิ้ง HCl NaOH ผุ่นสีเถ้า เศษ RESIN และสิ่งสกปรกที่ส่งรวบรวมขายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (HCl, NaOH ปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		1	2	1	2	54		L											

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section

ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-151	DEMIN #12	ขนถ่าย HCl 35% เข้าถัง HCl STORAGE TANK DEMIN#12	HCl 35% รั่วหกบริเวณท่อต่อสำหรับเติมเข้าถึง ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	1	2	35	M
	Q1-65-152	DEMIN #12	ขนถ่าย NaOH 50% เข้าถัง NaOH STORAGE TANK DEMIN#12	NaOH 50% รั่วหกบริเวณท่อต่อสำหรับเติมเข้าถึง ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	1	2	35	M
	Q1-65-153	DEMIN #12	HCl STORAGE TANK DEMIN#12	HCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-154	DEMIN #12	HCl STORAGE TANK DEMIN#12	HCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION , AIR CONTAMINATION (HCl ปนเปื้อนในน้ำและบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	2	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย HCl)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-155	DEMIN #12	NaOH STORAGE TANK DEMIN#12	NaOH STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-156	DEMIN #12	NaOH STORAGE TANK DEMIN#12	NaOH STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION (NaOH ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOH)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-157	DEMIN #12	เติม NA0880 ใส่ MEASURING TANK PB#12	เติม NA0880 รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (NA0880 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NA0880)	1	1	2	1	2	2	3	2	45	M
	Q1-65-158	DEMIN #12	เติม OS5300 ใส่ MEASURING TANK PB#12	เติม OS5300 รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (OS5300 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย OS5300)	1	1	2	1	2	2	3	2	45	M
	Q1-65-159	DEMIN #12	เติม Na3PO4 ใส่ MEASURING TANK PB#12	เติม Na3PO4 รั่วหกขณะเติมใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (Na3PO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย Na3PO4)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M
	Q1-65-160	DEMIN #12	NA0880 TANK PB#12	NA0880 TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NA0880 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NA0880)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-161	DEMIN #12	OS5300 TANK PB#12	OS5300 TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (OS5300 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย OS5300)	1	1	2	1	2	2	2	2	40	M
	Q1-65-163	DEMIN #12	การล้างทำความสะอาดถังสารเคมี MEASURING TANK PB#12	น้ำจากการล้างทำความสะอาดถังสารเคมี	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	42		L												
	Q1-65-163	DEMIN #12	ที่กองเก็บถังสารเคมีที่ใช้ในการปรับสภาพน้ำ PB#12	เศษวัสดุและถังสารเคมีหลังจากใช้งานแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เศษวัสดุและถังสารเคมีไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1			1	3	35		L												
	Q1-65-164	DEMIN #12	FEED สารเคมีเข้า POWER BOILER#12	สารเคมีรั่วจาก PUMP LINE FEED ขณะ FEED สารเคมี	A	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย สารเคมี)	1	1	2	1	2	2	3	2	45	M
	Q1-65-165	DEMIN #12	การ DRAIN น้ำจาก CONTINUOUS BLOW DOWN PB#12	น้ำจาก CONTINUOUS BLOW DOWN ที่ลงระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		3	2	1	2	72		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำและสารเคมี)	1	1	2	2	2	1	2	2	42	M	
	Q1-65-166	DEMIN #12	การผลิตน้ำ DEMIN#12	เสียงดังจาก COMPRESSOR AIR	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	3	1	1	1	1	1	1	45		L												
	Q1-65-167	DEMIN #12	การผลิตน้ำ DEMIN#12	การใช้ HCl	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง HCl)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-168	DEMIN #12	การผลิตน้ำ DEMIN#12	การใช้ NaOH	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOH)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	
	Q1-65-169	DEMIN #12	การผลิตน้ำ DEMIN#12	การใช้ MILL WATER	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M	
	Q1-65-170	DEMIN #12	การผลิตน้ำ DEMIN#12	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักร	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M	
	Q1-65-171	DEMIN #12	การปรับสภาพน้ำ PB#12	การใช้ NA0880	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NA0880)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section ส่วน : BP Energy Department
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)													
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)	
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-172	DEMIN #12	การปรับสภาพน้ำ PB#12	การใช้ OS5300	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง OS5300)	1	1	1	2	2	1	3	2	40	M		
	Q1-65-173	DEMIN #12	การปรับสภาพน้ำ PB#12	การใช้ Na3PO4	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง Na3PO4)	1	1	1	3	2	1	3	1	42	M		
	Q1-65-174	DEMIN #12	การเดิน Absorption Heat Pump	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักรผลิตลม	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-175	DEMIN #12	ระบบ Absorption Heat Pump	LiBr เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (LiBr เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	3	42		L												
	Q1-65-176	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	BACK WASH ANTHRACITE FILTER	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ที่ส่งวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1			1	2	1	2	42		L											
	Q1-65-177	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	กรองน้ำ CONDENSATE	น้ำรั่วจาก SEAL CONDENSATE PUMP	A	D															RESOURE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-178	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	ถัง ANTHRACITE FILTER	น้ำรั่วจาก SEAL ผ่าถึง และก้าน VALVE	A	D															RESOURE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	3	48	M		
	Q1-65-179	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	ถัง ANTHRACITE FILTER	ANTHRACITE เสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (ANTHRACITE เสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2	35		L												
	Q1-65-180	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	การผลิตน้ำ HOT PROCESS CONDENSATE	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M		
	Q1-65-181	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การเติมน้ำและสารเคมีเข้า COLD BASIN CT#11	สารเคมีรั่วจาก PUMP LINE	A	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย สารเคมี)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-182	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ขนถ่าย NaOCl 10% ใส่ MEASURING TANK CT#11	NaOCl 10% รั่วหก ขณะขนถ่ายใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-183	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ขนถ่าย ZI-CHEM 2944 ใส่ MEASURING TANK CT#11	ZI-CHEM 2944 รั่วหก ขณะขนถ่ายใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2944 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2944)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-184	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ขนถ่าย ZI-CHEM 2180 ใส่ MEASURING TANK CT#11	ZI-CHEM 2180 รั่วหก ขณะขนถ่ายใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2180 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2180)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-185	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	SLUG DOSE ZI-CHEM 25T5 COOLING TOWER#11	ZI-CHEM 25T5 รั่วหก ขณะนำไป SLUG DOSE	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 25T5 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 25T5)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-186	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	H2SO4 98% TANK ขนาด 30 ลิตร CT#11	H2SO4 98% TANK ขนาด 30 ลิตร มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (H2SO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย H2SO4)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-187	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	NaOCl 10% MEASURING TANK CT#11	NaOCl 10% MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-188	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ZI-CHEM 2944 MEASURING TANK CT#11	ZI-CHEM 2944 MESURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2944 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2944)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-189	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ZC-2180 MEASURING TANK CT#11	ZI-CHEM 2180 MESURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2180 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2180)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-190	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ที่กองเก็บถังสารเคมี COOLING TOWER #11	เศษวัสดุและถังสารเคมีหลังการใช้งานแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เศษวัสดุ และถังสารเคมีไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1			1	3	35		L												
	Q1-65-191	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	ล้างทำความสะอาดถังบรรจุสารเคมีที่ใช้ FEED ในระบบ COOLING TOWER#11	น้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดถังบรรจุสารเคมีทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1		1	2	1	2	49		L									45	M		
	Q1-65-192	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การล้างทำความสะอาด BASIN CT#11	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ที่ส่งวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1			2	2	1	2	49		L								45	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-193	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	BLOW DOWN น้ำ COOLING CT#11	น้ำและสารเคมีจากการ BLOW DOWN ที่ลงวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	2	2	1	2	49		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำและสารเคมี)	1	1	2	1	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-194	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	SELF CLEANING AUTO FLUSH DRAIN COOLING TOWER#11	น้ำและสารเคมีจากการ FLUSH DRAIN ที่ลงวางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1		2	1	2	45		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำและสารเคมี)	1	1	2	2	2	1	2	2	42	M		
	Q1-65-195	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #11	น้ำรั่วจาก SEAL COOLING PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-196	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การระบายความร้อนน้ำ COOLING	ไอน้ำระเหยออกสู่บรรยากาศ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	2	1	1	3	2	49	M		
	Q1-65-197	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	1	1	1	2	3	28	M		
	Q1-65-198	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-199	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ H2SO4	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง H2SO4)	1	2	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-200	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ NaOCl	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	2	1	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-201	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ ZC-2944	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ZC-2944)	1	2	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-202	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ ZC-2180	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ZC-2180)	1	2	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-203	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#11	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #11	การใช้ ZC-25T5	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ZC-25T5)	2	1	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-204	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การเติมน้ำและสารเคมีเข้า COLD BASIN CT#12	สารเคมีรั่วจาก PUMP, LINE	A	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย สารเคมี)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-205	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ขนถ่าย H2SO4 98% เข้า STORAGE TANK CT#12	H2SO4 รั่วหกบริเวณท่อต่อ สำหรับเติมเข้า STORAGE TANK ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION (H2SO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย H2SO4)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-206	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ขนถ่าย NaOCl 10% เข้า STORAGE TANK CT#12	NaOCl รั่วหกบริเวณท่อต่อ สำหรับเติมเข้า STORAGE TANK ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-207	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ขนถ่าย ZI-CHEM 2944 ใส่ MEASURING TANK CT#12	ZI-CHEM 2944 รั่วหก ขณะขนถ่ายใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2944 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2944)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-208	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ขนถ่าย ZI-CHEM 2180 ใส่ MEASURING TANK CT#12	ZI-CHEM 2180 รั่วหก ขณะขนถ่ายใส่ MEASURING TANK	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2180 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2180)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-209	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	SLUG DOSE ZI-CHEM 25T5 COOLING TOWER#12	ZI-CHEM 25T5 รั่วหก ขณะนำไป SLUG DOSE	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 25T5 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 25T5)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-210	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	NaOCl MEASURING TANK CT#12	NaOCl MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	2	2	1	1	1	1	3	1	2	64		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-211	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ZI-CHEM 2944 MEASURING TANK CT#12	ZI-CHEM 2944 MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2944 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2944)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-212	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ZC-2180 MEASURING TANK CT#12	ZI-CHEM 2180 MEASURING TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2180 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2180)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)													ผลกระทบต่อการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)											
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)		รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-213	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	H2SO4 98% STORAGE TANK CT#12	H2SO4 98% STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (H2SO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย H2SO4)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-214	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	H2SO4 98% STORAGE TANK CT#12	H2SO4 98% STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION (H2SO4 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย H2SO4)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-215	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	NaOCl STORAGE TANK CT#12	NaOCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-216	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	NaOCl STORAGE TANK CT#12	NaOCl STORAGE TANK มีโอกาสรั่วหก	E	D	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	
	Q1-65-217	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ZI-CHEM 2944 TANK บรรจุ 200 ลิตร CT#12	ZI-CHEM 2944 TANK บรรจุ 200 ลิตร มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2944 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2944)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-218	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ZI-CHEM 2180 TANK บรรจุ 200 ลิตร CT#12	ZI-CHEM 2180 TANK บรรจุ 200 ลิตร มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 2180 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 2180)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-219	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ZI-CHEM 25T5 TANK บรรจุ 30 ลิตร CT#12	ZI-CHEM 25T5 TANK บรรจุ 30 ลิตร มีโอกาสรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (ZI-CHEM 25T5 ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย ZI-CHEM 25T5)	1	1	2	1	2	2	2	1	35	M	
	Q1-65-220	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ที่กองเก็บถังสารเคมี COOLING TOWER #12	เศษวัสดุและถังสารเคมีหลังการใช้งานแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เศษวัสดุและถังสารเคมีไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1		1	3	35		L													
	Q1-65-221	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ล้างทำความสะอาดถังบรรจุสารเคมีที่ใช้ FEED ในระบบ CT#12	น้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดถังบรรจุสารเคมีทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	1	2	42		L													
	Q1-65-222	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การล้างทำความสะอาด BASIN CT#12	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ที่ลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	2	2	1	2	49		L													
	Q1-65-223	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	BLOW DOWN น้ำ COOLING CT#12	น้ำและสารเคมีจากการ BLOW DOWN ที่ลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	3	1	2	2	1	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำและสารเคมี)	1	1	2	2	2	1	2	3	48	M		
	Q1-65-224	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	SELF CLEANING AUTO FLUSH DRAIN CT#12	น้ำและสารเคมีจากการ FLUSH DRAIN ที่ลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ, เพิ่ม SS ในน้ำ)	1	1	1	2	3	1	2	2	1	2	45		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำและสารเคมี)	1	1	2	2	2	1	2	2	42	M		
	Q1-65-225	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #12	น้ำรั่วจาก SEAL COOLING PUMP	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	1	1	2	2	2	42	M		
	Q1-65-226	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	BACK WASH SAND FILTER CT#12	น้ำทิ้ง ตะกอน สิ่งสกปรก ทราຍ ที่ลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่ม SS ในน้ำ)	2	2	1	2	1	1	1	2	1	2	54		L													
	Q1-65-227	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	ถัง SAND FILTER CT#12	ทราຍเสื่อมสภาพการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (ทราຍเสื่อมสภาพไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	35		L													
	Q1-65-228	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การระบายความร้อนน้ำ COOLING CT#12	ไอน้ำระบายนอกสู่บรรยากาศ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	2	1	1	3	2	49	M		
	Q1-65-229	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M		
	Q1-65-230	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การผลิตน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-231	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ H2SO4	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง H2SO4)	1	1	1	2	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-232	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ NaOCl	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	2	1	1	2	2	1	3	1	42	M		
	Q1-65-233	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ ZI-CHEM 2944	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ZI-CHEM 2944)	1	1	1	2	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-234	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ ZI-CHEM 2180	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ZI-CHEM 2180)	1	1	1	2	2	1	3	1	35	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-235	การผลิตน้ำ COOLING TOWER#12	การปรับสภาพน้ำ COOLING TOWER #12	การใช้ Zi-CHEM 25T5	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง Zi-CHEM 25T5)	2	1	1	1	2	1	3	1	35	M		
	Q1-65-236	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	การเก็บตัวอย่างน้ำ เพื่อนำมาวิเคราะห์คุณภาพ	น้ำตัวอย่างที่เปิด DRAIN ก่อนเก็บวิเคราะห์คุณภาพทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	2	2	2	1	2	3	48	M		
	Q1-65-237	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	กลิ่น ไอสารเคมี	N	D	AIR CONTAMINATION(ไอสารเคมีปนเปื้อนในบรรยากาศ)	1	1	2	2	3	1	1	1	3	1	1	70		M												
	Q1-65-238	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	สารเคมีที่ใช้ในการวิเคราะห์คุณภาพน้ำรั่วหก	A	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	2	2	1	1	1		3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองสารเคมี)	1	1	2	1	2	2	3	1	40	M	
	Q1-65-239	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	สารเคมีหลังการวิเคราะห์ทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	2	2	3	1		1	2	1	2	60		L												
	Q1-65-240	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	CALIBRATE pH METER	สารเคมีหลังการใช้ CALIBRATE ทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	2	2	1	1			3	1	2	48		L												
	Q1-65-241	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	ล้างอุปกรณ์วิเคราะห์ในห้องทดสอบน้ำ	น้ำทิ้งจากการล้างอุปกรณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D	WATER CONTAMINATION (สารเคมีปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	2	2	3	1		2	1	2	50		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง MILL WATER)	2	1	2	2	1	1	3	2	49	M		
	Q1-65-242	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	เศษเครื่องมือแก้วแตก เศษวัสดุ	A	D	USED MATERIAL (เครื่องมือแก้วแตก เศษวัสดุที่ไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1			1	2	28		L												
	Q1-65-243	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	ขวดสารเคมีที่ใช้หมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (ขวดสารเคมีที่ไม่ใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1			1	2	28		L												
	Q1-65-244	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	เศษกระดาษชำระ	N	D	USED MATERIAL (เศษกระดาษชำระใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1			1	2	28		L												
	Q1-65-245	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	การใช้ MILL WATER	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองMILL WATER)	2	1	2	2	1	1	2	2	42	M		
	Q1-65-246	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	การใช้ไฟฟ้าในการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองไฟฟ้า)	2	1	1	2	2	1	2	2	42	M		
	Q1-65-247	การวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	วิเคราะห์คุณภาพน้ำ	การใช้สารเคมีในการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองสารเคมี)	2	1	1	2	2	1	3	1	42	M		
	Q1-65-248	การเดิน DIESEL FIRE PUMP	เดิน DIESEL FIRE PUMP	ควันไอเสียจากการเผาไหม้ของเครื่องยนต์ DIESEL FIRE PUMP	N	D	AIR CONTAMINATION (ควันไอเสียปนเปื้อนในบรรยากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1	42		L												
	Q1-65-249	การเดิน DIESEL FIRE PUMP	เดิน DIESEL FIRE PUMP	เสียงดังจากเครื่อง DIESEL FIRE PUMP	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	35		L												
	Q1-65-250	การเดิน DIESEL FIRE PUMP	DIESEL FIRE PUMP	BATTERY เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (BATTERY เสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		3		2	42		L												
	Q1-65-251	การเดิน DIESEL FIRE PUMP	เดิน DIESEL FIRE PUMP	การใช้น้ำมัน DIESEL	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำมัน DIESEL)	2	2	1	1	2	1	3	2	48	M		
	Q1-65-252	การผลิตน้ำ MILL WATER	เดิน DEEP WELL PUMP	เสียงดังจาก MOTOR DEEP WELL PUMP	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	1	1	49		L												
	Q1-65-253	การผลิตน้ำ MILL WATER	ผลิตน้ำบาดาลลงบ่อ HYDRO และ CLEAR WELL	น้ำล้นบ่อ HYDRO และ CLEAR WELL ลงรางระบายน้ำ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	1	1	1	1	2	3	28	M		
	Q1-65-254	การผลิตน้ำ MILL WATER	บ่อ CLEAR WELL	น้ำ REUSED OVER FLOW ทิ้งลงรางระบายน้ำ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	1	1	1	1	2	3	42	M		
	Q1-65-255	การผลิตน้ำ MILL WATER	MILL SUPPLY PUMP	น้ำ CHILL PUMP ทิ้งลงรางระบายน้ำ	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	2	1	1	2	2	42	M		
	Q1-65-256	การผลิตน้ำ MILL WATER	ขนถ่าย NaOCl 10% เข้า STORAGE TANK	NaOCl รั่วหกบริเวณท่อต่อสำหรับเติมเข้า STORAGE TANK ขณะขนถ่าย	A	I	WATER CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	1	2	56		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย NaOCl)	1	1	2	1	2	2	1	1	30	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สถานะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)														ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)										
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง		นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-257	การผลิตน้ำ MILL WATER	ถัง NaOCl	ถัง NaOCl มีโอกาสรั่ว	E	D	AIR CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในบรรยากาศ)	1	1	1	1	1	1	1	1	3	2	2	54		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	1	1	1	1	2	2	1	1	24	L	
	Q1-65-258	การผลิตน้ำ MILL WATER	ถัง NaOCl	ถัง NaOCl มีโอกาสรั่ว	E	D	AIR CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในบรรยากาศ)	1	1	1	1	1	1	1	1	3	2	2	54		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	1	1	1	1	2	2	1	1	24	L	
	Q1-65-259	การผลิตน้ำ MILL WATER	ผลิตน้ำบาดาลบ่อ HYDRO และ CLEAR WELL	NaOCl รั่วไหลบริเวณ PUMP และ LINE	A	D	AIR CONTAMINATION (NaOCl ปนเปื้อนในบรรยากาศ)	1	1	1	1	1	1	1	1	3	2	2	54		L	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	1	1	1	1	2	2	2	1	28	M	
	Q1-65-260	การผลิตน้ำ MILL WATER	เดิน DEEP WELL PUMP	การใช้ไฟฟ้าในการเดิน DEEP WELL PUMP	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M	
	Q1-65-261	การผลิตน้ำ MILL WATER	เดิน MILL SUPPLY PUMP	การใช้ไฟฟ้าในการเดิน MILL SUPPLY PUMP	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M	
	Q1-65-263	การผลิตน้ำ MILL WATER	การผลิตน้ำ MILL WATER	การใช้น้ำบาดาล	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	1	3	1	1	3	3	48	M	
	Q1-65-263	การผลิตน้ำ MILL WATER	ผลิตน้ำบาดาลบ่อ HYDRO และ CLEAR WELL	การใช้ NaOCl	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง NaOCl)	1	1	1	3	2	1	3	1	42	M	
	Q1-65-264	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	เสียงดังจากเครื่องผลิตลม	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	1	72		M												
	Q1-65-265	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR (TURBO AIR)	น้ำทิ้งจาก AUTO DRAIN ที่ลง รางระบายน้ำ	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	1	2	1	1	2	2	36	M	
	Q1-65-266	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ OIL COOLER (TURBO AIR)	น้ำมันหกเลอะพื้น เวลาเปลี่ยน ถ่ายน้ำมันที่ OIL COOLER	A	I																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำมัน)	1	1	2	1	3	2	2	2	45	M	
	Q1-65-267	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR	AIR FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (OIL FILTER เสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42		L												
	Q1-65-268	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR	OIL FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (AIR FILTER เสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42		L												
	Q1-65-269	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR	การใช้น้ำในการหล่อเย็น	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M	
	Q1-65-270	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ OIL FILTER	น้ำมันหกเลอะพื้น เวลาเปลี่ยน ถ่ายน้ำมันที่เครื่องอัดลมแบบ ลูกสูบ	A	I																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำมัน)	1	1	2	1	3	2	2	2	45	M	
	Q1-65-271	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR (PAPER AIR)	น้ำทิ้งจาก AUTO DRAIN ที่ลง รางระบายน้ำ	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	2	2	1	1	2	2	42	M	
	Q1-65-272	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม INSTRUMENT AIR	FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (FILTER เสื่อมสภาพการใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42		L												
	Q1-65-273	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม INSTRUMENT AIR	สารดูดความชื้นที่เสื่อมสภาพ การใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (สารดูด ความชื้นเสื่อมสภาพการใช้ งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42		L												
	Q1-65-274	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	การใช้ไฟฟ้าในการเดิน เครื่องจักรผลิตลม	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลือง ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M	
	Q1-65-275	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR PLANT#16	เสียงดังจากเครื่องผลิตลม	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	1	72		M												
	Q1-65-276	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR PLANT#16 (SCREW AIR)	น้ำทิ้งจาก AUTO DRAIN ที่ลง รางระบายน้ำ	N	D																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	2	1	1	2	1	1	2	2	36	M	
	Q1-65-277	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ OIL COOLER (SCREW AIR)	น้ำมันหกเลอะพื้น เวลาเปลี่ยน ถ่ายน้ำมันที่ OIL COOLER	A	I																RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำมัน)	1	1	2	1	3	2	2	2	45	M	
	Q1-65-278	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR PLANT#16	AIR FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (OIL FILTER เสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42		L												

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)												ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง							คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-279	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR PLANT#16	OIL FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (AIR FILTER เสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42			L											
	Q1-65-280	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR PLANT#16	การใช้น้ำในการหล่อเย็น	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำ)	1	1	1	3	1	1	2	3	42	M		
	Q1-65-281	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่ OIL FILTER PLANT#16	น้ำมันหกและพื้น เวลาเปลี่ยนถ่ายน้ำมันที่เครื่องอัดลมแบบ สูบลูบ	A	I															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองน้ำมัน)	1	1	2	1	3	2	2	2	45	M		
	Q1-65-282	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม INSTRUMENT AIR PLANT#16	FILTER ที่เสื่อมสภาพ	N	D	USED MATERIAL (FILTER เสื่อมสภาพการใช้งานแล้ว)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42			L											
	Q1-65-283	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม INSTRUMENT AIR PLANT#16	สารดูดความชื้นที่เสื่อมสภาพ การใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (สารดูดความชื้นเสื่อมสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1		2	1	2	42			L											
	Q1-65-284	การผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR	ผลิตลม MILL AIR และ INSTRUMENT AIR PLANT#16	การใช้ไฟฟ้าในการเดินเครื่องจักรผลิตลม	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-285	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	การ WARM เครื่องจักร	การเปิด STEAM DRAIN VALVE	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	2	49			L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียพลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M
	Q1-65-286	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	การเดินเครื่องจักร	การใช้ไฟฟ้าในการเดินระบบ LUBE OIL	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-287	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	การเดินเครื่องจักร	การใช้ไอน้ำในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไอน้ำ)	1	1	1	3	2	2	1	2	42	M		
	Q1-65-288	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	การเดินเครื่องจักร	เสียงดังจากความเร็วรอบของ TURBINE	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	2	81			M											
	Q1-65-289	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	การเดินเครื่องจักร	ความร้อนจากเครื่องจักร	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำให้อากาศบริเวณรอบตัวร้อนขึ้น)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90			M											
	Q1-65-290	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	บิมน้ำ CONDENSATE กลับไปที่ระบบ DEMIN	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-291	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	เครื่อง OIL PURIFIER แยกน้ำออกจากน้ำมัน ปล่อยทิ้งลงใน BUND	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2				RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-292	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	OIL MIST FAN สูดไอระเหยน้ำมันหล่อลื่นจาก OIL TANK สูบระบายภาค	N	D	AIR CONTAMINATION (ไอน้ำมันปนเปื้อนในอากาศ)	1	1	1	2	3	1	1	3	3	2	2												40	M		
	Q1-65-293	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันในถังพักของ OIL MIST FAN ร่วงในภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-294	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำหล่อเย็นที่ SEAL คอยเพลลาของ CONDENSATE PUMP ไหลนองพื้น	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-295	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำหล่อเย็นที่ SEAL คอยเพลลาของ VACUUM PUMP ไหลนองพื้น	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-296	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำสั่นปอกักเก็บน้ำที่ระบบ VACUUM PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63			L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M
	Q1-65-297	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING ร่วงซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ OIL COOLER	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)													
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)	
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-298	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ GLAND STEAM CONDENSER	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-299	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ TURBINE	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-300	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ AIR COOLER	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-301	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ GEAR	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-302	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ GENERATOR	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-303	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันรั่วที่ HP.VALVE หยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-304	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ DRAIN STEAM VALVE ของ TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-305	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ HP.VALVE ของ TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-306	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันหล่อลื่นหยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน จากการถอดล้างทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันของ OIL FILTER	N	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-307	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันหล่อลื่นหยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน จากการถอดล้างทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันของ OIL STRAINER	N	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-308	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลนองพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ OIL COOLER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-309	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลนองพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ GLAND STEAM CONDENSER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-310	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลนองพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ AIR COOLER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-311	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	มีเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	A	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-312	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันก๊าดใช้งานแล้วอยู่ในถังล้างไส้กรองน้ำมัน	N	D	USED MATERIAL (น้ำมันก๊าดที่หมดสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	2	2	77		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-313	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันก๊าดรั่วที่ถังล้างไส้กรองน้ำมัน (อยู่ภายใน BUND)	A	D	NUISANCE (กลิ่นเหม็นจากน้ำมันที่ระเหย)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	2	2	77		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-314	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#11	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันก๊าดรั่วที่ถังน้ำมันก๊าด 200 ลิตร (อยู่ภายใน BUND)	A	D	NUISANCE (กลิ่นเหม็นจากน้ำมันที่ระเหย)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	2	2	77		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)													ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)											
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)		รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	A					B	C	D	E	F	G	H			
	Q1-65-315	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การ WARM เครื่องจักร	การเปิด STEAM DRAIN VALVE	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	2	49		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสียพลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-316	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การเดินเครื่องจักร	การใช้ไฟฟ้าในการเดินระบบ LUBE OIL	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-317	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การเดินเครื่องจักร	การใช้ไอน้ำในการเดินเครื่องจักร	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไอน้ำ)	1	1	1	3	2	2	1	2	42	M		
	Q1-65-318	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การเดินเครื่องจักร	เสียงดังจากความเร็วรอบของ TURBINE	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	3	1	1	3	1	2	2	81		M												
	Q1-65-319	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การเดินเครื่องจักร	ความร้อนจากเครื่องจักร	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำให้อากาศบริเวณรอบร้อนขึ้น)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M												
	Q1-65-320	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ปั้มน้ำ CONDENSATE กลับไปที่ระบบ DEMIN	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M		
	Q1-65-321	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	เครื่อง OIL PURIFIER แยกน้ำออกจากน้ำมัน ปล่อยทิ้งลงใน BUND	N	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาวะให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	1	3	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-322	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	OIL MIST FAN สูดไอระเหย น้ำมันหล่อลื่นจาก OIL TANK สูบระบายภาค	N	D	AIR CONTAMINATION (ไอน้ำมันปนเปื้อนในอากาศ)	1	1	1	2	3	1	1	3	3	2	2	99		M												
	Q1-65-323	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันในถังพักของ OIL MIST FAN ร่วงลงในภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-324	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำหล่อเย็นที่ SEAL คอเพลลาของ CONDENSATE PUMP ไหลนองพื้น	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-325	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำหล่อเย็นที่ SEAL คอเพลลาของ VACUUM PUMP ไหลนองพื้น	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-326	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำสั่บอยู่กับที่ในระบบ VACUUM PUMP	A	D	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาวะให้กับระบบบำบัดน้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-327	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ OIL COOLER	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-328	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ CONDENSER	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-329	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ AIR COOLER	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M		
	Q1-65-330	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ TURBINE	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-331	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ GEAR	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-332	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของ GENERATOR	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-333	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันรั่วที่ HP.VALVE หยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)															
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด					การใช้ทรัพยากร					คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)	
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H					
	Q1-65-334	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันรั่วที่ LP.VALVE หยดลง ใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M			
	Q1-65-335	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	น้ำมันรั่วที่ HYDRAULIC CONTROL VALVE หยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน	A	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M			
	Q1-65-336	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ STEAM TRAP LINE EXHAUST HP.BLEED TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-337	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ STEAM TRAP LINE EXHAUST LP.BLEED TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-338	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ DRAIN STEAM VALVE ของ TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-339	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ HP.VALVE ของ TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-340	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานควบคุมเครื่องจักรขณะเดินปกติ	ไอน้ำรั่วที่ LP.VALVE ของ TURBINE	A	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	3	1	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-341	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	การเดินเครื่องจักร	ไอน้ำที่ VENT GLAND SEALING STEAM ของ TURBINE ออกสู่ บรรยากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำให้ อากาศบริเวณรอบตัวร้อนขึ้น)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย พลังงานความร้อน)	1	1	1	2	2	2	3	2	45	M			
	Q1-65-342	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันหล่อลื่นหยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน จากการถอดล้างทำความสะอาด ไส้กรองน้ำมันของ OIL FILTER	N	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M			
	Q1-65-343	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำมันหล่อลื่นหยดลงใน BUND/ภาชนะรองรับน้ำมัน จากการถอดล้างทำความสะอาด ไส้กรองน้ำมันของ OIL STRAINER	N	D																RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M			
	Q1-65-344	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลลงพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ OIL COOLER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัด น้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M			
	Q1-65-345	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลลงพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ CONDENSER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัด น้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M			
	Q1-65-346	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	น้ำสกปรกไหลลงพื้น จาก การทำความสะอาด TUBE ของ AIR COOLER	N	I	WATER CONTAMINATION (เพิ่มภาระให้กับระบบบำบัด น้ำ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ MILL WATER)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M			
	Q1-65-347	กระบวนการผลิตไฟฟ้า TURBINE GENERATOR#12	งานซ่อมบำรุงเครื่องจักรหลังจาก SHUT DOWN	มีเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	A	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M			
	Q1-65-348	ชุด BATTERY ใช้ถ่านในระบบริบ-จ่าย ไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	การใช้ไฟฟ้าของ BATTERY	N	D																RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	2	2	1	3	3	45	M			
	Q1-65-349	ชุด BATTERY ใช้ถ่านในระบบริบ-จ่าย ไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	การเติมน้ำกลั่นของ BATTERY ให้พร้อมใช้งาน	N	D																RESOURCE DEPLETION (น้ำกลั่น)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M			
	Q1-65-350	ชุด BATTERY ใช้ถ่านในระบบริบ-จ่าย ไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	โอโซนระเหยของสารเคมี ระเหยสู่ บรรยากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (โอ โซนระเหยของสารเคมี ปนเปื้อน ในอากาศ)	1	1	1	2	3	1	1	3	3	2	2	99		M														
	Q1-65-351	ชุด BATTERY ใช้ถ่านในระบบริบ-จ่าย ไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	เกิด OXIDE ที่ขั้ว BATTERY	A	D	LAND CONTAMINATION (เกิดการปนเปื้อนลงพื้นดิน)	1	1	1	2	1	1	1	3	3	2	2	77		M														

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H		
	Q1-65-352	ชุด BATTERY ใช้งานในระบบรับ-จ่ายไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	BATTERY หมดอายุตามระยะเวลาใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M											
	Q1-65-353	ชุด BATTERY ใช้งานในระบบรับ-จ่ายไฟฟ้า	การใช้งาน BATTERY	ถังเปล่าของน้ำกลั่นที่ใช้จนหมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-354	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	การใช้ไฟฟ้าในเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	N	D															RESOURCE DEPLETION (ไฟฟ้า)	1	1	1	1	2	1	3	3	24	L	
	Q1-65-355	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	การใช้น้ำ COOLING ในเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	N	D															RESOURCE DEPLETION (น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	1	2	24	L	
	Q1-65-356	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	การใช้น้ำมันหล่อลื่นในเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	N	D															RESOURCE DEPLETION (OIL)	1	1	1	1	3	2	1	2	32	M	
	Q1-65-357	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	การใช้น้ำมัน DIESEL ในการเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	N	D															RESOURCE DEPLETION (OIL)	1	1	1	1	3	2	1	2	32	M	
	Q1-65-358	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	เสียงดังจากเครื่องยนต์	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวนการทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	2	1	2	2	56		L											
	Q1-65-359	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	ความรื้อนจากเครื่องยนต์	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำให้อากาศบริเวณรอบรั้วรอบขึ้น)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-360	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	โอเลียงจากเครื่องยนต์	N	D	AIR CONTAMINATION (โอเลียงปนเปื้อนในอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-361	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	มีน้ำ COOLING รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของเครื่องยนต์	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำ COOLING)	1	1	1	1	1	2	3	2	32	M	
	Q1-65-363	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	มีน้ำมันหล่อลื่น รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของเครื่องยนต์	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-363	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	มีน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้จนแล้ว	N	D	USED MATERIAL (น้ำมันหล่อลื่นที่หมดสภาพการใช้งาน)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M
	Q1-65-364	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	มีน้ำมัน DIESEL รั่วซึมตามข้อต่อและท่อน้ำแปลนของเครื่องยนต์	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-365	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	การเดินเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน	น้ำมัน DIESEL สลักออกมาจาก SILO ไหลลงพื้นอยู่ภายใน BUND ขณะ UNLOAD น้ำมัน DIESEL เข้าถังเก็บ	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-366	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	ถังบรรจุน้ำมัน DIESEL สำหรับ DIESEL GENERATOR	น้ำมัน DIESEL รั่วไหลที่ถังบรรจุน้ำมัน	A	D															RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M	
	Q1-65-367	การเดินเครื่องยนต์ DIESEL GENERATOR	ถังบรรจุน้ำมัน DIESEL สำหรับ DIESEL GENERATOR (กรณีเกิดเพลิงไหม้ถึงน้ำมัน)	มีเปลวไฟ ,ควันไฟและน้ำมันรั่วไหล	E	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่มมลภาวะทางอากาศ)	1	1	1	2	1	1	2	2	3	3	2	84		M	DISASTER (เกิดความเสียหายต่อสิ่งมีชีวิตและทรัพย์สิน)	1	1	1	1	3	3	3	2	44	M
	Q1-65-368	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า	การใช้น้ำมันที่หม้อแปลงไฟฟ้า	N	D															RESOURCE DEPLETION (OIL)	1	1	1	1	3	2	1	2	32	M	
	Q1-65-369	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า	ถังน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้าใช้งานหมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M											
	Q1-65-370	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า	SILICA GEL เสื่อมสภาพตามระยะเวลาการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่มปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M											
	Q1-65-371	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า	ความรื้อนจากหม้อแปลงไฟฟ้าขณะใช้งาน	N	D	AIR CONTAMINATION (ทำให้อากาศบริเวณรอบรั้วรอบขึ้น)	1	1	1	2	3	1	1	3	2	2	2	90		M											

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

งาน/แผนก : BP Energy 1 Section
ฝ่าย/โรงงาน : Energy Division

ส่วน : BP Energy Department

มลภาวะ (Pollution)

ทรัพยากร (Resource Used)

ลำดับ ที่	Aspect No.	Process Flow	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Aspect)	สภาวะ (Condition)	การ ควบคุม (Control)	ผลกระทบด้านมลภาวะ (Impact)	การประเมินด้านมลภาวะ (Pollution)											ผลกระทบด้านการใช้ทรัพยากร (Impact)	การประเมินด้านทรัพยากร (Resource)												
								โอกาสการเกิด						ความรุนแรง						คะแนน (Score)	รหัส กฎหมายที่ ไม่สอดคล้อง	นัยสำคัญ (Significant)	โอกาสการเกิด				การใช้ทรัพยากร				คะแนน (Score)	นัยสำคัญ (Significant)
								A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K					A	B	C	D	E	F	G	H		
	Q1-65-372	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า	มีน้ำมันรั่วซึมตามข้อต่อและ หน้าแปลนของหม้อแปลงไฟฟ้า	A	D														RESOURCE DEPLETION (สูญเสีย น้ำมัน)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M		
	Q1-65-373	การรับ-จ่ายกระแสไฟฟ้า	การใช้งานหม้อแปลงไฟฟ้า (หม้อ แปลงไฟฟ้าระเบิด)	มีน้ำมันรั่วไหลออกจากตัวถัง หม้อแปลงไฟฟ้าและรดลวด เสียหาย	E	D	LAND CONTAMINATION (เกิดการปนเปื้อนลงพื้นดิน)	1	1	1	2	1	1	2	2	3	3	2	84		M	DISASTER (เกิดความเสียหายต่อ สิ่งมีชีวิตและทรัพย์สิน)	1	1	1	1	3	3	3	2	44	M
	Q1-65-374	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	เสียงดังจากการเป่าฝุ่นของ BLOWER	N	D	NUISANCE (เสียงดังรบกวน การทำงาน)	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	2	49		L											
	Q1-65-375	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายในอากาศ จากการเป่าฝุ่นของ BLOWER	N	D	AIR CONTAMINATION (เพิ่ม มลภาวะทางอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	1	2	2	2	56		L											
	Q1-65-376	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	เศษผ้าเปื้อนฝุ่นและน้ำมัน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M	RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	3	2	3	2	40	M
	Q1-65-377	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	การใช้อุปกรณ์และสารเคมีใน การทำความสะอาด	N	D															RESOURCE DEPLETION (สิ้นเปลืองทรัพยากร)	1	1	1	1	2	2	3	2	36	M	
	Q1-65-378	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	ถังน้ำยา SS-25 ที่ใช้งาน หมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M											
	Q1-65-379	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	โอระเหของน้ำยา SS-25 ระเหยสู่อากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (โอ ระเหของสารเคมี ปนเปื้อน ในอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-380	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	กระบอก SILICONE ที่ใช้งาน หมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-381	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	NUT-BOLT ที่เลิกใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-382	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	แปรงทองเหลืองที่เลิกใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-383	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	เศษสายไฟและเทปพันสายไฟที่ เลิกใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-384	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	หลอดไฟสัญญาณ,หลอดไฟ แสงสว่าง และ STARTER ที่ หมดอายุการใช้งาน	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											
	Q1-65-385	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	กระป๋องสีสเปรย์ที่ใช้งาน หมดแล้ว	N	D	USED MATERIAL (เพิ่ม ปริมาณขยะ)	1	1	1	2	1	1	1	2	3	2	2	70		M											
	Q1-65-386	การบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบรับ-จ่าย ไฟฟ้า	การทำความสะอาดและซ่อมบำรุง อุปกรณ์ไฟฟ้า	เกิดการระเหยของหินนอร์ใน อากาศ	N	D	AIR CONTAMINATION (โอ ระเหของสารเคมี ปนเปื้อน ในอากาศ)	1	1	1	2	1	1	1	2	2	2	2	63		L											

เอกสารแนบที่ 2.31

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน มกราคม

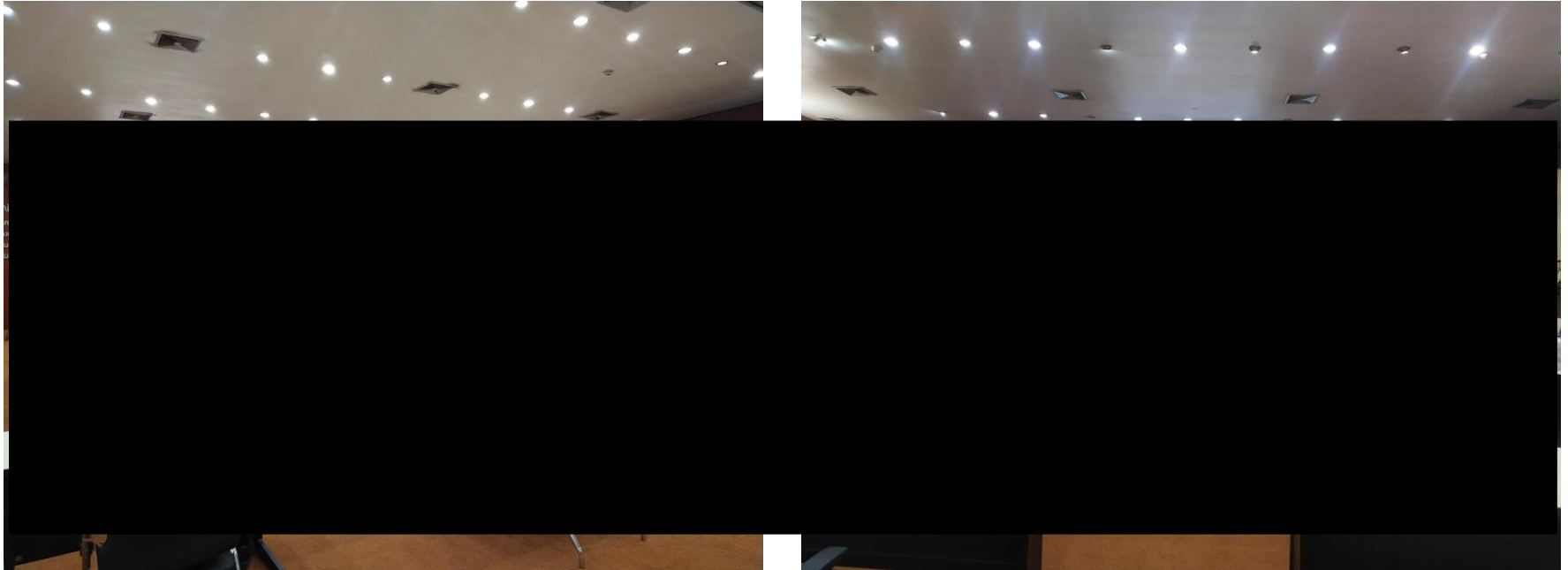
ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มกราคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team และ Zoom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	7 และ 21 มค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม คู่ธุรกิจ : 53 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	Job Safety Analysis (JSA) Employee Champion (online)	26 มค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 17 คน SCGP BP/WS : 1 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 1 คน TPC BP : 3 คน TPC WS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
3	ความปลอดภัยในงานตรวจสอบ เครื่องมือชนิดมือจับ และ เครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26 มค 65	พนักงานตัวแทน หน่วยงานที่ต้องทำ หน้าที่ตรวจรับ เครื่องมือ	รวม 13 คน SKIC BP : 3 คน TPC BP : 10 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการ ทำงาน ระดับหัวหน้างาน (online)	27-28 มค 65	พนักงานระดับ S1-S2	รวม 19 คน SCGP BP+WS : 4 คน SKIC BP : 1 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร ความปลอดภัยการใช้งานการตรวจสอบเครื่องมือชนิดมือจับ และเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 1

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



ผู้เข้าอบรมจากทีมซ่อมบำรุง TPC และ SKIC บ้านโป่ง
เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบ Procedure และระบบมาตรฐานรวมถึง
กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ได้ทราบถึงชนิด ประเภทและเครื่องมือชนิด
ต่างๆ จัดรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 26 มกราคม 2565 เวลา 08.30-16.00 น.
ที่ห้องประชุม 1 TPC



แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion) (online)	15 กพ 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online) รุ่นที่ 1	15 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับที่ สูง	งานด้านผลิตและ ซ่อมบำรุง
4	ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า (online) รุ่นที่ 1-2	18 และ 25 กพ 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	งานด้านผลิต/ พลังงาน และซ่อม บำรุง
5	การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 1	22 กพ 65	พนักงานที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk lift	งานด้านผลิต และ ซ่อมบำรุง

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ความปลอดภัยการทำงานกับไฟฟ้า (online) รุ่นที่ 3	3 มีค 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ทำงานเกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	งานด้านผลิต/ พลังงาน และซ่อม บำรุง
3	การขับและการบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกต้องและปลอดภัย รุ่นที่ 2	4 มีค 65	พนักงานที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk lift	งานด้านผลิต และ ซ่อมบำรุง
4	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee Champion) (online)	8 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
5	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณการทำงานบนจันทันชิดอยู่กับที่ (4 ผู้) รุ่นที่ 1	9-11 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กับบันจันชิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน
6	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (Employee Champion) (online)	15-16 มีค 65	พนักงานระดับ S1-S2	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
7	การประเมินความเสี่ยงและการทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee Champion) (online)	16 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online) รุ่นที่ 2 และเพิ่มรอบเก็บตก 1 รุ่น	รุ่นที่ 2 18 มีค 65 รุ่นที่ 3 29 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ต้อง ทำงานเกี่ยวข้องกับที่สูง	งานด้านผลิตและ ซ่อมบำรุง

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 18 ก.พ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม คู่ธุรกิจ : 49 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (online)	รุ่นที่ 1 15 กพ 65	พนักงานและคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับที่สูง	รวม 64 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 8 คน SKIC WS : 19 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 3 คน TCP ท่ามวง : 5 คน คู่ธุรกิจ : 24 คน	งานผลิต/ซ่อม บำรุง และ พลังงาน
3	ความปลอดภัยการทำงานกับ ไฟฟ้า รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 18 กพ 65 รุ่นที่ 2 25 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับระบบ ไฟฟ้า	รวม 153 คน SKIC BP : 26 คน SKIC WS : 51 คน TPC BP : 14 คน TPC WS : 10 คน TCP ท่ามวง : 10 คน SNP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 42 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน กุมภาพันธ์ 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	การตรวจสอบและการบำรุงรักษา รถยก (Folk Lift) เพื่อความ ปลอดภัยในการทำงาน	รุ่นที่ 1 22 กพ 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk Lift	รวม 22 คน SKIC BP : 1 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 1 คน คู่ธุรกิจ : 14 คน	งานด้านซ่อม บำรุง และงาน คลังสินค้า
5	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion)	รุ่นที่ 1 22 กพ 65	สำหรับพนักงานบังคับ บัญชาทุกคน	รวม 17 คน SCG BS : 2 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 2 คน TPC BS : 6 คน	ทุกหน่วยงาน
6	การดับเพลิงเบื้องต้น (Employee Champion)	รุ่นที่ 1 25 กพ 65	สำหรับพนักงานเข้า งานใหม่ทุกระดับ	รวม 13 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 1 คน TCP ท่วม่วง : 8 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)

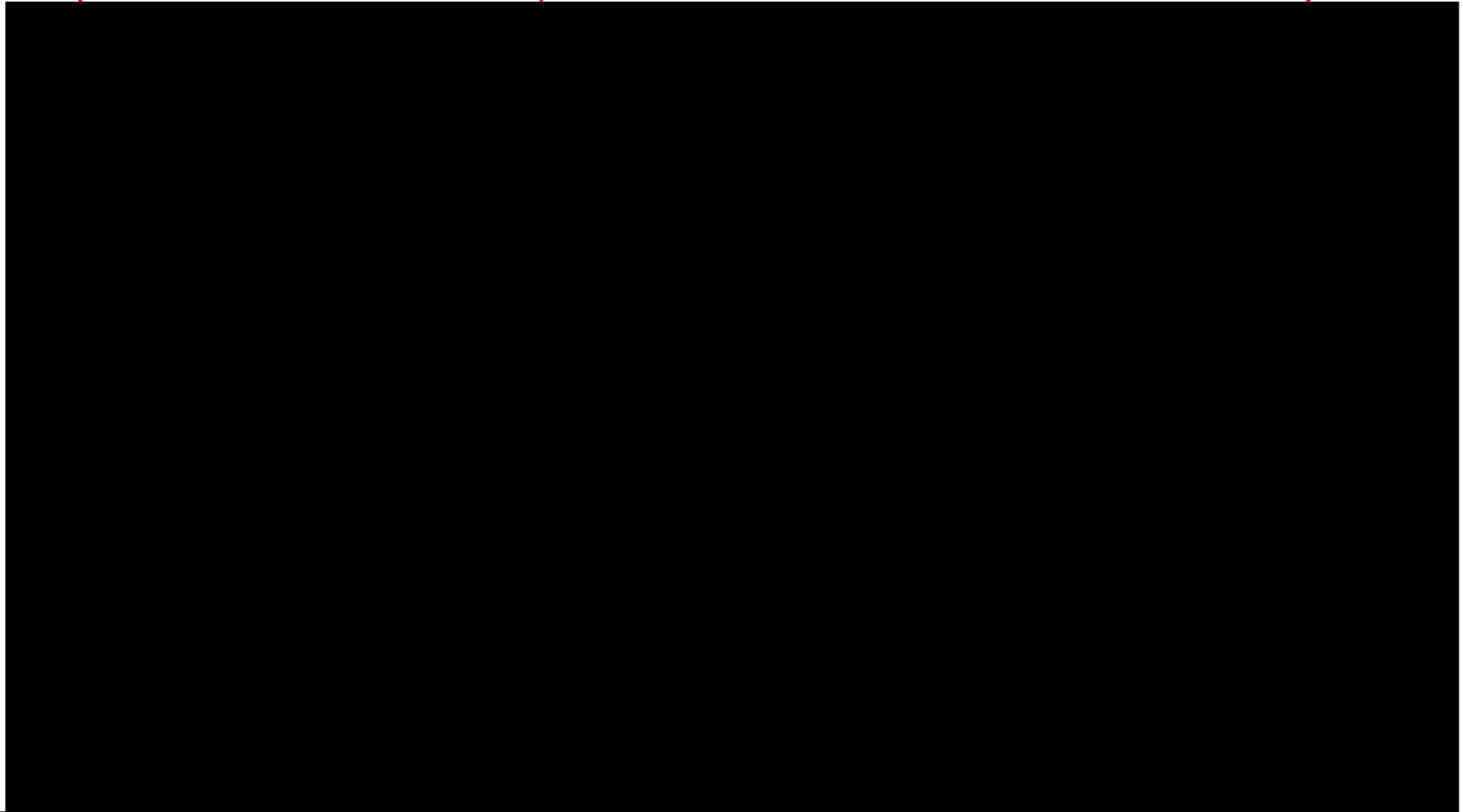


สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เพื่อให้
ความรู้หลักการควบคุมรถฟอร์คลิฟท์อย่างปลอดภัยเชิงป้องกัน
อุบัติเหตุ เข้าใจกฎระเบียบเรื่องความปลอดภัย วิธีการยกเคลื่อนย้าย
สินค้าอย่างถูกต้องปลอดภัย และวิธีการตรวจสอบสภาพความพร้อม
ของรถก่อนการใช้งาน จัดรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา
08.30-16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

ทีมวิทยากร
โรงเรียนทักษะพิพัฒน์

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงเบื้องต้น

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงานใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุการเกิด
อัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการ
ดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์
2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่อาคารฝึกอบรม SPEC



ทีมวิทยากร
บริษัท ลีดเดอร์ไฟร์ เซฟตี้ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่จัดส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	8 และ 19 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	4 เมย 65	พนักงานเข้าใหม่ทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	การสั่งการดับเพลิง (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	8 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
4	Safety Coach (Employee Champion) online	19 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
5	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion) (online)	20 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
6	ระบบการตัดแยกพลังงาน (Employee Champion) online	21 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนที่ต้องส่งเข้า อบรม
7	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน (Employee champion) online	27-28 เมย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
8	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณบนจันทันชิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2	27-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ บนจันทันชิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน
9	ความปลอดภัยการทำงานที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติ และผู้ ช่วยเหลือ	25-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ กับสถานที่อับอากาศ	งานด้านผลิต/ซ่อม บำรุง และพลังงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน มีนาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน มีนาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	4 และ 10 และ 18 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 103 พนักงานใหม่ : 4 คน คู่ธุรกิจ : 99 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	ความปลอดภัยการทำงานกับ ไฟฟ้า รุ่นที่ 3 (online)	รุ่นที่ 3 3 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับระบบ ไฟฟ้า	รวม 62 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 16 คน TPC BP : 6 คน TPC WS : 6 คน TCP ท่าม่วง : 17 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
3	การขับและบำรุงรักษารถงาน (Folk Lift) อย่างถูกวิธีและ ปลอดภัย รุ่นที่ 2	รุ่นที่ 2 4 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับรถ Folk Lift	รวม 22 คน TPC BP : 10 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านซ่อม บำรุง/ผลิต และ คลังสินค้า

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2565จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

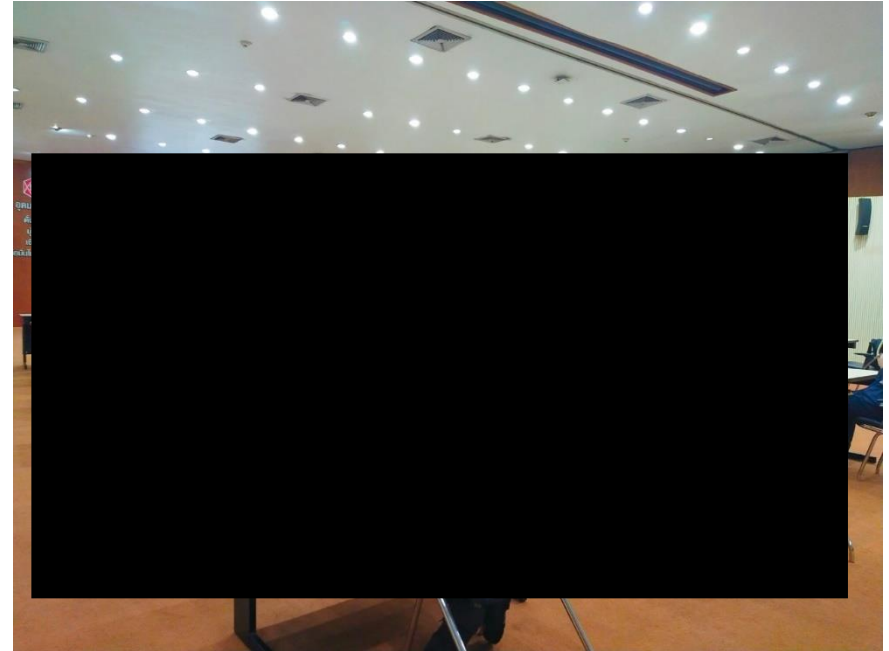
ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และ ผู้ให้สัญญาณทำงานบนจันทัน อยู่กับที่ รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 9-11 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับบันจัน ชนิดอยู่กับที่	รวม 22 คน SKIC BP : 2 คน TPC BP : 2 คน คู่ธุรกิจ : 18 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
5	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Safety Work Permit System) (Employee Champion)	8 มีค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ	รวม 19 คน SCG BP : 8 คน SKIC BP : 8 คน SKIC WS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน TPC BP : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
6	การประเมินความเสี่ยงและการ จัดทำแผนบริหารความเสี่ยง (Employee Champion)	16 และ 30 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 62 คน SCG BP : 3 คน SKIC BP : 23 คน SKIC WS : 33 คน TPC BP : 3 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน มีนาคม 2565

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team /Zoom และ Classsroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	ความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (Online)	รุ่นที่ 2 18 มีค 65 รุ่นที่ 3 29 มีค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับที่สูง	รวม 98 คน SCG BP : 14 คน SCG WS : 4 คน SKIC BP : 11 คน SKIC WS : 24 คน SNP : 3 คน TCP ท่ามวง : 3 คน TPC BP : 2 คน TPC WS : 2 คน คู่ธุรกิจ : 31 คน	งานผลิต/ซ่อม บำรุง/พลังงาน
8	Job Safety Analysis (Employee Champion)	22 และ 25 มีค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 76 คน SCG BP : 1 คน SKIC BP : 26 คน SKIC WS : 47 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน รุ่นที่ 2 (ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง เพื่อให้ความรู้หลักการควบคุมรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เข้าใจกฎระเบียบเรื่องความปลอดภัย วิธีการยกเคลื่อนย้ายสินค้าอย่างถูกต้องปลอดภัย และวิธีการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถก่อนการใช้งาน จัดรุ่นที่ 2 เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

ทีมวิทยากร
โรงเรียนทักษะพัฒนา

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 1
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่
ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั่นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ
ปั่นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน
กับปั่นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 1 เมื่อวันที่ 9-11 มีนาคม 2565
เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร

อาจารย์ อธิปัตย์ เข้มแข็ง
บริษัท เค.เอ็น เซฟตี้แมเนจเม้นท์ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน พฤษภาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่จัดส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	6 และ 20 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	10 พค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
3	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	10 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
4	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการทำงาน ระดับ บริหาร (Employee Champion) online	10-11 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา (S3) ขึ้นไป	ทุกหน่วยงาน
5	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 3 (online และฝึกปฏิบัติ)	11-13 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ ปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต ช่อม บำรุง และพลังงาน
6	การสั่งการในภาวะวิกฤติ-ระดับพื้นที่ (Employee Champion)	20 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน พฤษภาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
7	ความปลอดภัยการทำงานกับสารเคมี อันตราย รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 19 พค 65 รุ่นที่ 2 26 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ สารเคมีอันตราย	งานด้านผลิต งาน ควบคุมคุณภาพ และพลังงาน
8	การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee champion)	10 พค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน เมษายน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	8 และ 19 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 71 พนักงานใหม่ : 9 คน คู่ธุรกิจ : 62 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	อันตรายจากเสียง และการเฝ้า ระวังสมรรถภาพการได้ยิน รุ่นที่ 1-2 (online)	รุ่นที่ 1 18 เมย 65 รุ่นที่ 2 22 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ผลตรวจการได้ยิน ผิดปกติ และกลุ่มเฝ้า ระวัง	รวม 86 คน SCGP WS : 2 คน SKIC BP : 19 คน SKIC WS : 16 คน TPC BP : 4 คน TPC WS : 6 คน TCP ท่ามวง : 16 คน คู่ธุรกิจ : 26 คน	ทุกหน่วยงาน
3	Safety Coaching (Employee Champion)	19 เมย 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา	รวม 45 คน SCGP BS : 2 คน SKIC BP : 9 คน SKIC WS : 11 คน TPC BP : 10 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

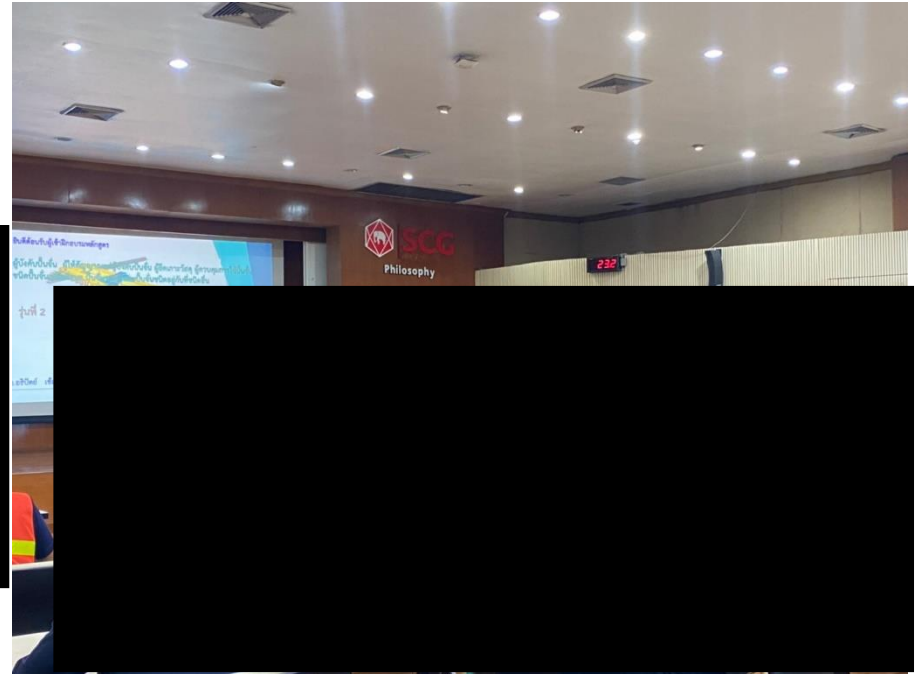
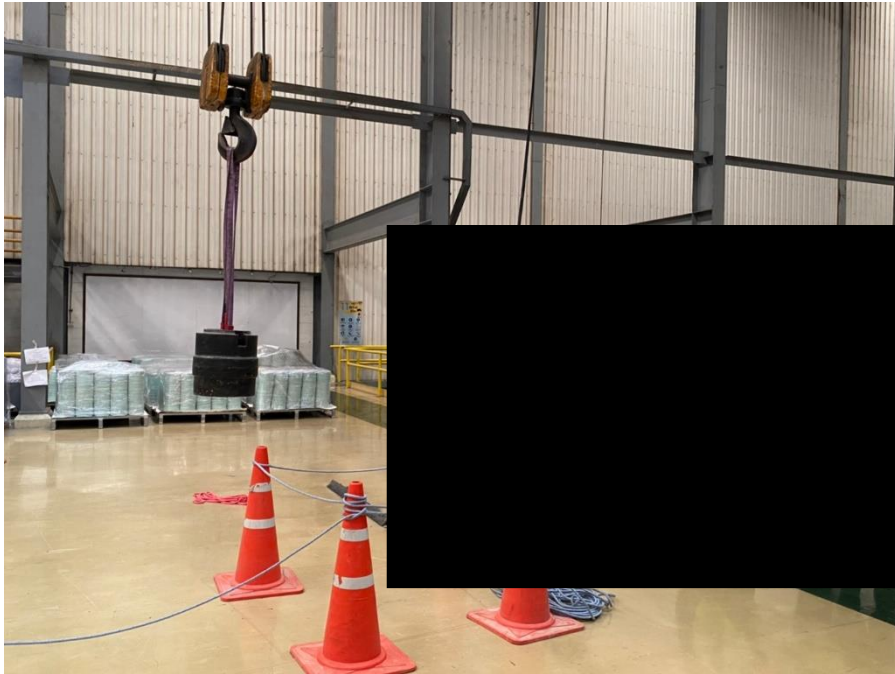
ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion)	20 เมย 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา	รวม 20 คน SCGP BP : 3 คน SKIC BP : 5 คน SKIC WS : 5 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
5	ระบบการควบคุมการตัดแยก พลังงานอย่างปลอดภัย (Employee Champion)	21 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 31 คน SCGP : 4 คน SKIC BP : 12 คน SKIC WS : 8 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
6	ความปลอดภัยการใช้งานการ ตรวจสอบเครื่องมือชนิดมือจับ และเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 2	รุ่นที่ 2 22 เมย 65	พนักงานที่ต้องทำ หน้าที่ตรวจสอบ เครื่องมือ อุปกรณ์	รวม 23 คน SCGP BP : 2 คน SKIC BP : 18 คน TPC BP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 2 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง/ พลังงาน และ งานโครงการ

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย **เดือน เมษายน 2565**

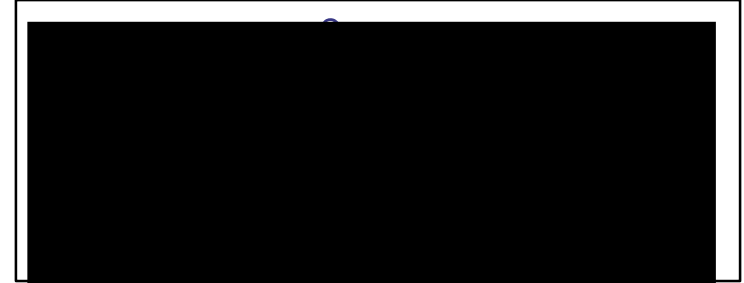
จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน	25 เมย 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 27 คน SKIC BP : 6 คน SKIC WS : 6 คน SNP : 1 คน TPC WS : 3 คน คู่ธุรกิจ : 11 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง และ พลังงาน
8	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณการทำงาน บนจันทันติดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2	27-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับบันจัน ชนิดอยู่กับที่	รวม 12 คน SKIC BP : 5 คน คู่ธุรกิจ : 7 คน	งานด้านผลิต/ พลังงาน และ ซ่อมบำรุง
9	ความปลอดภัยการทำงานที่อับ อากาศ สำหรับ 4 หน้าที่ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วย เหลือ และผู้ปฏิบัติ) รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26-29 เมย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องทำงาน เกี่ยวข้องกับอับ อากาศ	รวม 28 คน SKIC BP : 6 คน SKI WS : 7 คน SNP : 1 คน TPC WS : 3 คน คู่ธุรกิจ : 11 คน	งานด้านผลิต/ ซ่อมบำรุง/ พลังงาน

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณการทำงานปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 2
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



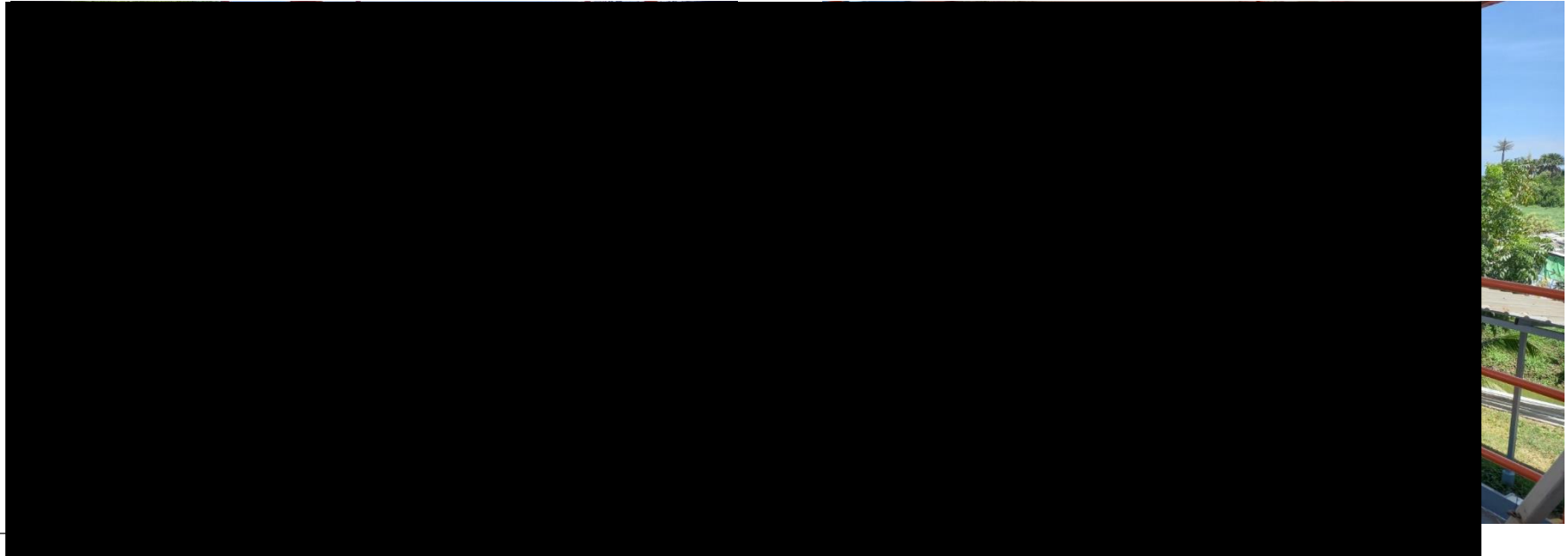
สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่
ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ
ปั้นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน
กับปั้นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 2 เมื่อวันที่ 27-29 เมษายน 2565
เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC



หลักสูตร ความปลอดภัยการทำงานสถานที่อับอากาศ สำหรับ 4 คนที่

(ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติ)

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และครูรกรจ กลุ่มบ้านโป่ง และวงศ์ศาลา
ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับการทำงานที่อับอากาศ ได้รับความรู้
กฎหมายเกี่ยวกับการทำงานที่อับอากาศ วิธีขั้นตอนการ
ปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์การทำงานที่อับอากาศ และขั้นตอน
วิธีการช่วยเหลือที่อับอากาศ รุ่นที่ 1 วันที่ 26-29 เมษายน 2565
(online) และฝึกปฏิบัติที่ศูนย์ฝึก บริษัท ปิ่นทอง จำกัด ต.หนอง
โต ราชบุรี

ทีมวิทยากร

บริษัท ปิ่นทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์
คอนซัลแตนท์ จำกัด

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มิถุนายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่จัดส่ง เข้าอบรม
1	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Employee champion) ที่อาคาร SPEC	2 มิย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
2	การปฐมพยาบาลขั้นต้น (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	3 มิย 65	พนักงานใหม่ทุกคน	ทุกหน่วยงาน
3	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	7 และ 21 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
4	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ (online)	9-10 มิย 65	คณะกรรมการความ ปลอดภัยใหม่ ที่ยังไม่ผ่าน การอบรม	ทุกหน่วยงาน
5	การตรวจสอบและการบำรุงรักษารถยก (Folk Lift) เพื่อความปลอดภัยในการ ทำงาน รุ่นที่ 3 ที่ห้องประชุม 1 TPC และ รุ่นที่ 4-5 จัดที่ห้อง Excellence วังศาลา	รุ่นที่ 3 10 มิย 65 รุ่นที่ 4 17 มิย 65 รุ่นที่ 5 24 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ ต้องปฏิบัติงานกับรถ Folk Lift	พนักงานหน่วยงาน ซ่อม/งาน คลังสินค้า และ พลังงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน มิถุนายน 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
6	Safety Coaching (Employee Champion)	16 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
7	Job Safety Analysis (Employee Champion)	16 มิย 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
8	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการทำงาน ระดับ บริหาร (Employee Champion)	17-18 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา S3 ขึ้นไป	ทุกหน่วยงาน
9	บทบาทหน้าที่ของผู้บังคับบัญชา (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	21 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
10	การสอบสวนอุบัติการณ์ (Employee Champion)	22 มิย 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
11	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 4 (online และฝึกปฏิบัติ) ที่อาคาร Excellence วังศาลา	27-29 มิย 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ ปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่	งานด้านผลิต ช่อม บำรุง และพลังงาน

**สรุปผลการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง/วังศาลา และไทยเคน กาญจนบุรี**

ประจำเดือน พฤษภาคม

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2565จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	6 และ 20 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่	รวม 79 พนักงานใหม่ : 10 คน คู่ธุรกิจ : 69 คน	พนักงานคู่ธุรกิจ เข้างานใหม่
2	บทบาทหน้าที่ของ ผู้บังคับบัญชา (Online)	10 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา ทุกคน	รวม 38 คน SCGP : 2 คน SKIC BP : 4 คน SKIC WS : 2 คน TPC BP : 7 คน TPC BS : 5 คน TPC WS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
3	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยการ ทำงาน ระดับบริหาร (Online)	10-11 พค 65	พนักงานระดับบังคับ บัญชา (S3 ขึ้นไป)	รวม 20 คน SCGP : 13 คน SKIC BP : 2 คน SKIC WS : 4 คน TPC BS : 1 คน TCP ท่าม่วง : 1 คน	ทุกหน่วยงาน

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2565จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

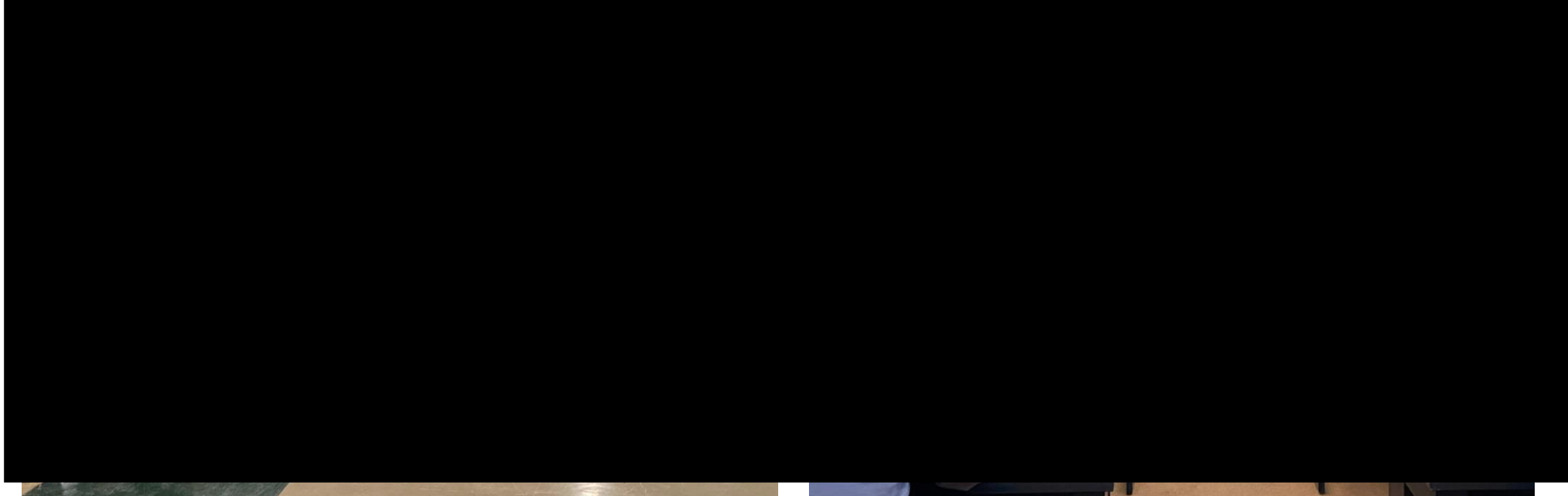
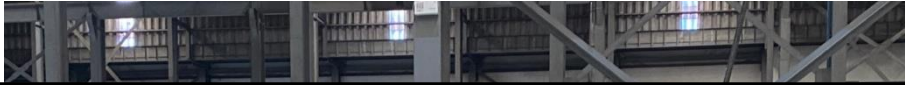
ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
4	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้สัญญาณบนจันทันติดอยู่ กับที่ รุ่นที่ 3	11-13 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ต้องปฏิบัติงานกับ บันจันชนิตอยู่กับที่	รวม 21 SCGP : 1 คน SKIC BP : 5 คน TPC BP : 2 คน SNP : 1 คน คู่ธุรกิจ : 12 คน	งานด้านผลิต และซ่อมบำรุง
5	การฝึกดับเพลิงขั้นต้น (สำหรับ พนักงานใหม่)	13 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ เข้า งานใหม่ทุกคน	รวม 21 คน SCGP : 7 คน SKIC BP : 1 คน SKIC WS : 4 คน TPC BP : 2 คน TPC BS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
6	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการ ฝึกดับเพลิงขั้นต้น (หน่วยงาน TPC Food packaging Ratchaburi)	23 พค 65	พนักงานสัญญาจ้าง พิเศษ	รวม 46 คน TPC BP : 46 คน	Food packaging Ratchaburi

ผลการจัดฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัย เดือน พฤษภาคม 2565

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team/Zoom และแบบ Classroom)

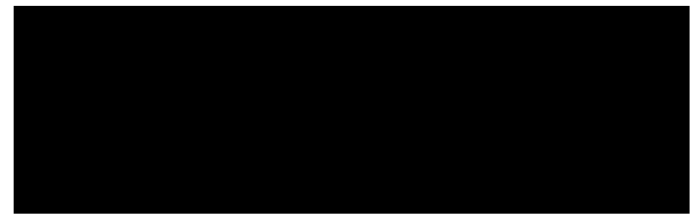
ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	จำนวนผู้เข้าอบรม ทั้งหมด	แผนกที่ส่งเข้า อบรม
7	Job Safety Analysis (JSA) (Employee Champion) (online)	17 พค 65	พนักงานบังคับบัญชา และปฏิบัติการ	รวม 22 SCGP : 1 คน SKIC BP : 3 คน SKIC WS : 8 คน TPC BS : 1 คน	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานกับ สารเคมีอันตราย รุ่นที่ 1-2 (Online)	19 และ 26 พค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจ ที่ปฏิบัติงานกับ สารเคมีอันตราย	รวม 151 คน SCGP : 5 คน SKIC BP : 30 คน SKIC WS : 36 คน TPC BP : 9 คน TPC WS : 23 คน SNP : 1 คน TCP ท่าม่วง : 6 คน	งานด้านผลิต และซ่อมบำรุง
9	การประเมินความเสี่ยง และการ จัดทำแผนบริหารความเสี่ยง (Employee Champion) online	24 พค 65	พนักงานทุกระดับ	รวม 45 คน SCGP : 2 คน SKIC BP : 13 คน SKIC WS : 15 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน
10	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	31 พค 65	พนักงานใหม่	รวม 14 คน SCGP : 12 คน TPC BP : 2 คน	ทุกหน่วยงาน

หลักสูตร ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะและผู้ให้สัญญาณการทำงานปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ รุ่นที่ 3
(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงาน และคู่ธุรกิจ กลุ่มโรงงานบ้านโป่ง ที่
ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น ได้รับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับ
ปั้นจั่น ทราบบทบาทแต่ละหน้าที่ ความปลอดภัยการทำงาน
กับปั้นจั่น จัดอบรมรุ่นที่ 3 เมื่อวันที่ 11-13 พฤษภาคม
2565 เวลา 08.30-16.30 น. ที่ห้องประชุม 1 TPC

วิทยากร



หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น สำหรับพนักงานใหม่

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



สำหรับพนักงานใหม่ เพื่อให้ความรู้สาเหตุการเกิด
อัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการ
ดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย จัดเมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม
2565 เวลา 08.30-16.00 น. ที่อาคารฝึกอบรม SPEC

ทีมวิทยากร
บริษัท ลีดเดอร์ไฟร์ เซฟตี้ จำกัด

หลักสูตร การฝึกดับเพลิงขั้นต้น และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

(ตรวจ ATK ก่อนเข้าห้องอบรม/เว้นระยะห่าง และสวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา)



เพื่อให้ความรู้สาเหตุการเกิดอัคคีภัย ประเภทของไฟ การใช้
อุปกรณ์ดับเพลิง วิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง และปลอดภัย และเพื่อให้ผู้
เข้าอบรมมีความรู้เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยฟื้นคืนชีพ
เพื่อช่วยให้บรรเทาความรุนแรงของการบาดเจ็บได้ จัดเมื่อวันที่ 23
พฤษภาคม 2565 เวลา 08.00-12.00 น. ที่ห้องประชุม1 TPC และSPEC

ทีมวิทยากร

และ

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กรกฎาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
1	Basic Safety (6 ชั่วโมง) (online)	5 และ 15 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจเข้า งานใหม่	ทุกหน่วยงาน
2	ผู้ควบคุม ผู้บังคับ ผู้ยึดเกาะ และผู้ให้ สัญญาณการทำงานบนจันทันติดอยู่กับที่ รุ่นที่ 4 (กลุ่มโรงงานวังศาลา/ไทยเคน)	6-8 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานกับบนจันทันติด อยู่กับที่	งานด้านผลิต พลังงาน และ ซ่อมบำรุง
3	การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผน บริหารความเสี่ยง (Employee Champion) (online)	8 กค 65	พนักงานทุกระดับ	ทุกหน่วยงาน
4	การฝึกดับเพลิงขั้นต้น (Employee Champion) ที่อาคาร SPEC	15 กค 65	พนักงานใหม่	ทุกหน่วยงาน
5	ระบบการขออนุญาตทำงาน รุ่นที่ 3 (Employee Champion) online	20 กค 65	พนักงานทุกระดับ	งานด้านผลิต ซ่อม บำรุง และพลังงาน

แผนการจัดฝึกอบรม **เดือน กรกฎาคม 2565**

จัดอบรมแบบ Online ผ่านโปรแกรม MS.Team / Zoom และ Classroom)

ที่	หลักสูตร	กำหนดการจัด	กลุ่มเป้าหมาย (ตำแหน่งงาน)	แผนกที่ต้องส่ง เข้าอบรม
6	การสั่งการในภาวะวิกฤติ-ระดับพื้นที่ รุ่นที่ 3	21 กค 65	พนักงานบังคับบัญชา	ทุกหน่วยงาน
7	ความปลอดภัยในการใช้งานตรวจสอบ เครื่องมือชนิดมือจับและเครื่องมือไฟฟ้า รุ่นที่ 3 ที่อาคาร SPEC	20 กค 65	พนักงานที่ต้องทำหน้าที่ ตรวจสอบเครื่องมือ	ทุกหน่วยงาน
8	ความปลอดภัยการทำงานเกิดประกายไฟ (งานเชื่อม ตัด เจียร) รุ่นที่ 1	รุ่นที่ 1 26 กค 65	พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ ปฏิบัติงานซ่อมบำรุง งาน เชื่อม ตัด เจียร	งานซ่อมบำรุง
9	การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	25 กค 65	พนักงานใหม่	ทุกหน่วยงาน

เอกสารแนบที่ 2.32

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน


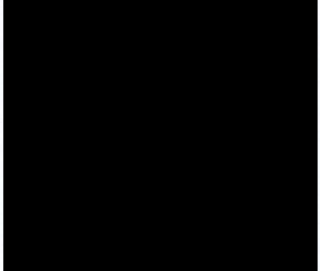
คำสั่งที่ 17/2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด โรงงานบ้านโป่ง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัทสยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด โรงงานบ้านโป่ง ชุดเดิมได้ปฏิบัติงานที่ครบวาระ 2 ปี ตามที่กฎหมายกำหนด จึงเห็นสมควรยกเลิก คำสั่งที่ 59/2560 และแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ชุดใหม่แทน รายชื่อดังต่อไปนี้

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

	Director-Banpong Mill	เป็น ประธานกรรมการ
	Manager-BP Production1 Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-BP Production2 Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-BP Administration Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-BP Paper Maintenance Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-Energy Maintenance Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-BP Energy Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-Environmental Assurance	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	Manager-Environment Energy Department	เป็น กรรมการผู้แทนนายจ้าง
	พนักงานกรอแบ่ง	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	พนักงานเตรียมเชื้อและเศษกระดาษ	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Raw Material Store Operator	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Water Lab Operator	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Steam Generation Operator	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Technician-Craftsman	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Technician-Workshop	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	พนักงานควบคุมระบบบำบัดน้ำทิ้ง	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Technician-Planning	เป็น กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
	Occupational Health and Safety Officer	เป็น กรรมการและเลขานุการ

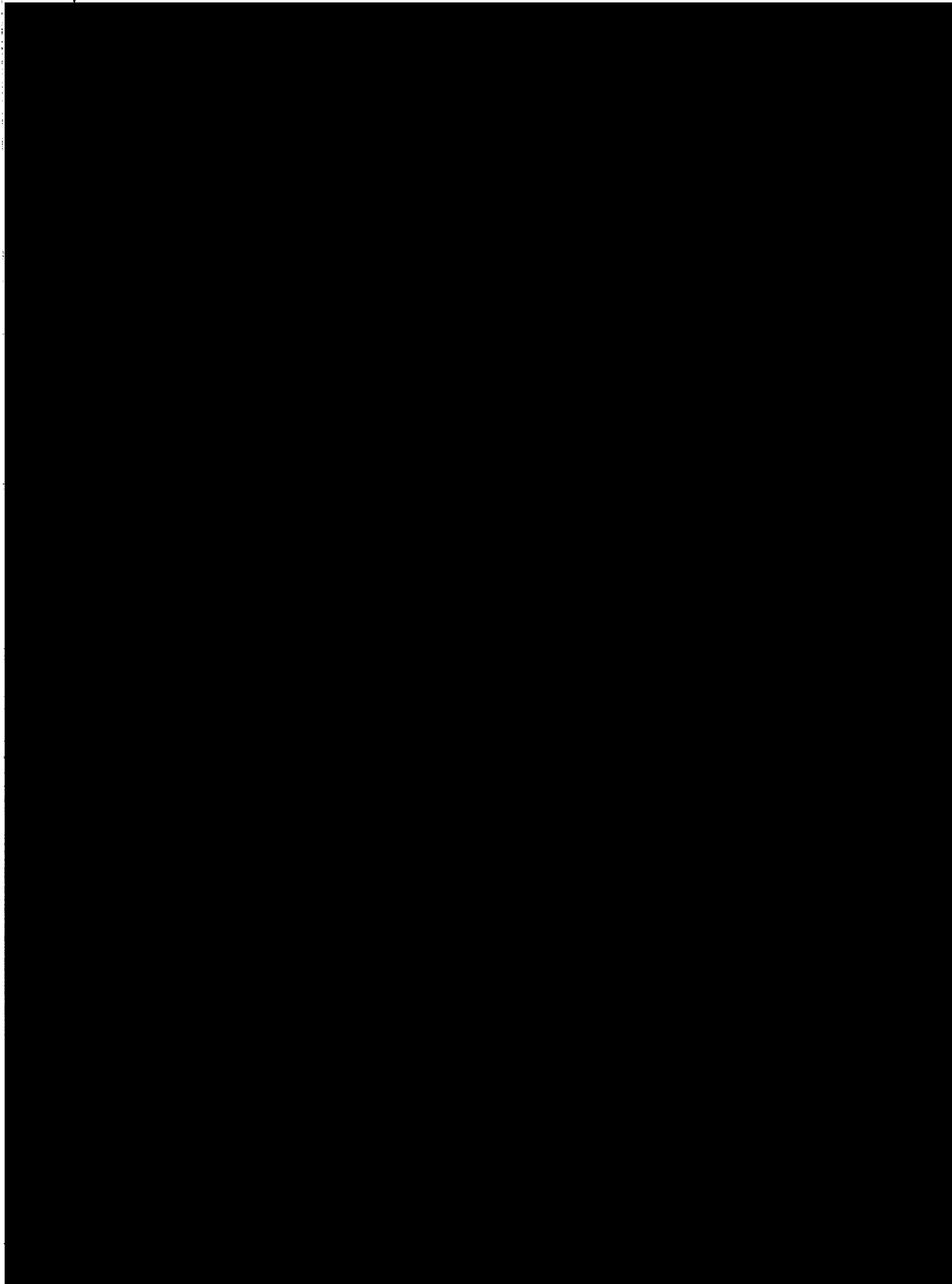
โดยให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

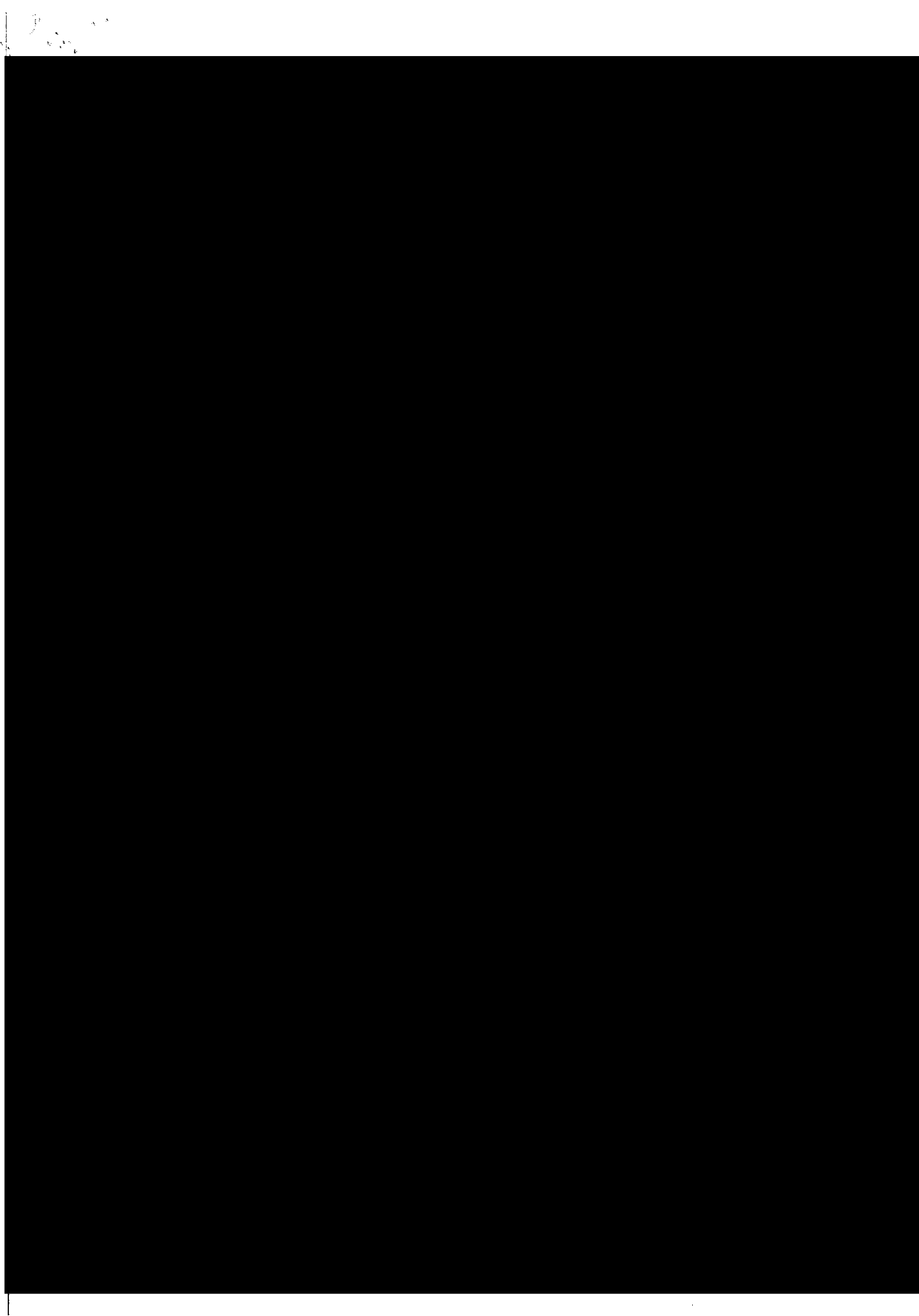
1. พิจารณานโยบาย และแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกัน และลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงาน และเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัย ในการทำงานของลูกจ้าง คู่ธุรกิจ และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัย ในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตราย ที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการ หรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้ปฏิบัติงานในตำแหน่ง ถึงวันที่ 15 เมษายน 2565

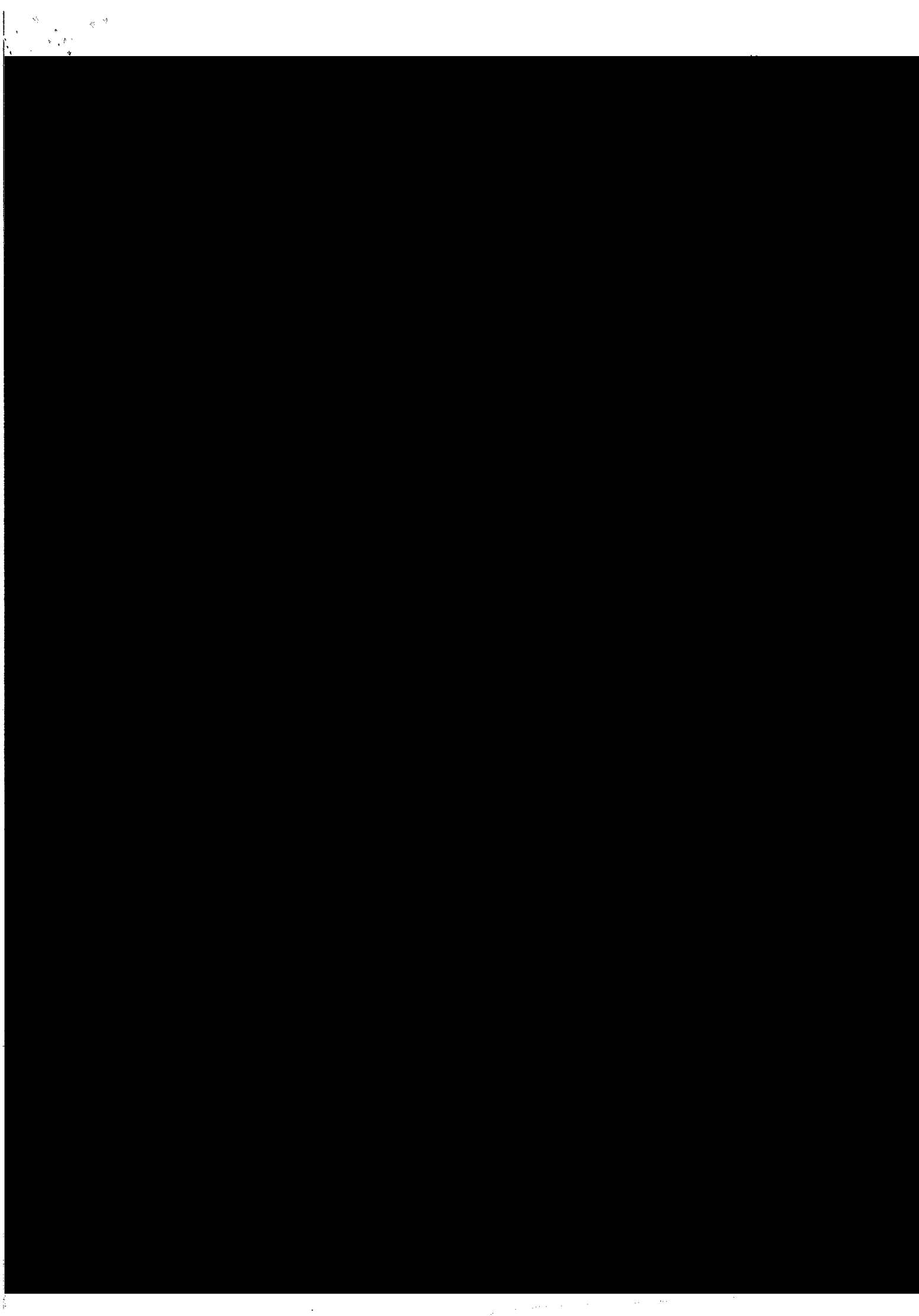
เอกสารแนบที่ 2.33

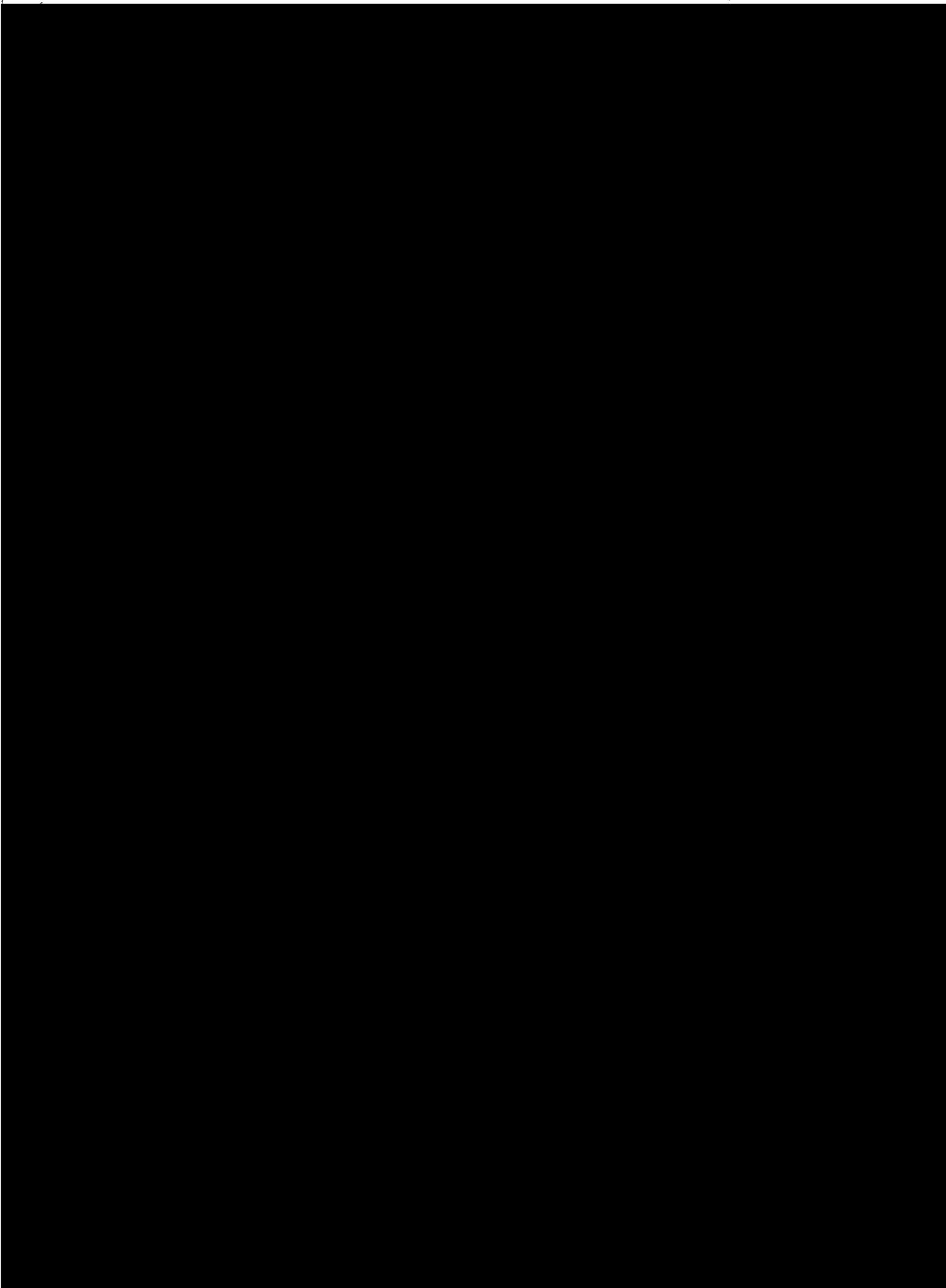
คู่มือการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

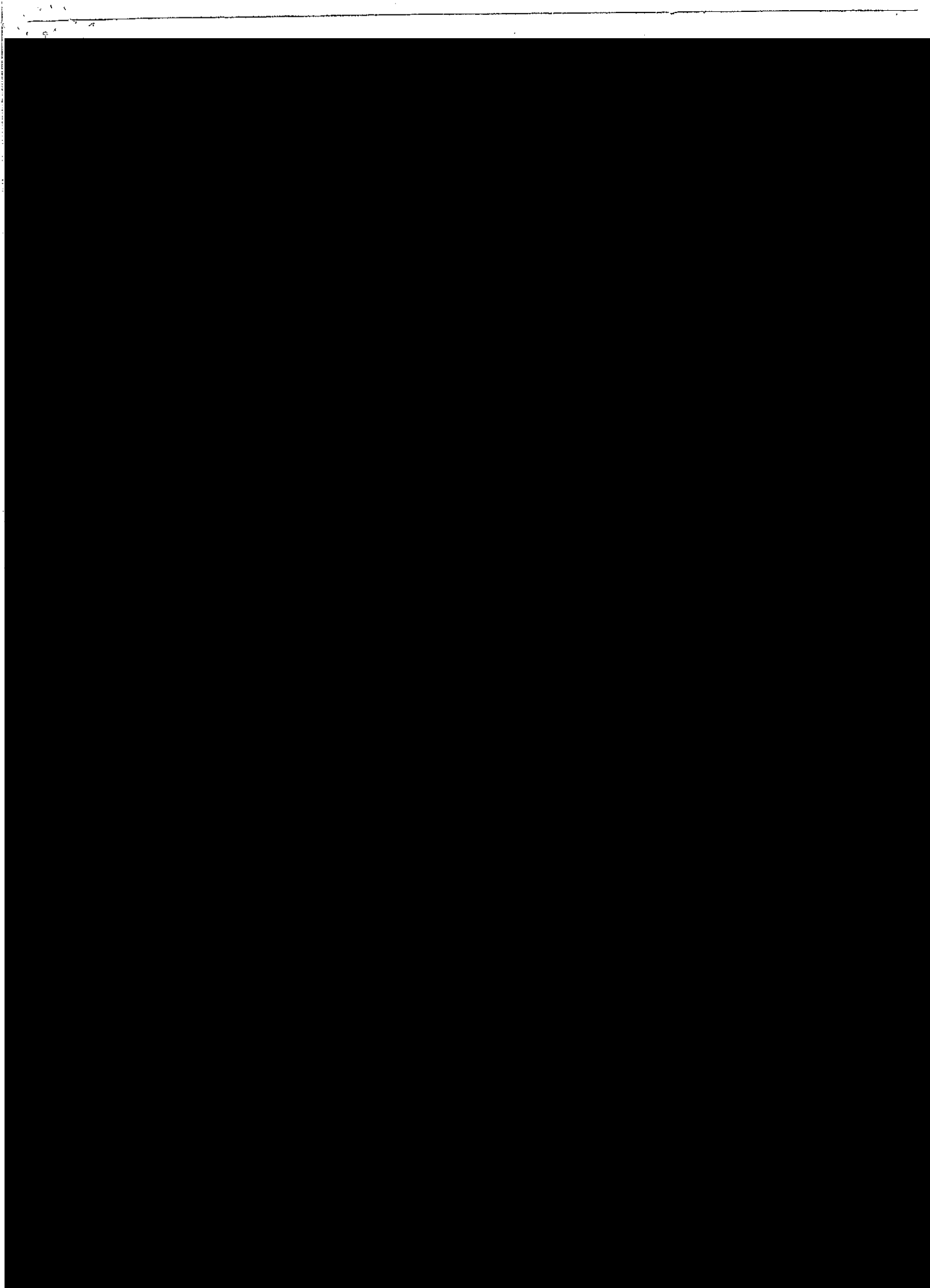


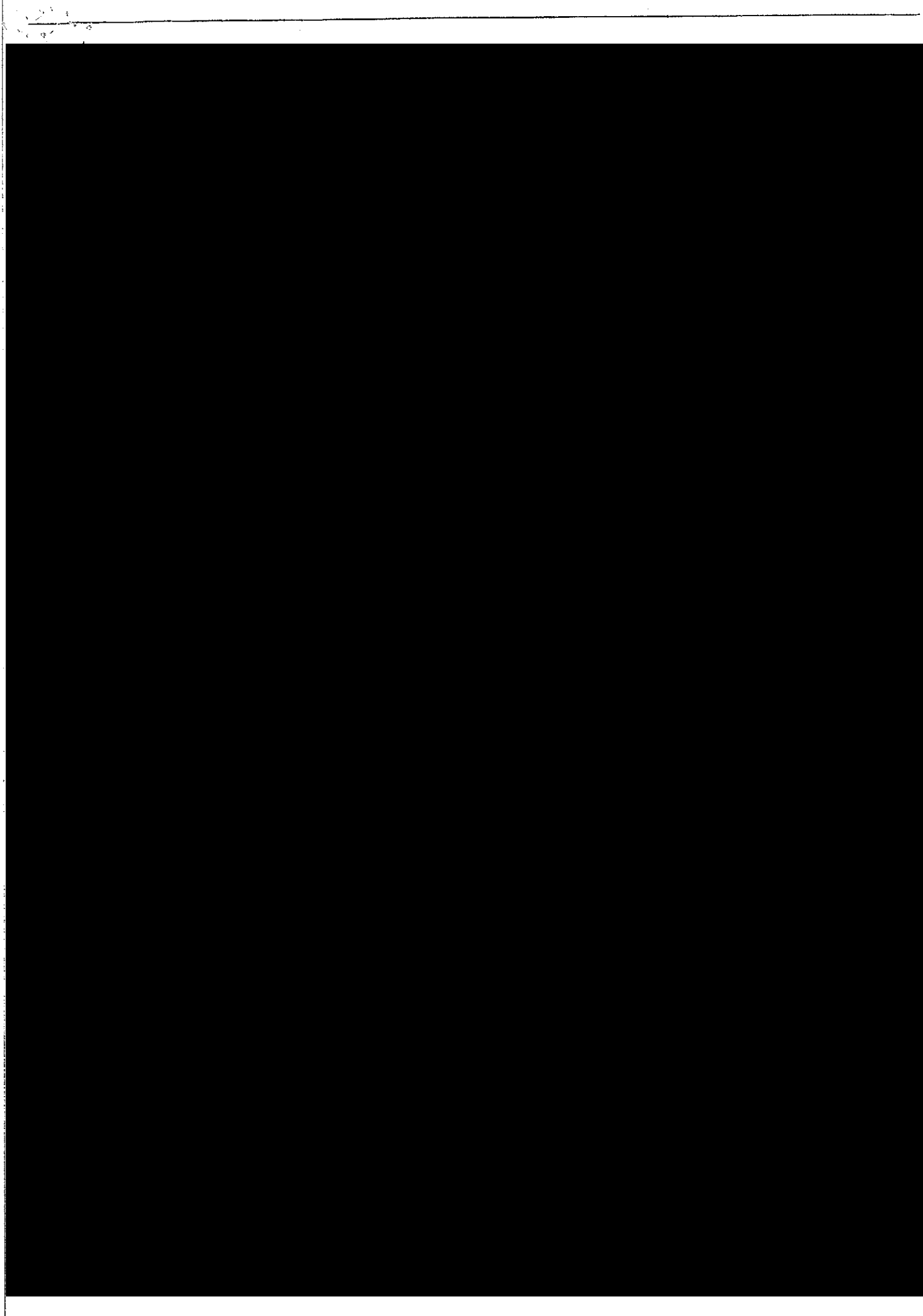


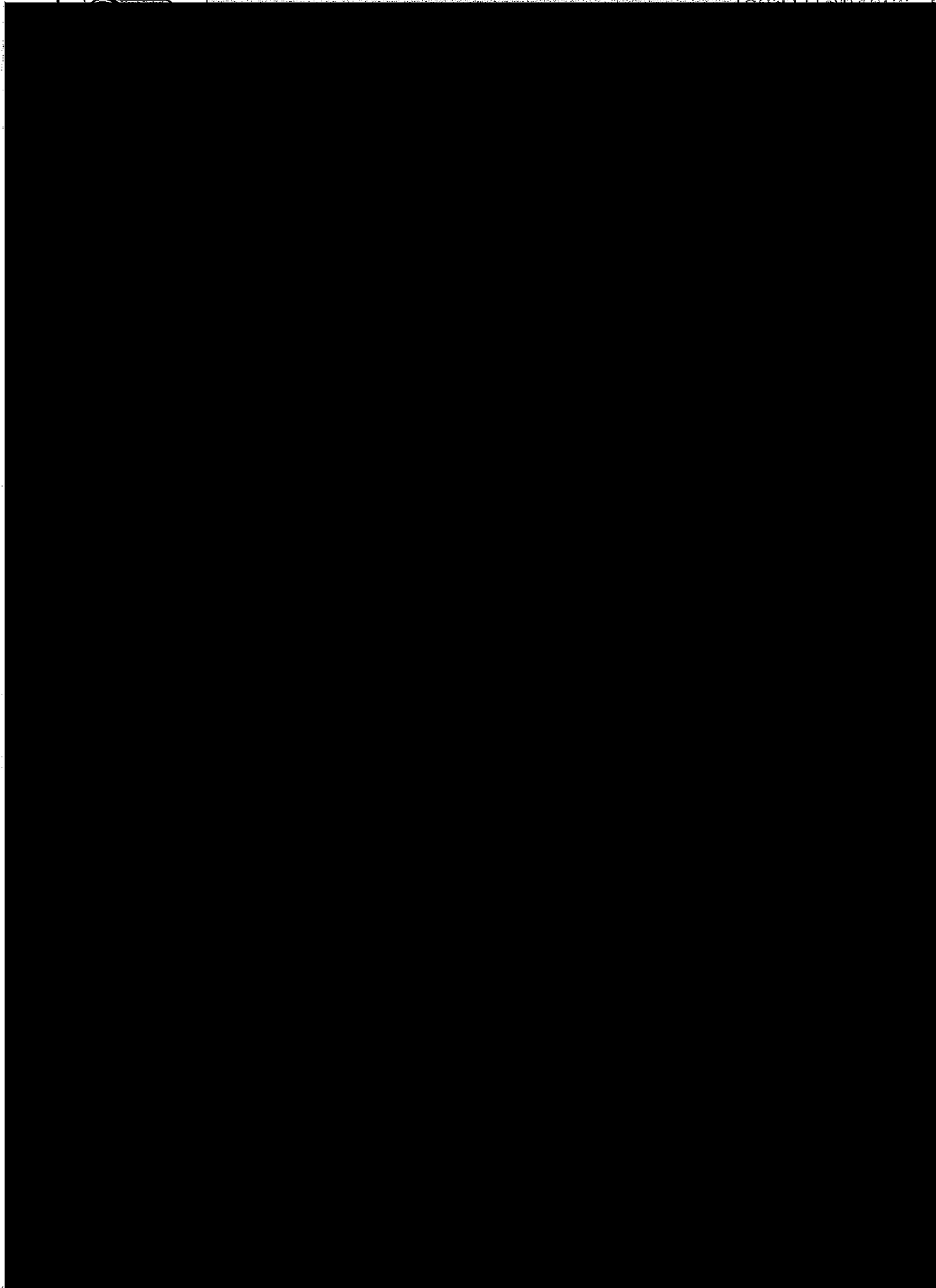


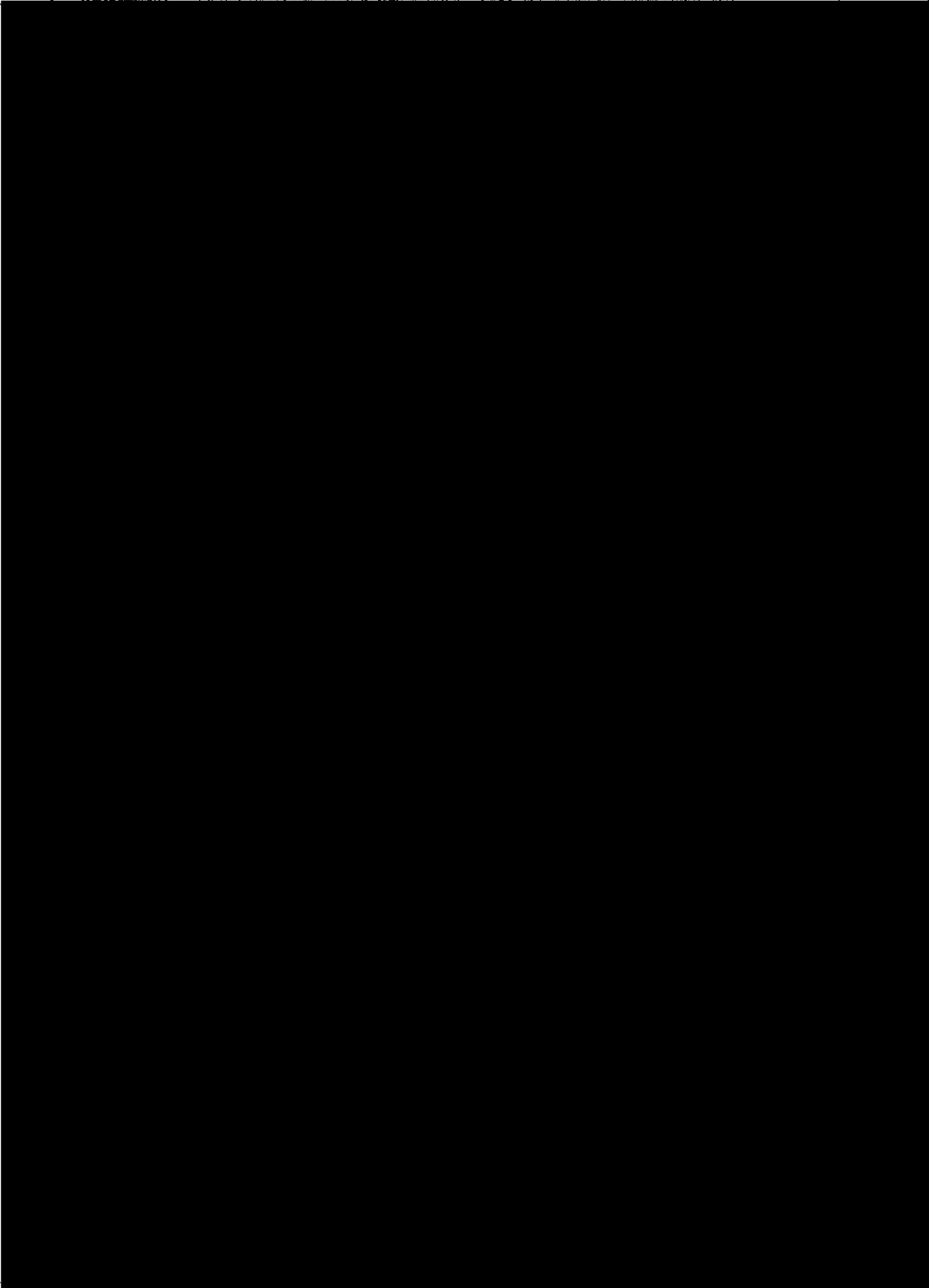


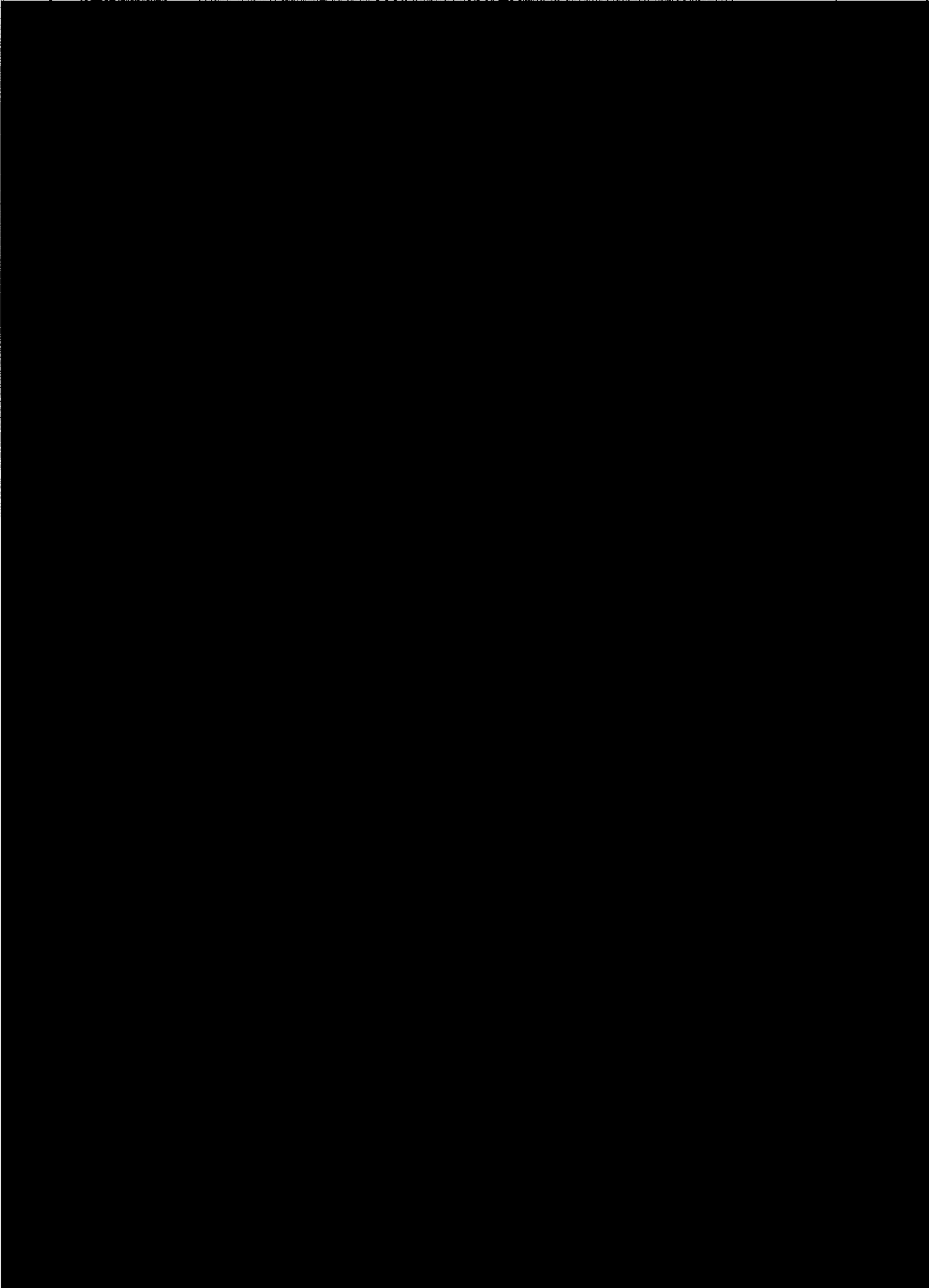


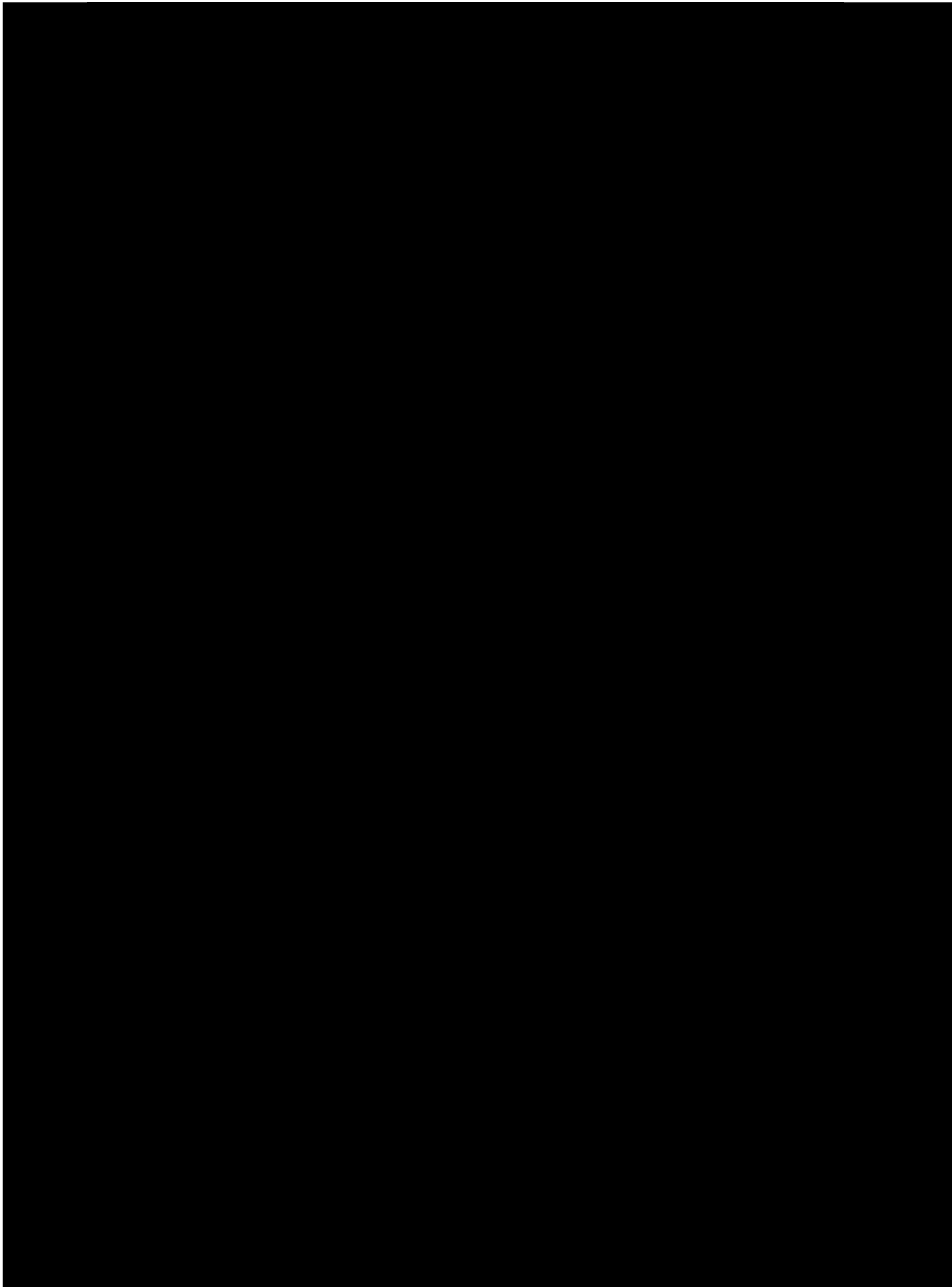


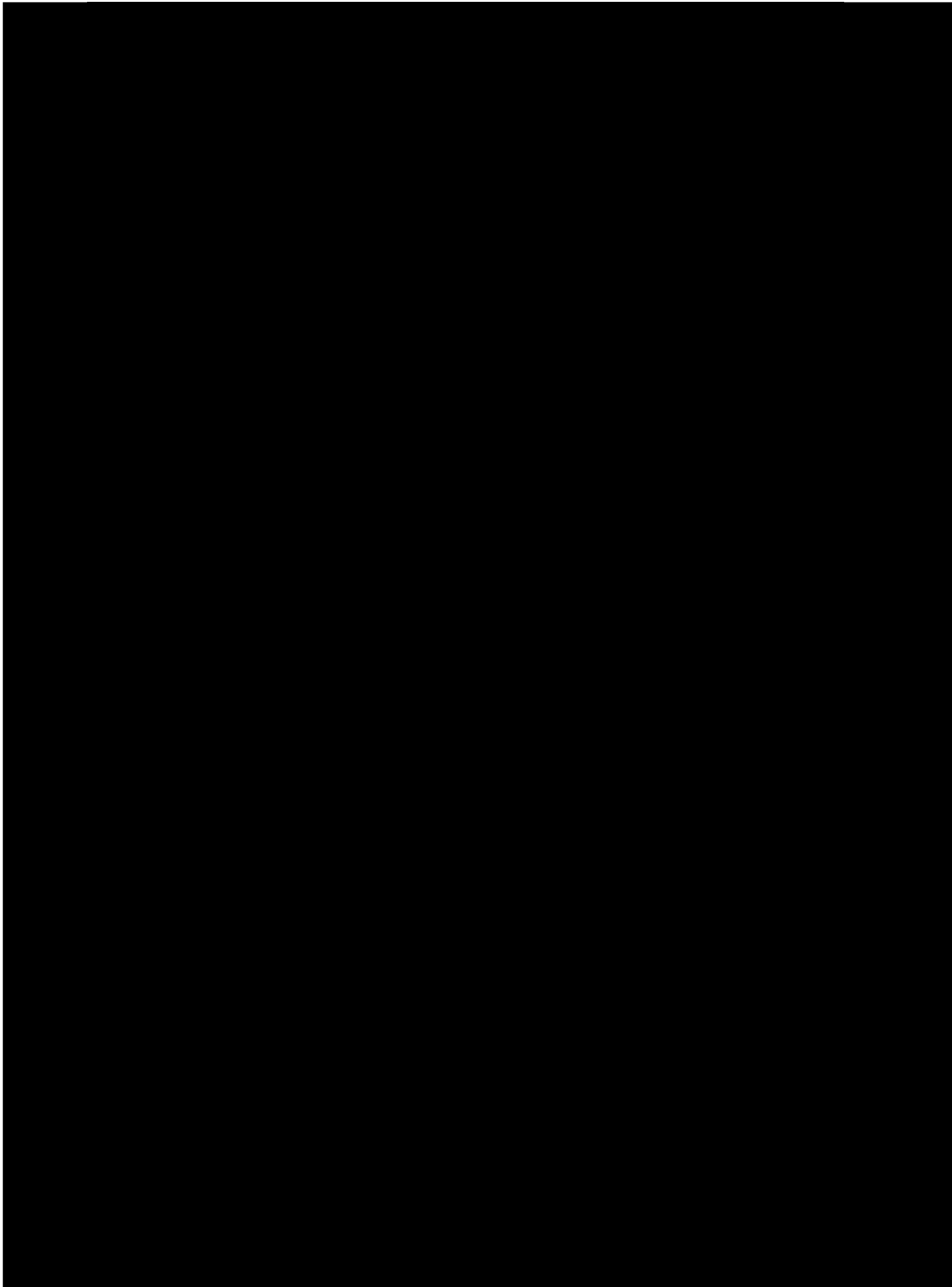


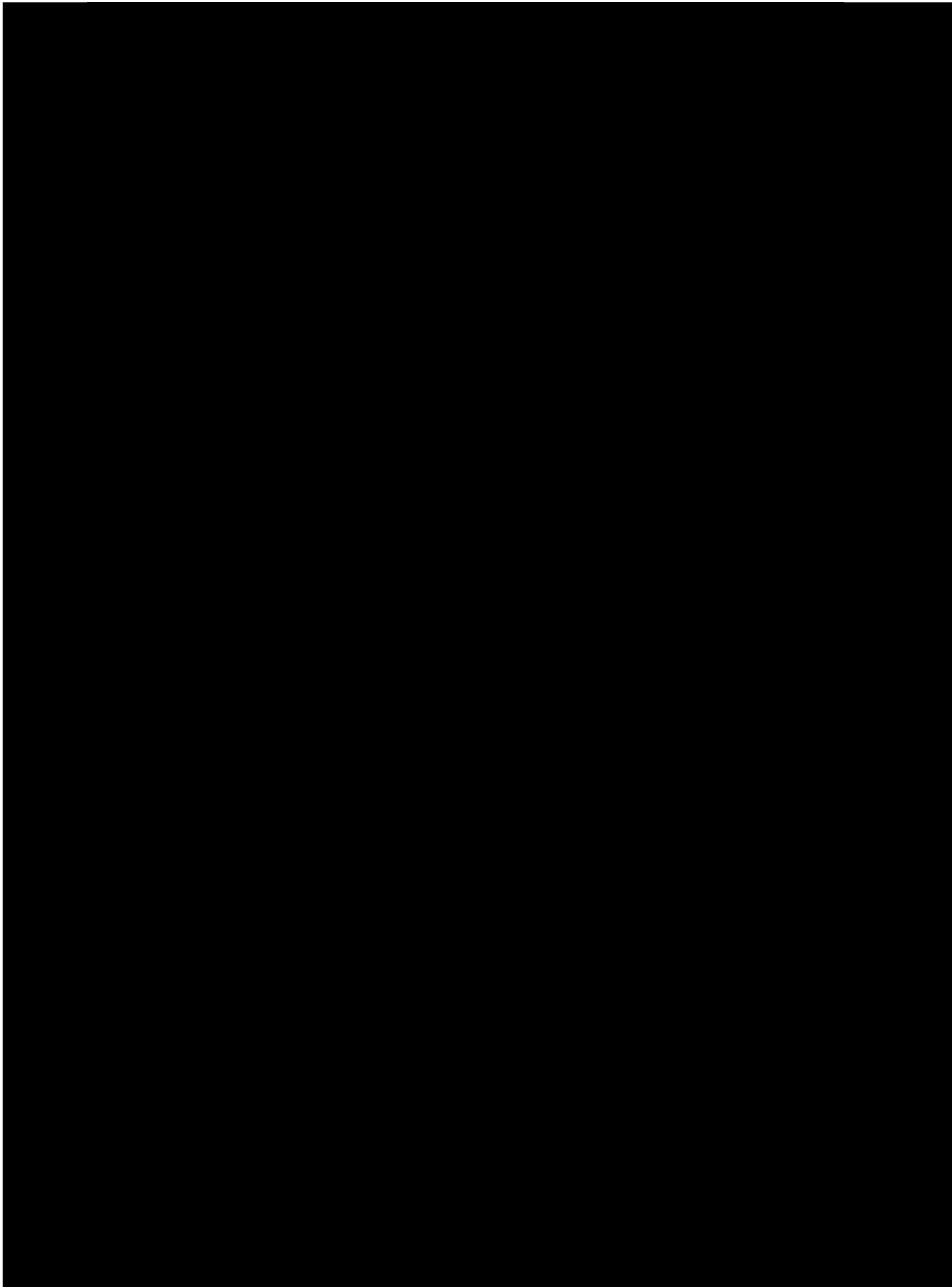


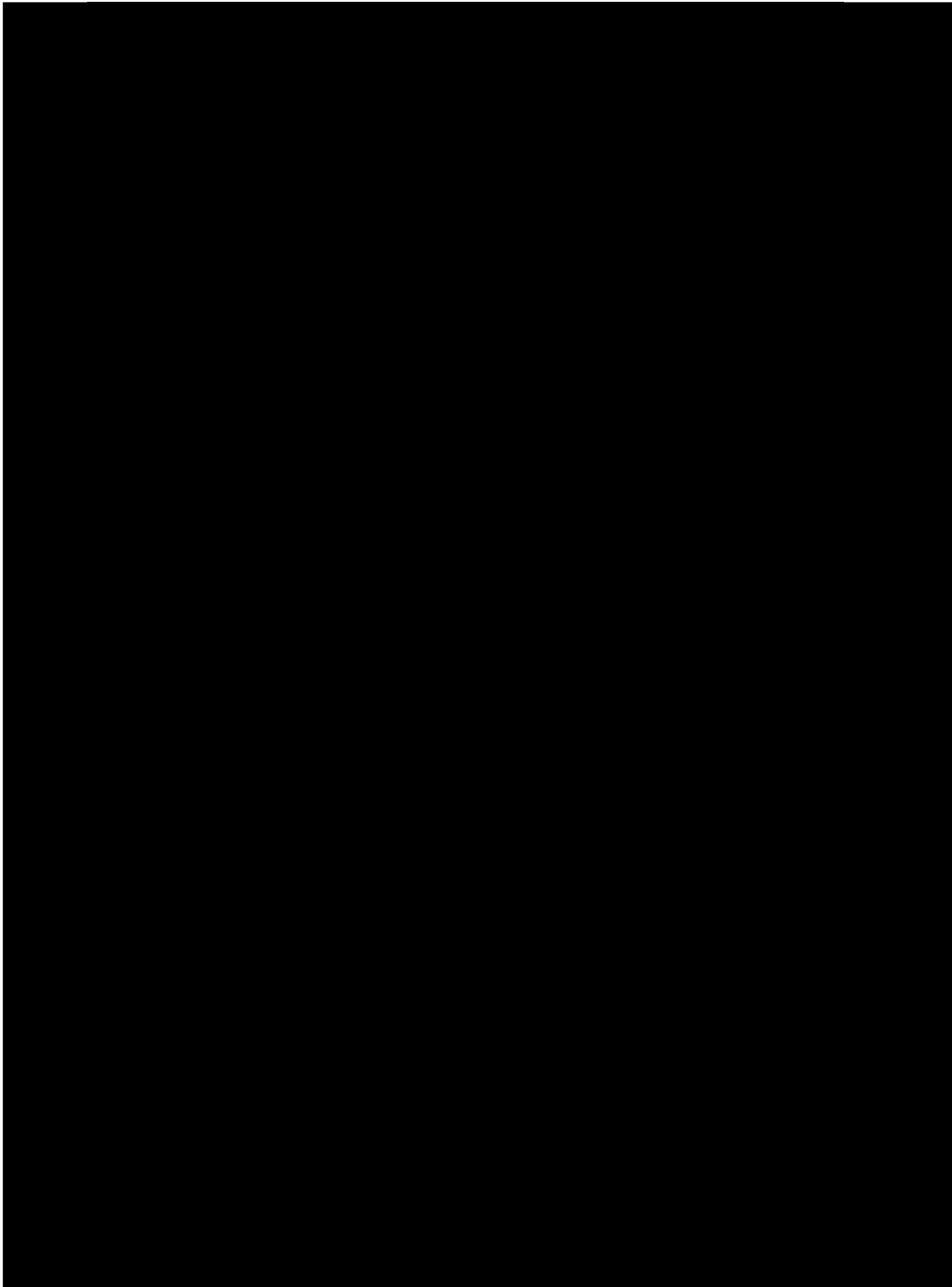


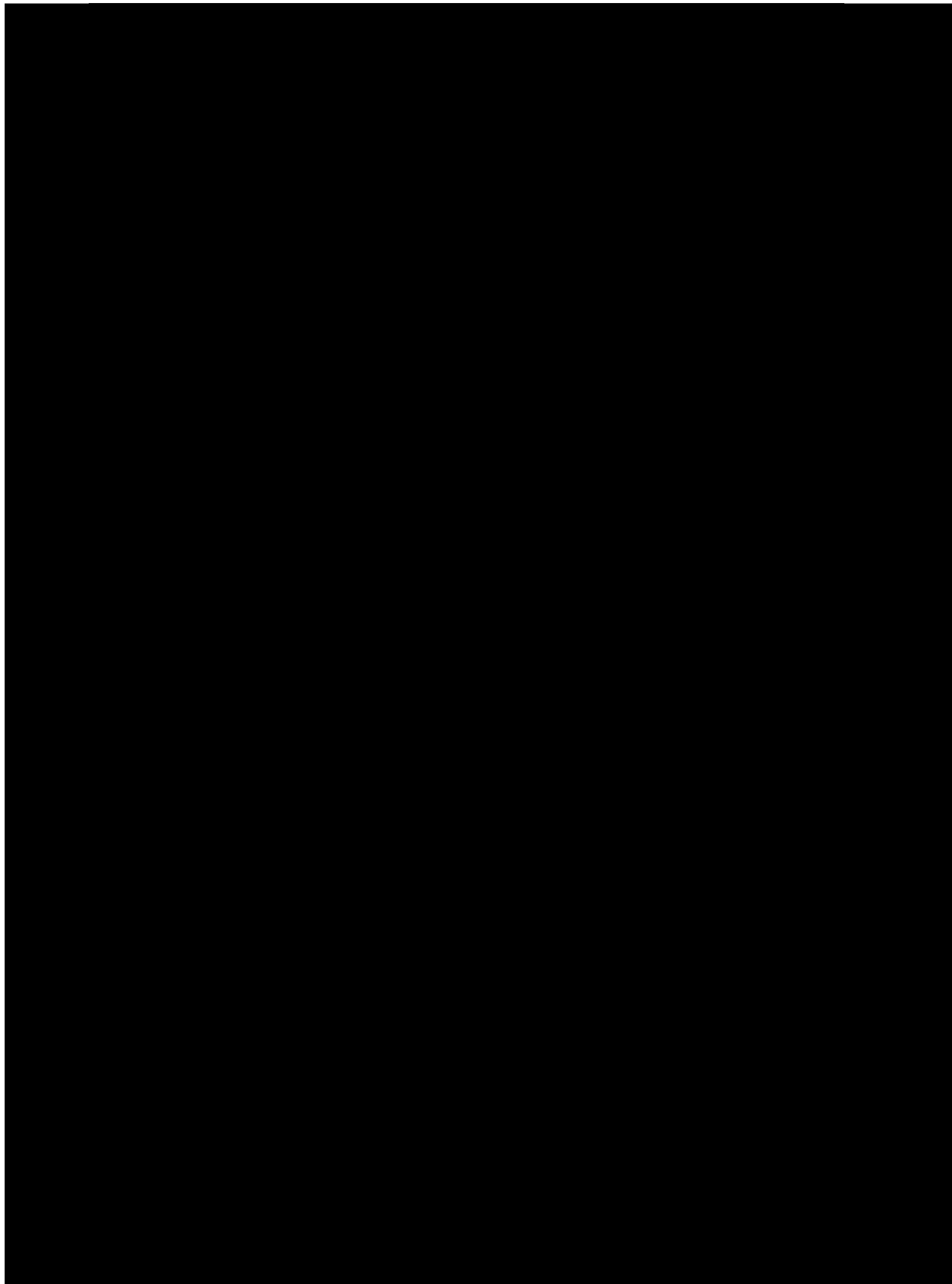


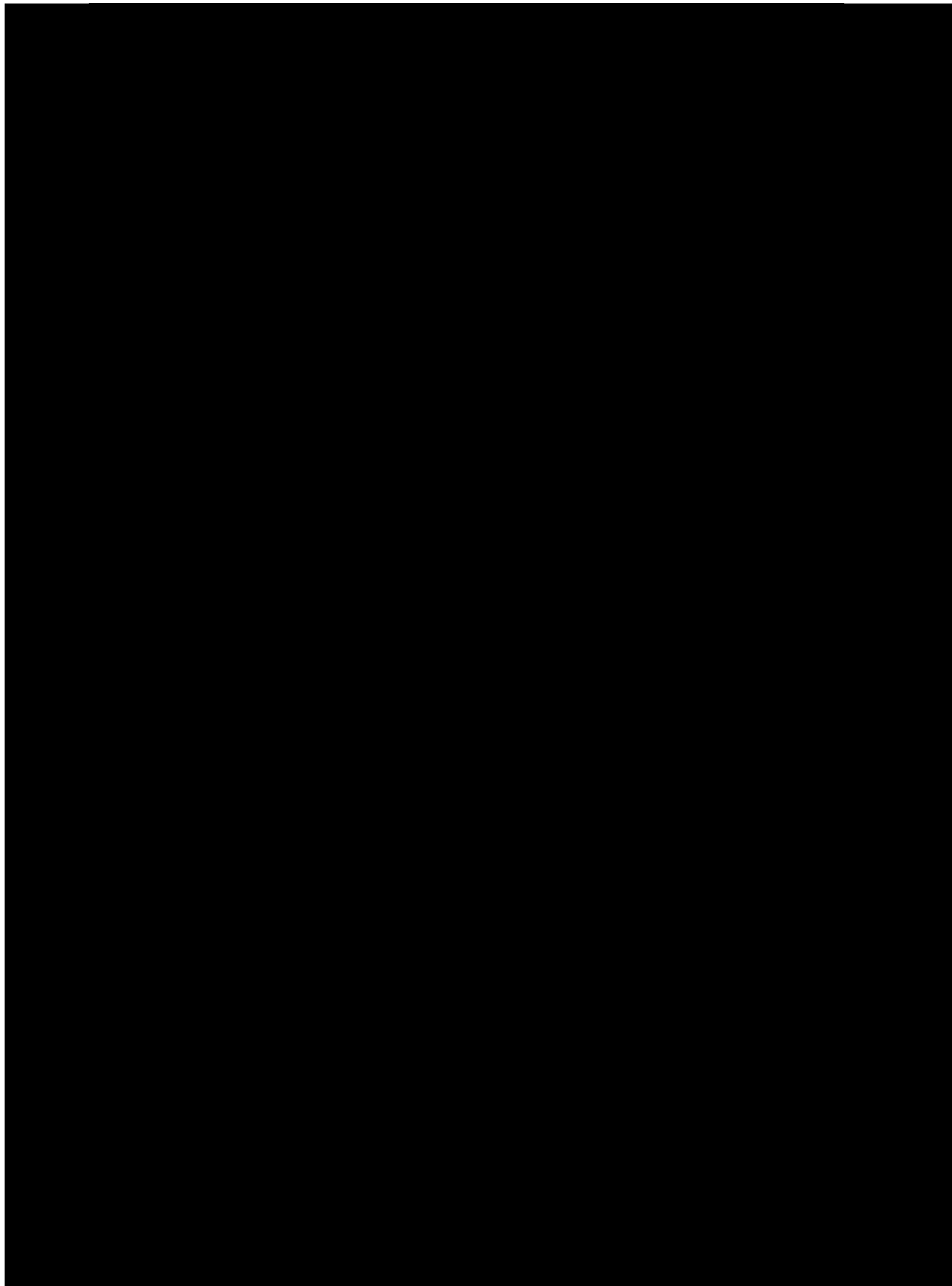


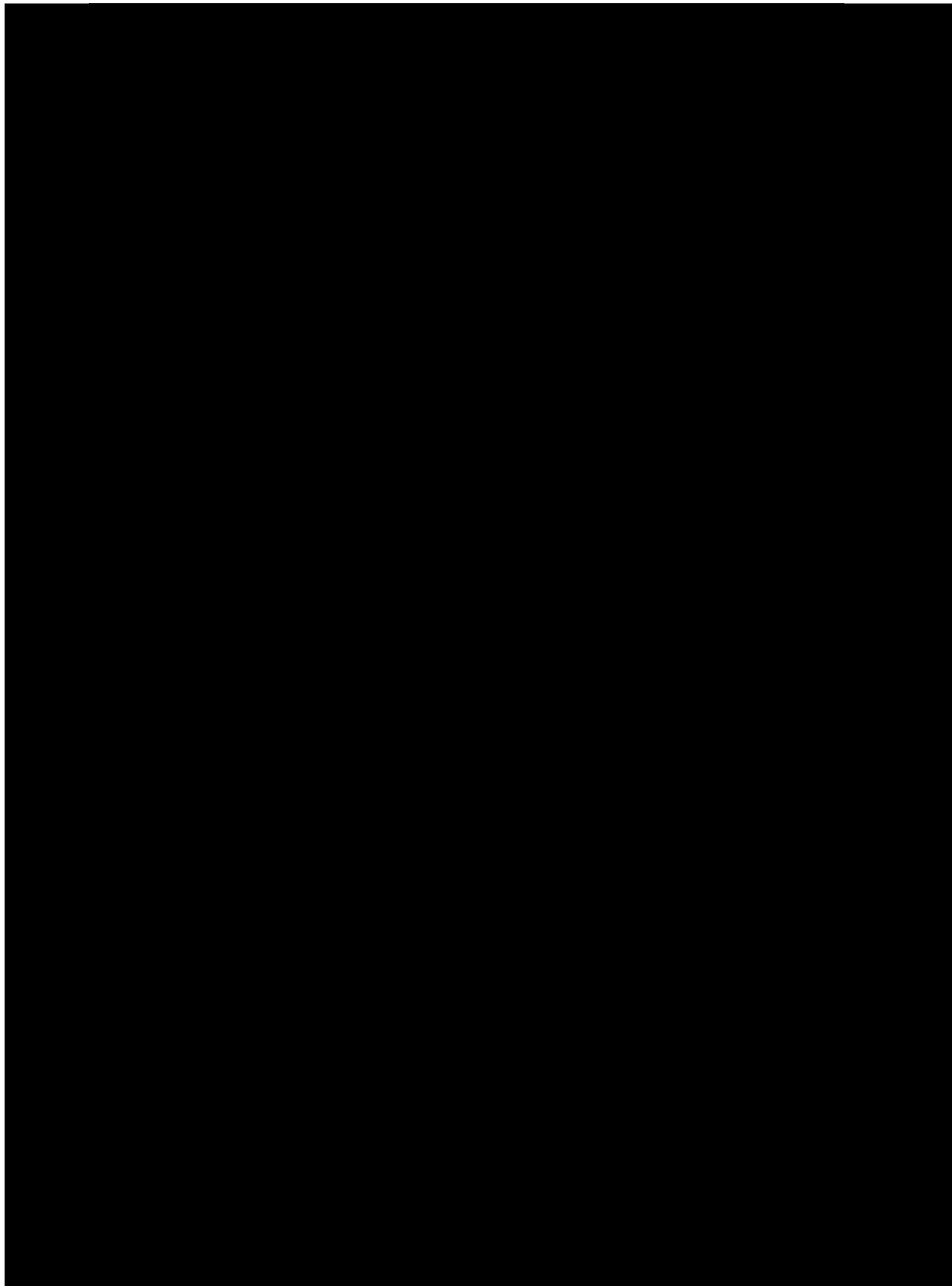


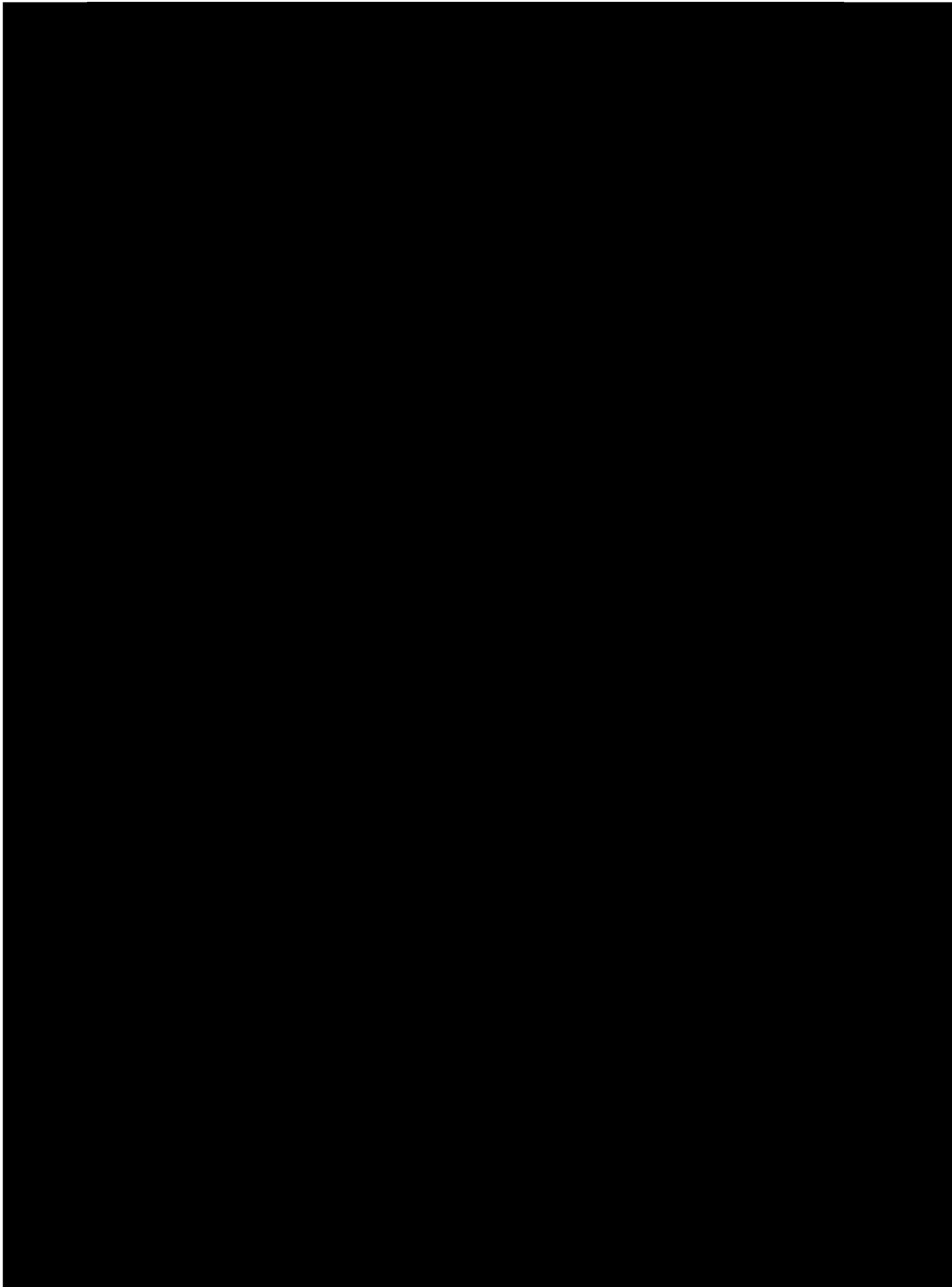


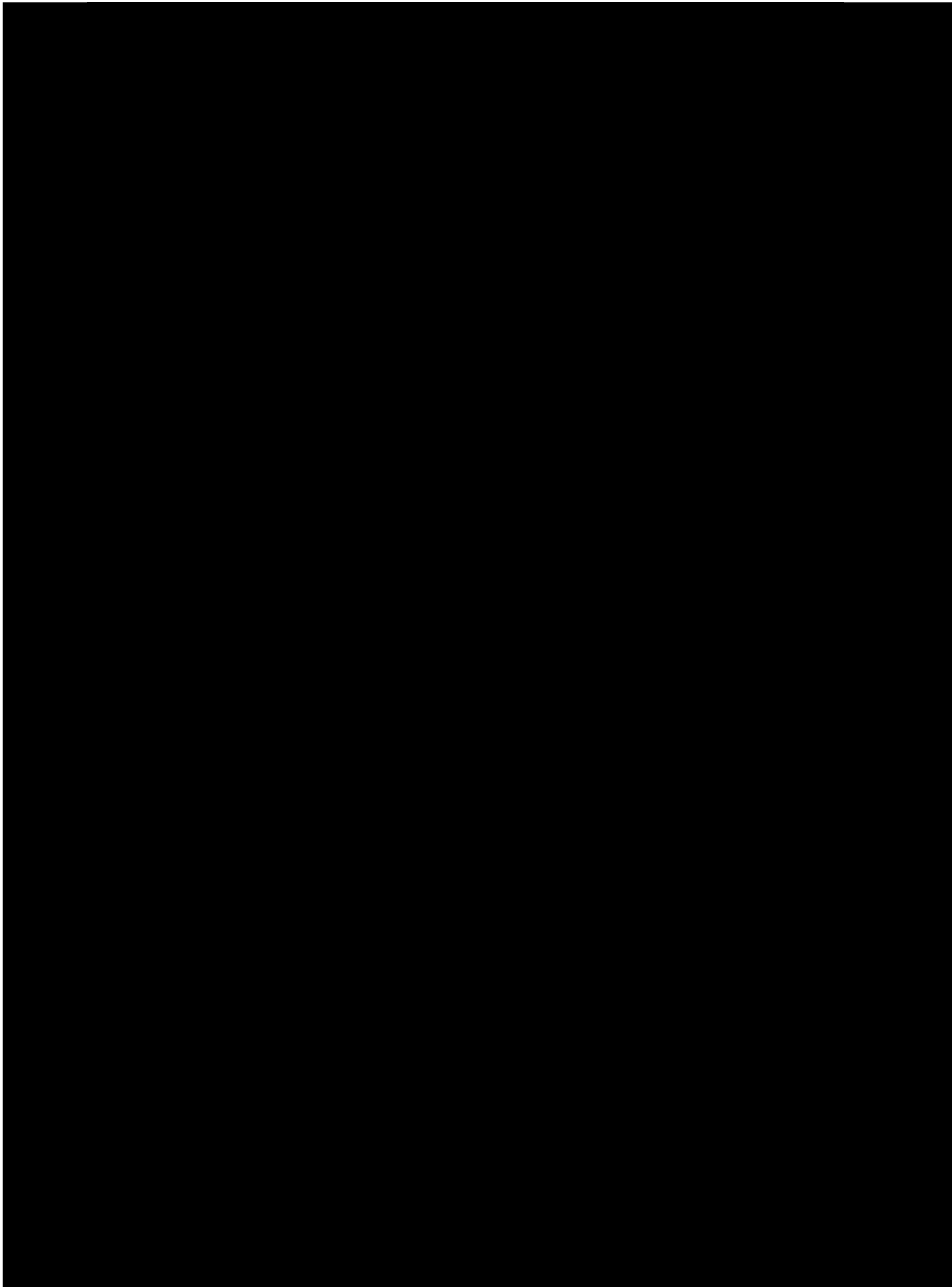


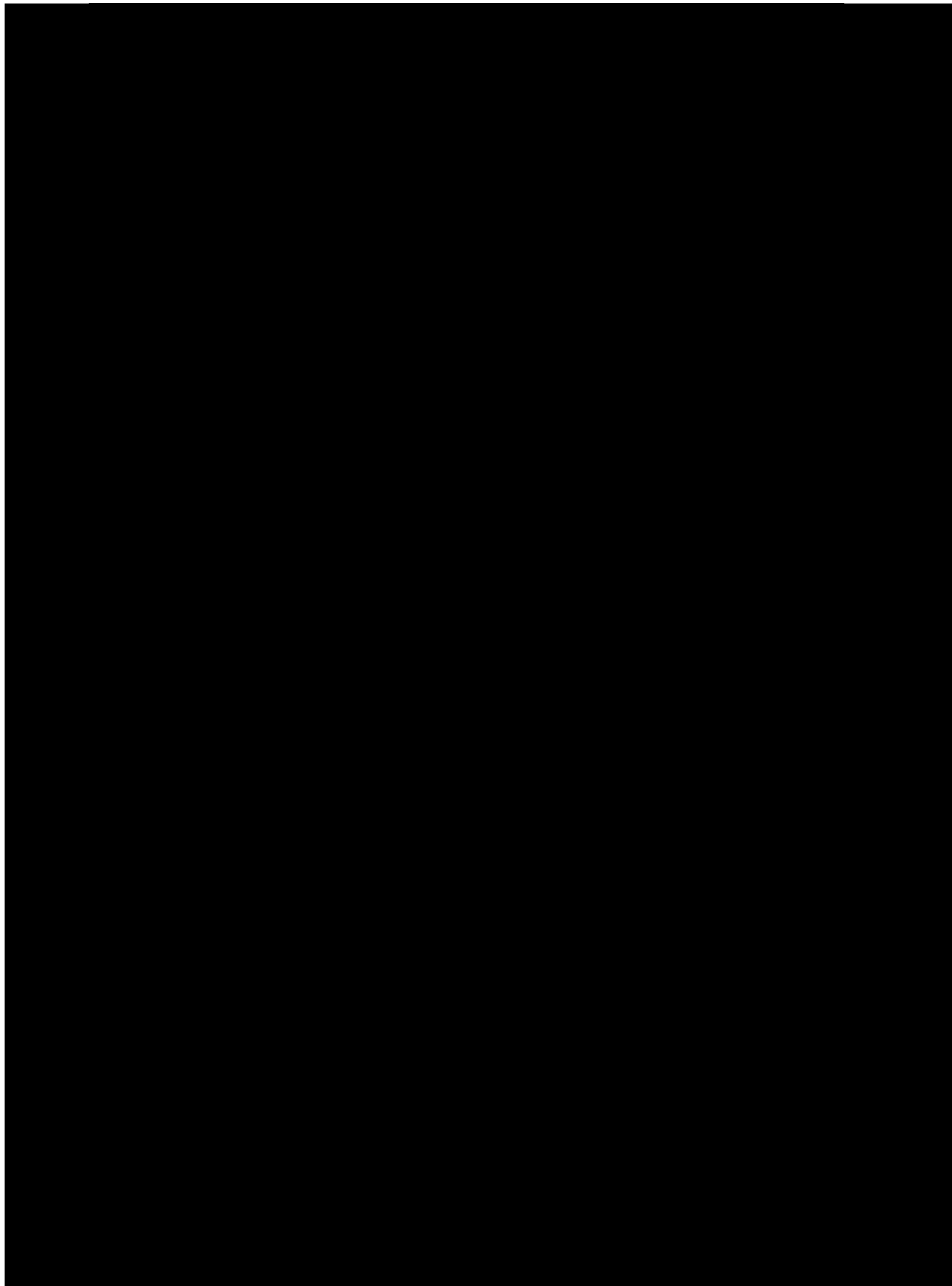


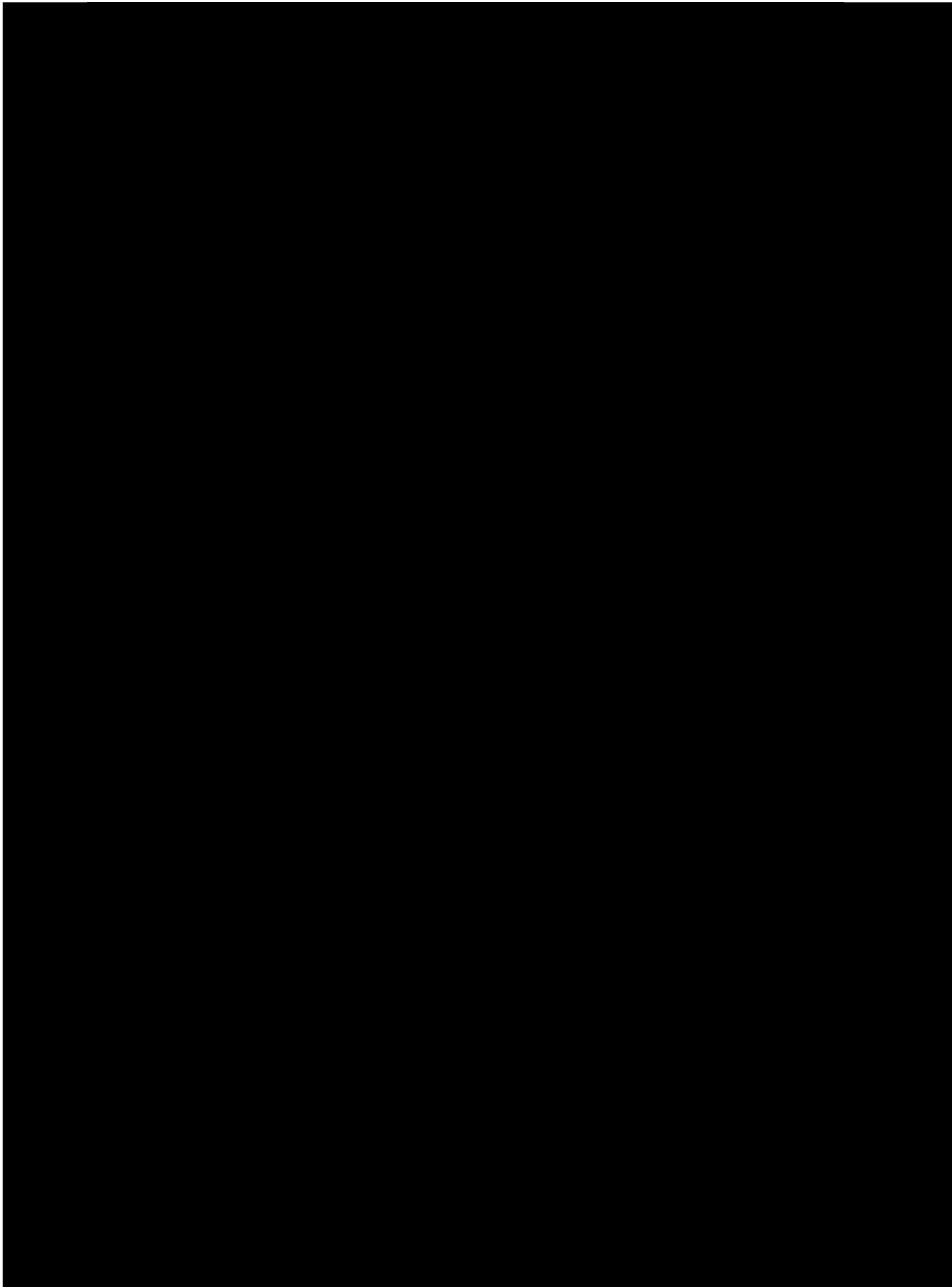


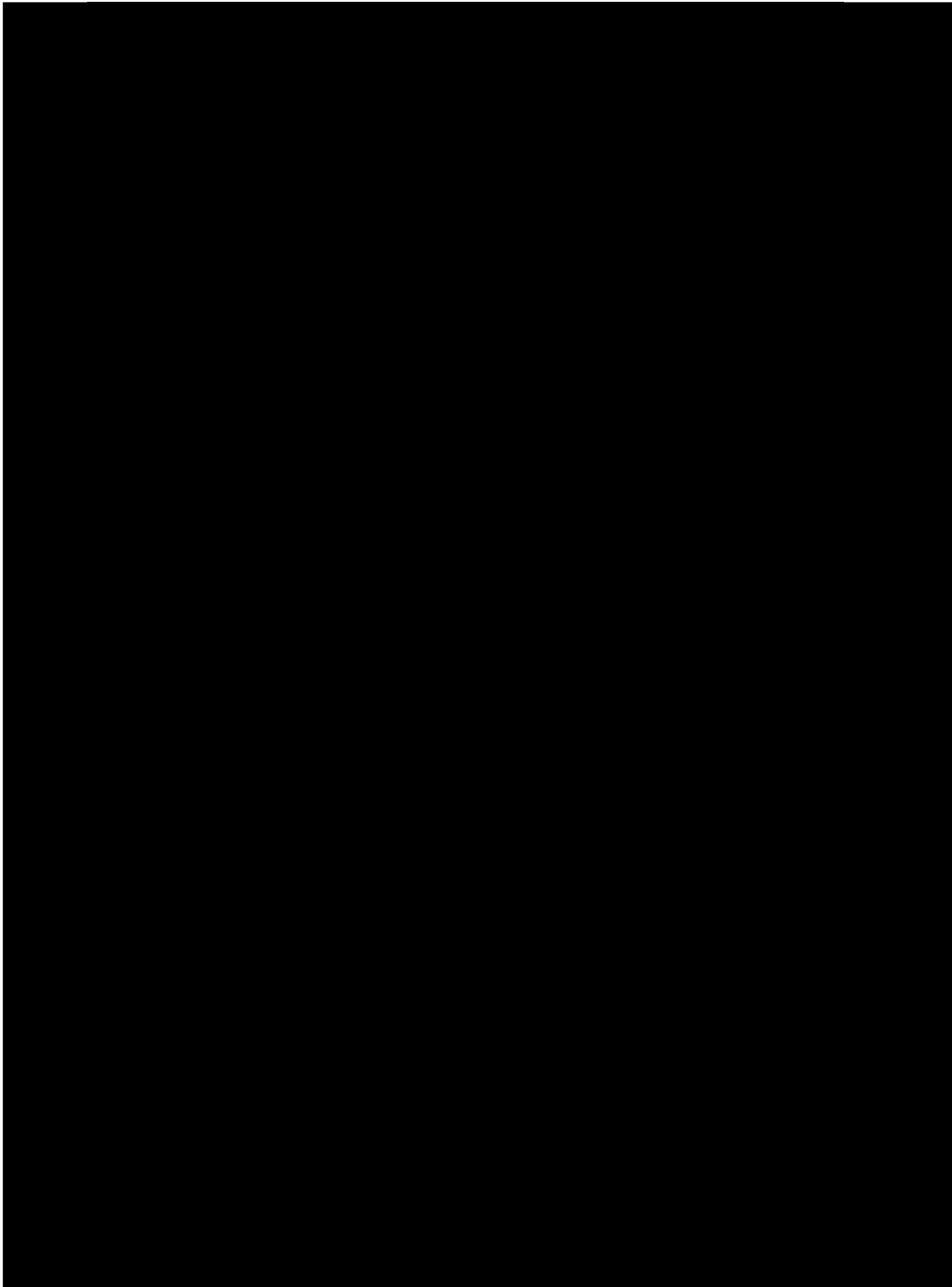


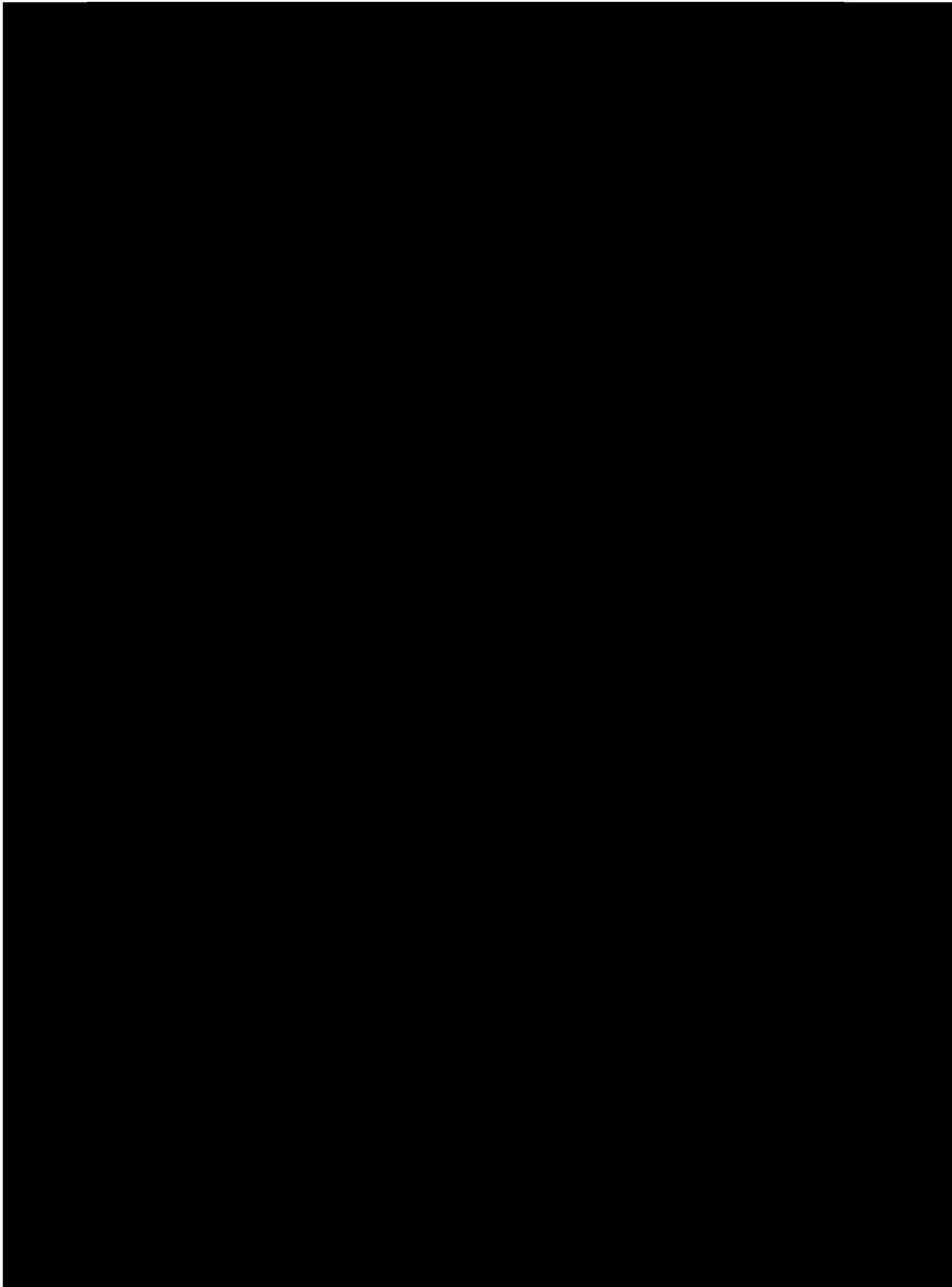












เอกสารแนบที่ 2.34

รายงานการฝึกซ้อมสถานการณ์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รายการสถานการณ์ฉุกเฉิน

แผนก BP Energy 2 Section

ส่วน BP Energy Department

ลำดับ	สถานการณ์ฉุกเฉิน	ผลกระทบ	เลขที่ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม/ เลขที่ลักษณะอันตราย	คู่มือขั้นตอนงานและคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง		ผู้รับผิดชอบ	การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน			
			รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	Q1		Q2	Q3	Q4	
1	หลอดน้ำใน BOILER ระเบิด PB#16 , PB#19	-เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน, -สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม, -สูญเสียทรัพยากร	Q2-65-211 Q2-65-246	SKIC-BP-I-EQ2-003	แผนฉุกเฉินกรณีหม้อผลิตไอน้ำระเบิด	BP Energy 2 Section Manager			✓	
2	ESP. ขำรุดักจับฝุ่นไม่ได้ ที่ PB#16 , PB#19	-สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม	Q2-65-212 Q2-65-247	SKIC-BP-I-EQ2-002	การเดินใช้งานเครื่องดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้า สถิต (ESP. ที่ PB #16,19)	BP Energy 2 Section Manager			✓	
3	เพลิงไหม้ที่ถังน้ำมัน DIESEL OIL ที่ PB#16 , PB#19	-เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน, -สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม, -สูญเสียทรัพยากร	Q2-65-213 Q2-65-248	SKIC-BP-P-SAO-019 SKIC-BP-I-SAO-006 SKIC-BP-I-SAO-007 SKIC-BP-I-SAO-008	การระงับเหตุเพลิงไหม้ แผนการปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ ขั้นต้น แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ระดับ รุนแรง การอพยพ	BP Energy 2 Section Manager			✓	
4	หม้อแปลงไฟฟ้าระเบิด	-เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน, -สูญเสียทรัพยากร	Q2-65-161	SKIC-BP-I-EQ2-001	แผนฉุกเฉินกรณีหม้อแปลงไฟฟ้าระเบิด	BP Energy 2 Section Manager			✓	
5	เพลิงไหม้บริเวณกองเก็บเชื้อเพลิง	- สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม - สูญเสียเชื้อเพลิง - เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและ ทรัพย์สิน	Q2-65-090 Q2-65-111 Q2-65-123	SKIC-BP-P-SAO-019 SKIC-BP-I-SAO-006 SKIC-BP-I-SAO-007 SKIC-BP-I-SAO-008	การระงับเหตุเพลิงไหม้ แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ระดับที่ 2 (ระดับรุนแรง) การอพยพ	BP Energy 2 Section Manager			✓	
6	BIOGAS รั่ว	- สร้างมลภาวะให้กับสิ่งแวดล้อม - สูญเสีย BIOGAS - เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและ ทรัพย์สิน - เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	Q2-65-224 Q2-65-259	SKIC-BP-I-QQ2-003 SKIC-BP-I-QQ2-028	การเดินหม้อผลิตไอน้ำ#16 (PB#16) การเดินหม้อผลิตไอน้ำ#19 (PB#19)	BP Energy 2 Section Manager			✓	

ผู้จัดทำ..... (ผ./ผู้ได้รับมอบหมาย)

ผู้ตรวจสอบ..... (ผจส.)

ผู้อนุมัติ..... (EMR/OH&SMR)

รายการสถานการณ์ฉุกเฉิน

แผนก BP Energy 2 Section ส่วน BP Energy Department

ลำดับ	สถานการณ์ฉุกเฉิน	ผลกระทบ	เลขที่ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม/ เลขที่ลักษณะอันตราย	คู่มือขั้นตอนงานและคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง		ผู้รับผิดชอบ	การฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน			
			รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	Q1		Q2	Q3	Q4	
7	H2SO4 STROAGE TANK รั่ว	- H ₂ SO ₄ ปนเปื้อนลงในน้ำทิ้ง - สูญเสีย H ₂ SO ₄ - เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	Q2-65-057 Q2-65-307	SKIC-BP-I-EQ2-004	รับ-เก็บสารเคมีและการป้องกันเหตุฉุกเฉิน	BP Energy 2 Section Manager		✓		
8	NaOCl STROAGE TANK รั่ว	- NaOCl ปนเปื้อนลงในน้ำทิ้ง - สูญเสีย NaOCl - เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	Q2-65-059 Q2-65-309	SKIC-BP-I-EQ2-004	รับ-เก็บสารเคมีและการป้องกันเหตุฉุกเฉิน	BP Energy 2 Section Manager		✓		
9	HCl STROAGE TANK รั่ว	- HCl ปนเปื้อนลงในน้ำทิ้ง - ไอระเหย HCl ปนเปื้อนในบรรยากาศ - สูญเสีย HCl - เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	Q2-65-024 Q2-65-190	SKIC-BP-I-EQ2-004	รับ-เก็บสารเคมีและการป้องกันเหตุฉุกเฉิน	BP Energy 2 Section Manager		✓		
10	NaOH STROAGE TANK รั่ว	- NaOH ปนเปื้อนลงในน้ำทิ้ง - สูญเสีย NaOH - เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน	Q2-65-026 Q2-65-191	SKIC-BP-I-EQ2-004	รับ-เก็บสารเคมีและการป้องกันเหตุฉุกเฉิน	BP Energy 2 Section Manager		✓		

ผู้จัดทำ..... (ผว./ผู้ได้รับมอบหมาย)

ผู้ตรวจสอบ..... (ผจส.)

ผู้อนุมัติ..... (EMR/OH&SMR)

เอกสารแนบที่ 2.35

ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 18/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	สำนักงานส่วนพลังงาน						
93.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณสันต์ ก.)	444	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
94.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณวิศ พ.)	453	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
95.	โต๊ะทำงาน (คุณพุด ว.)	456	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
96.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณพนพล ก.)	465	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
97.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณกาญจนา ค.ว.)	451	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
98.	โต๊ะทำงาน (คุณยุพดี ป.)	471	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
99.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณปณิธาน พ.)	459	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

อัสโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 18/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	สำนักงานส่วนหลังงาน (ต่อ)						
100.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณสมบัติ ศ.)	449	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
101.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณธนบดี)	462	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
102.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณพรชัย ก.)	469	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
103.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณเกษมด)	458	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
104.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ ผู้จัดการส่วนหลังงานบ้านโป่ง	471	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
105.	โต๊ะทำงาน (คุณสรายุ พ.)	467	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
106.	โต๊ะทำงาน (คุณวสุภัทร ทองนพคุณ)	459	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- I. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- II. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- III. วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

อัสโค เซอร์วิสเชส จำกัด

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้องทดสอบคุณภาพน้ำ พลังงาน 1						
107.	เครื่องวัด pH Conductivity	1,336	1,174	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
108.	เครื่องวัด Hardness	1,861	1,556	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
109.	เครื่องชั่ง (คุณภาพชัย)	1,666	1,460	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
110.	เครื่องวัดค่าซิลิกา	1,335	1,178	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น. และกลางคืนทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 18:30 น. – 21:30 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท
ชื่อผู้บันทึก
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

ส ซี ไอ อี โค เซอร์วิสเชส จำกัด

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้อง Contorl Demin & Air Compressor พลังงาน 1						
111.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณวิไลพร วัฒนพร)	933	892	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
112.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณวุฒิชัย พุ่มเพ็ง)	796	733	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
113.	โต๊ะ Contorl Demin (คุณขวัญชัย ดอกกุหลาบ)	1,423	1,122	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
114.	โต๊ะ Contorl Air Compressor (คุณนัฐพล บุญกอบ)	1,068	993	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น. และกลางคืนทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 18:30 น. – 21:30 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้องทดสอบน้ำ PB#16						
115.	WATER BATH SHAKER	1,711	1,664	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
116.	เครื่อง pH	1,225	1,131	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานที่ชิ้นงานมีขนาดปานกลาง หรือเล็กสามารถมองเห็นได้แต่ไม่ชัดเจน และมีความแตกต่างของสีปานกลาง)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
117.	โต๊ะ Control	932	887	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
118.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณรุ่งเพชร ตุ่มเบาะ)	1,211	1,010	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น. และกลางคืนทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 18:30 น. – 21:30 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : [REDACTED] บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : [REDACTED]
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : [REDACTED]

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้อง Control PB & TG#16+PB & TG#19						
119.	Control PB 16 (คุณวีรชัย หลี่สัน)	666	617	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
120.	Control TG 16 (คุณเจษฎา เปียงหอม)	735	724	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
121.	Control PB 19 (คุณศุภพร จันทร์โท)	668	615	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
122.	Control TG 19 (คุณอภิเชษฐ์ วันนวลเมษา)	651	638	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
123.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณยุทธนา เจตพุก)	697	687	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น. และกลางคืนทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 18:30 น. – 21:30 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : [REDACTED] เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : [REDACTED]
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : [REDACTED]

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	อาคาร Turbine T/G#11, 12+Computer Control Room 11, 12						
124.	Turbine 11 (คุณสุนทรา ต้นโต)	551	523	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
125.	Turbine 12 (คุณสถาพร พงศ์ประวิติ)	552	513	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
126.	Control เคา 11 (คุณธนสิทธิ์ ธนาภิวัฒน์)	573	554	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
127.	Control เคา 12 (คุณชัยชัยวิทย์ แก้วทอง)	539	486	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
128.	คอมพิวเตอร์ 2 (คุณไพศาล ร.)	426	437	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
129.	คอมพิวเตอร์ 3 (คุณวีระศักดิ์ พ.)	586	567	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
130.	คอมพิวเตอร์ 4 (คุณวีระศักดิ์ พ.)	600	564	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
131.	คอมพิวเตอร์ 5 (คุณนรา ส.)	541	535	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
132.	ห้องหัวหน้ากะ (คุณเกียรติศักดิ์ ท.)	902	898	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
133.	โต๊ะทำงาน (คุณเกียรติศักดิ์ ท.)	593	588	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ทัศนมาตร
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น. และกลางคืนทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 18:30 น. – 21:30 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท

ชื่อผู้บันทึก

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟฟิคอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าเสา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้องสำนักงาน PB#19 ชั้นล่าง						
134.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณอนันต์ ม.)	685	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
135.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณที พ.)	834	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
136.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณวิทย์ จ.)	1,124	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
137.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณฉลอง ป.)	647	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
138.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณเกษม ม.)	1,010	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
139.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณรามศ ค.)	823	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
140.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณณารัตน์ ม.)	757	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- I. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- II. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- III. วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : [REDACTED] เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
 ชื่อผู้บันทึก : [REDACTED]
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : [REDACTED]

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้องสำนักงาน PB#19 ชั้นล่าง (ต่อ)						
141.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณจักรกริช จ.)	851	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
142.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณอนุพงษ์ ล.)	644	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
143.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณสุนทร พ.)	821	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
144.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณกฤษดา ช.)	1,051	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
145.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณไชยพร ว.)	1,020	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
146.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณขจร ห.)	767	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
147.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณฤทธิไกร พ.)	985	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- I. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- II. ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- III. วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ชื่อผู้บันทึก :

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม :

(รับรองผลเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

รายงานผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในสถานที่ทำงาน

Report No. AA 21/0473

โรงงาน/บริษัท บริษัท สยามกราฟฟิคอุตสาหกรรม จำกัด (โรงงานบ้านโป่ง)

ที่อยู่ 19 หมู่ 19 ถ.แสงชูโต ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

วันที่ตรวจวัด 17/11/64

เลขที่ตัวอย่าง AR21/26276

ผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

ลำดับที่	ตำแหน่งจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (Lux)		ค่ามาตรฐาน ^I (Lux)	ความละเอียดของงาน ^I	ค่ามาตรฐาน ^{II} (Lux)	ความละเอียดของงาน ^{II}
		กลางวัน	กลางคืน				
	ห้องสำนักงาน PB#19 ชั้นล่าง (ต่อ)						
148.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณชาติ จ.)	771	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
149.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณจันทร์ โกสิน จ.)	762	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
150.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณวสัน อ.)	789	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)
151.	โต๊ะคอมพิวเตอร์ (คุณชนพล ส.)	680	-	≥ 400 - 500	งานละเอียดเล็กน้อย (งานประจำในสำนักงาน)	≥ 400	งานที่ต้องการความละเอียดน้อย (ชิ้นงานตั้งแต่ 0.125 mm.)

หมายเหตุ :

- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561
- ค่ามาตรฐานที่ใช้มาจากกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546
- วิเคราะห์ที่ภาคสนาม
 - ตรวจวัดโดย Lux Meter ยี่ห้อ : EXTECH Instrument รุ่น : 407026 หมายเลขเครื่อง : Q653830
 - กลางวันทำการตรวจวัดระหว่างเวลา 09:00 น. – 16:00 น.

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : [REDACTED] บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : [REDACTED]

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : [REDACTED]

(รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้วิเคราะห์/ทดสอบเท่านั้น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์/ทดสอบ

เอกสารแนบที่ 2.36

เอกสารข้อมูลสารเคมี SDS

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : Hydrochloric acid (HCl)

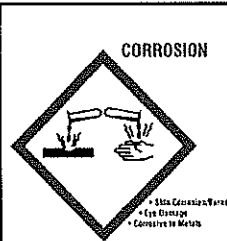
อันตรายต่อสุขภาพ	ความไวไฟ
4 - อันตรายถึงตาย	4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - อันตรายสูง	3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - อันตรายปานกลาง	2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - อันตรายน้อย	1 - สูงกว่า 93 °C
0 -ปลอดภัย	0 - ไม่ติดไฟ

ออกซิไดเซอร์	กรด	ด่าง	กัดกร่อน	ทำปฏิกิริยากับน้ำ	กับมันตรังสี	ข้อมูลเฉพาะ
OXY	ACID	ALK	COR			

COR
0
3
1

การเกิดปฏิกิริยาเคมี
4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการแตกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความดันและความร้อน
0 - เสถียร

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

- Hydrochloric acid
-
-
-

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ก๊าซกรด pH<3 จะเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง : ระคายเคือง แสบไหม้ผิวหนัง อันตรายต่อเยื่อผิวหนัง

การสัมผัสทางดวงตา : ทำให้ตาบอด

การกลืนกิน : เป็นพิษเมื่อกลืนกิน ทำให้ระคายเคืองที่เยื่อต่างๆ

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบพาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำ พาไปพบแพทย์ถ้ามีอาการบวม พอง เป็นแผล

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอด อย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

-การป้องกันไฟและการระเบิด สวมใส่เสื้อผ้าป้องกันพร้อมทั้งเครื่องช่วยหายใจ, ติดตั้ง Spray ในจุดที่วาง

-การระบายอากาศ ต้องมีระบบอากาศที่ดี

-การป้องกันมือ สวมถุงมือ และรองเท้า

-การป้องกันตา สวมแว่นตาที่สามารถป้องกันไอกรดได้ ห้ามใส่ Contact lenses

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- การป้องกันการหกและรั่วไหลของสาร ใช้ทราย ดิน ช่วยดูดซับสารที่รั่วหก

- การขบย้ายและการจัดเก็บ หลีกเลี่ยงการหายใจไอสาร การสัมผัส ระวางเข้าตา สวมใส่เสื้อผ้าและถุงมือป้องกันทุกครั้งที่มีการขบย้าย

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/> แว่นตา	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือป้องกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกัน
	นิรภัย	สารเคมี	สารเคมี
<input type="checkbox"/> แว่นตากัน	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากใส	<input type="checkbox"/> หน้ากากกัน	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้าบูท
สารเคมี	เคมี หน้า	ฝุ่นเคมี	นิรภัย
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกัน	<input type="checkbox"/>	อื่นๆ _____	
ไอระเหย			

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : SODIUM HYDROXIDE, Solution (NaOH)

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 -ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

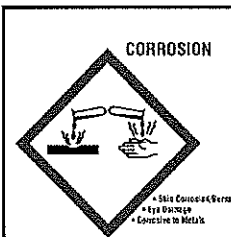
COR

3 0 1

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี
ข้อมูลเฉพาะ

4 - ระบิดได้
3 - ความร้อนและการ
ระเหิดอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรถ้าโดนความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Sodium Hydroxide
- 2.
- 3.
- 4.

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ทำอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง : ทำให้ผิวหนังเป็นแผลลึก มีหนอง พุพอง และปวด

การสัมผัสทางดวงตา : ทำลายดวงตางบอดได้

การกลืนกิน : เป็นพิษเมื่อกลืนกิน ทำให้ระคายเคืองที่เยื่อต่างๆ

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างตัว บริเวณที่ถูกสาร ด้วยน้ำและสบู่ อย่างน้อย 15 นาที

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอด อย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

การขนย้ายและการจัดเก็บ เก็บใส่ที่ที่มีอากาศถ่ายเท สวมใส่ PPE ทุกครั้งเมื่อขนย้าย , ภาชนะที่ปิด

ใส่ปิดผนึกมิดชิด ไม่เก็บใกล้กรด หรือ Oxidising Agents , หลังการขนย้ายล้างมือด้วยสบู่ทุกครั้ง

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- การป้องกันการหกและรั่วไหลของสาร น้ำดับออกจากพื้นที่นั้น , สวมใส่ PPE ทั้งเสื้อผ้าและเครื่องช่วยหายใจ , ใช้ทราย ดิน ช่วยดูดซับสารที่รั่วหก , ล้างพื้นที่เปื้อนสารด้วยน้ำจำนวนมาก

- การใช้สารดับเพลิง Water spray , โฟม , คาร์บอนไดออกไซด์ , ผงเคมีแห้ง

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/> แว่นตา นิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือป้องกัน สารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกัน สารเคมี
<input type="checkbox"/> แว่นตา สารเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากาก ใส่เต็มหน้า	<input type="checkbox"/> หน้ากาก ฝุ่นเคมี	<input checked="" type="checkbox"/> รองเท้าบูท นิรภัย
<input type="checkbox"/> หน้ากาก โลหะ	<input type="checkbox"/>	อื่น ๆ _____	

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : TRISODIUM PHOSPHATE (Na_3PO_4)

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 -ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR

ทำปฏิกิริยากับน้ำ 
กับมันตรังสี 

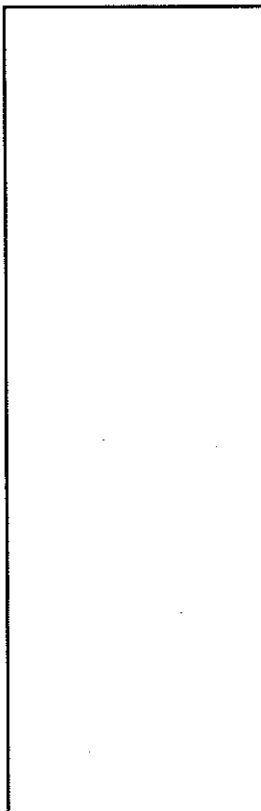
ข้อมูลเฉพาะ

0 - ระเบิดได้
2 - 2
-

4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
กระแทกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรถ้าโดนความร้อนและความดัน
0 - เสถียร

การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Trisodium Phosphate
- 2.
- 3.
- 4.

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง

การสัมผัสทางดวงตา : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อตา

การกลืนกิน : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อหลอดอาหารและกระเพาะอาหาร

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบพาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำให้เปล่าไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที พาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอด อย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

-เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ห่างจากแสง เก็บในพื้นที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี

-สวมถุงมือป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

-สวมใส่อุปกรณ์ SCBA เมื่อเกิดอุบัติเหตุทุก รั่วไหล และรีบทำความสะอาด

-สารที่ซัดบ่หากเกิดเพลิงไหม้ตื้อบ้ำ,ผงเคมีแห้ง,CO2

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

<input checked="" type="checkbox"/>  หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/>  แว่นตา นิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/>  ถุงมือป้องกัน สารเคมี	<input type="checkbox"/>  ชุดป้องกัน สารเคมี
<input checked="" type="checkbox"/>  แว่นตานิรภัย สารเคมี	<input type="checkbox"/>  หน้ากากใส เต็มหน้า	<input checked="" type="checkbox"/>  หน้ากากกัน ฝุ่นเคมี	<input type="checkbox"/>  รองเท้าบูท นิรภัย
<input type="checkbox"/>  หน้ากากกัน ไอระเหย	<input type="checkbox"/>	อื่น ๆ _____	

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : DcotorTreat® DT-4475

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 -ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

ALK

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี

4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
กระแทกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร

การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

☒ หมวกนิรภัย ☐ เว้นตา
นิรภัย ☒ ถุงมือป้องกัน
สารเคมี ☐ ชุดป้องกัน
สารเคมี ☒ เว้นตา
กันสารเคมี ☐ หน้ากากใส
เต็มหน้า ☐ หน้ากากกัน
ฝุ่นเคมี ☐ รองเท้าบูท
นิรภัย ☒ หน้ากากกัน
ไอระเหย ☐ อื่น ๆ _____

ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Diethylhydroxylamine, (C₂H₅)₂NOH
2. _____
3. _____
4. _____

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

- การหายใจเข้าไป : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ปอด
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง ทำให้ผิวหนังอักเสบ
- การสัมผัสทางดวงตา : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อตา
- การกลืนกิน : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อหลอดอาหาร กระเพาะอาหาร ไต อาเจียน

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- การหายใจเข้าไป : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ นำส่งไปพบแพทย์
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ทำการล้างด้วยสบู่ ถ้าอาการไม่ดีให้นำส่งแพทย์
- การสัมผัสทางดวงตา : ให้ฉีดล้างตาด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ อย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์
- การกลืนกิน : ให้ผู้ป่วยบ้วนล้างปากด้วยน้ำ ห้ามอาเจียน นำส่งไปพบแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

- จัดเก็บในพื้นที่เฉพาะ ในขอบเขตรั้วที่กำหนดไว้

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- รีบกำจัดแหล่งกำเนิดไฟ กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง หลีกเลี่ยงการสูดไอ
- ป้องกันการไหลลงบริเวณต่าง ๆ
- การใช้สารดับเพลิง ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์, น้ำ, โฟม

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : DcotorTreat® DT-5585

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 -ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

ALP

2 2 0
ALK

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ต่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี
ข้อมูลเฉพาะ

4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
กระแทกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Cyclohexylamine, $C_6H_{11}NH_2$
- 2.
- 3.
- 4.

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ปอด

การสัมผัสทางผิวหนัง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง ทำให้ผิวหนังอักเสบ

การสัมผัสทางดวงตา : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อตา

การกลืนกิน : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อหลอดอาหาร กระเพาะอาหาร ไอ อาเจียน

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ นำส่งไปพบแพทย์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ทำการล้างด้วยสบู่ ถ้าอาการไม่ดีให้ไปส่งแพทย์

การสัมผัสทางดวงตา : ให้ฉีดล้างตาด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ อย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์

การกลืนกิน : ให้ผู้ป่วยบ้วนล้างปากด้วยน้ำ ห้ามอาเจียน นำส่งไปพบแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

- จัดเก็บในพื้นที่ยกสูง ระบายอากาศดี ห่างจากไฟ ความร้อน ปิดฝามิดชิด

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

<input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย	<input type="checkbox"/> แว่นตา นิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือป้องกัน สารเคมี	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกัน สารเคมี
<input type="checkbox"/> แว่นตานิรภัย	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากใส เต็มหน้า	<input type="checkbox"/> หน้ากากกัน ฝุ่นเคมี	<input type="checkbox"/> รองเท้าบูท นิรภัย
<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากกัน ไอระเหย	<input type="checkbox"/>	อื่น ๆ _____	

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- รับกำจัดแหล่งกำเนิดไฟ กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง หลีกเลี่ยงการสูดไอ

- ป้องกันการไหลลงบริเวณต่าง ๆ

- การใช้สารดับเพลิง ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์, น้ำ, โฟม

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : LIMESTONE

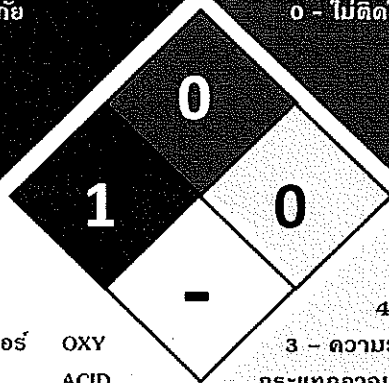
รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)

อันตรายต่อสุขภาพ

- 4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 -ปลอดภัย

ความไวไฟ

- 4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

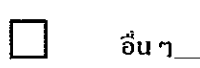
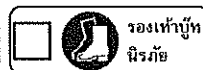
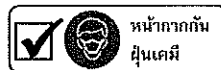
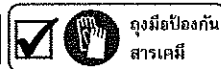


ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี
ข้อมูลเฉพาะ



4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
ระเหยอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



อื่น ๆ _____

ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Calcium Carbonate

2. _____

3. _____

4. _____

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ก่อให้เกิดการโรคปอดเรื้อรัง

การสัมผัสทางผิวหนัง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง

การสัมผัสทางดวงตา : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อตา

การกลืนกิน : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินอาหาร

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบพาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำให้สะอาดอย่างน้อย 15 นาที พาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอดอย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

-เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ห่างจากแสง เก็บในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี

-สวมถุงมือป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/หน้ากากกันฝุ่นเคมี

-หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังโดยตรง และการหายใจเอาฝุ่นเข้าไป

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

-รีบทำความสะอาด ล้างด้วยน้ำหรือดูดด้วยเครื่องสุญญากาศ

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : ไฮ-คลอร์ 10% (คลอรีนน้ำ)

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 - ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

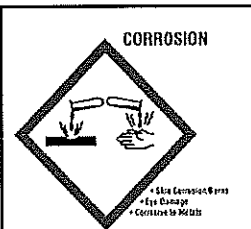
ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR

ทำปฏิกิริยากับน้ำ 
กับมันตรังสี 
ข้อมูลเฉพาะ

0
2
1
OXY

4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
ระเหยอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

- Sodium Hypochlorite
-
-
-

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

- การหายใจเข้าไป : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อจมูกและทางเดินหายใจ
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง เกิดผื่นแดงและอาจเป็นแผลไหม้ได้
- การสัมผัสทางดวงตา : ทำให้เกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง
- การกลืนกิน : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อเยื่อที่ปากและลำคอ เกิดอาการปวดท้องและอาเจียน

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบพาไปพบแพทย์
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำให้ทั่วอย่างน้อย 15 นาที พาไปพบแพทย์
- การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอด อย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล
- การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที


ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)


- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ห่างจากแสง เก็บในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี
- อย่าผสมสารนี้หรือทำให้สารนี้ปนเปื้อนกับแอมโมเนีย ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ กรด และแอลกอฮอล์
- ล้างทำความสะอาดร่างกายให้ทั่วทั้งกายหลังทำการเคลื่อนย้าย


มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)


- ให้เก็บส่วนที่หกไว้ให้ไกลเก็บใส่ในภาชนะบรรจุและทำให้เป็นกลางด้วยโซเดียมซัลไฟด์, โซเดียมไฮไดรด์
- ใช้ทราย ดิน ช่วยดูดซับสารที่รั่วหก
- จัดล้างบริเวณที่หกด้วยน้ำ


อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)


☒  หมวกนิรภัย


☐  แว่นตา


☒  ถุงมือป้องกัน


☒  ชุดป้องกัน

☐  แว่นตานิรภัย

☒  หน้ากากใส

☐  หน้ากากกัน

☒  รองเท้าบูท

☐  หน้ากากกัน

☐ อื่น ๆ _____

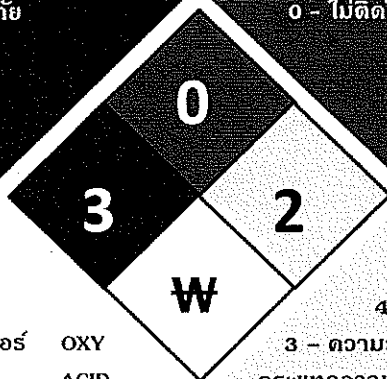
ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : SULFURIC ACID (H₂SO₄)

อันตรายต่อสุขภาพ

- 4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 - ปลอดภัย

ความไวไฟ

- 4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

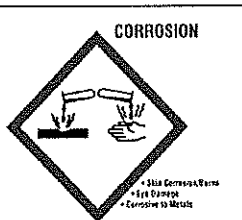


ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี
ข้อมูลเฉพาะ

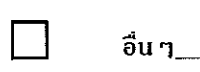
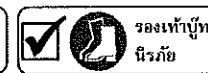
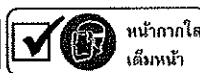
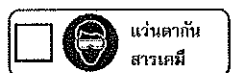
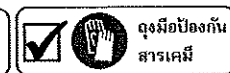
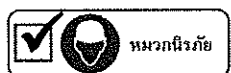


4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
กระแทกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



อื่นๆ _____

ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

1. Sulfuric Acid

2.

3.

4.

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจทำให้มีเจ็บคอ ไอ ปอดถูกทำลาย

การสัมผัสทางผิวหนัง : ทำให้เป็นแผลไหม้ ปวดแสบปวดร้อน

การสัมผัสทางดวงตา : ทำให้ตาแดง ปวดตา และตาพร่ามัว

การกลืนกิน : ทำให้คลื่นไส้ อาเจียน

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ย้ายไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ แล้วรีบพาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำให้ทั่วอย่างน้อย 15 นาที พาไปพบแพทย์

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอดอย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน ให้ดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ห่างจากแสง เก็บในพื้นที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี

- หลีกเลี่ยงการหายใจและการสัมผัสผิวหนังและตา

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- ให้ดูดซับสารที่หกด้วยสารดูดซับ เช่น โซดาแอช สารอนินทรีย์ หรือดิน

- เก็บส่วนที่หกไว้ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัด

- ล้างบริเวณสารหกหรือรั่วไหล หลังจากสารเคมีถูกเก็บกวาดเรียบร้อยแล้ว



ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : DcotorTreat® DT-4401

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 - ปลอดภัย

ความไวไฟ

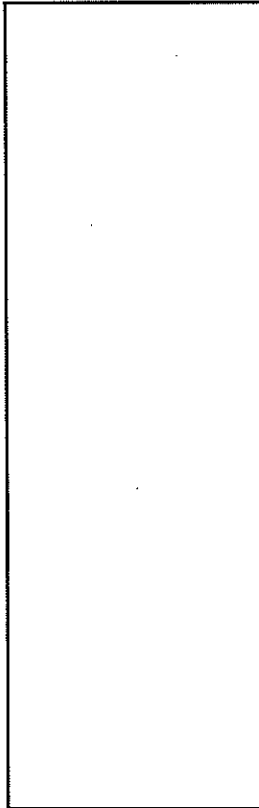
4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ด่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ 
กับมันตรังสี 
ข้อมูลเฉพาะ

1 0 -

4 - ระเบิดได้
3 - ความร้อนและการ
กระแทกอาจเกิดระเบิดได้
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความ
ร้อนและความดัน
0 - เสถียร
การเกิดปฏิกิริยาเคมี

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

☒  หมวกนิรภัย ☐  แว่นตา
นิรภัย ☒  ถุงมือป้องกัน
สารเคมี ☐  ชุดป้องกัน
สารเคมี

☒  แว่นตานิรภัย
สารเคมี ☐  หน้ากากใส่
เต็มหน้า ☐  หน้ากากกัน
ฝุ่นเคมี ☐  รองเท้าบูท
นิรภัย

☐  หน้ากากกัน
ไอระเหย ☐ อื่น ๆ _____

ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

- สารประกอบอะโรมาติกโพลีเมอร์
-
-
-

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

การหายใจเข้าไป : ไม่พบผลกระทบ

การสัมผัสทางผิวหนัง : ไม่ระคายเคือง

การสัมผัสทางดวงตา : อาจทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย

การกลืนกิน : ไม่พบผลกระทบ

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : -

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างผิวหนังบริเวณที่สัมผัส ด้วยน้ำสะอาด

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด

การกลืนกิน : -

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ห่างจากแสง เก็บในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี

- สวมถุงมือป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- รับกำจัดแหล่งกำเนิดไฟ กับผู้ไม่เกี่ยวข้อง หลีกเลี่ยงการสูดไอ

- ป้องกันการไหลลงบริเวณต่างๆ

- การใช้สารดับเพลิง ใช้ผงเคมีแห้ง, ดาร์บอนไดออกไซด์, น้ำ, โฟม

ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : DcotorTreat® DT-1134

อันตรายต่อสุขภาพ

4 - อันตรายถึงตาย
3 - อันตรายสูง
2 - อันตรายปานกลาง
1 - อันตรายน้อย
0 - ปลอดภัย

ความไวไฟ

4 - ต่ำกว่า 22 °C
3 - ต่ำกว่า 38 °C
2 - ต่ำกว่า 93 °C
1 - สูงกว่า 93 °C
0 - ไม่ติดไฟ

ALP

4 - ระบิดได้
3 - ความร้อนและการระคายเคือง
2 - ปฏิกิริยาเคมีรุนแรง
1 - ไม่เสถียรภายใต้ความดัน
0 - เสถียร

ออกซิไดเซอร์ OXY
กรด ACID
ต่าง ALK
กัดกร่อน COR
ทำปฏิกิริยากับน้ำ
กับมันตรังสี
ข้อมูลเฉพาะ

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

☒ หมวกนิรภัย ☐ แวนตา
นิรภัย ☒ ถุงมือป้องกัน
สารเคมี ☐ ชุดป้องกัน
สารเคมี ☒ แวนตากัน
สารเคมี ☐ หน้ากากใส่
เต็มหน้า ☐ หน้ากากกัน
ฝุ่นเคมี ☐ รองเท้าบูท
นิรภัย ☐ หน้ากากกัน
ไอระเหย ☐ อื่น ๆ _____

ชื่อสารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)

- Ethylene glycol
- Tolythiazole
- Sodium hydroxide
-

คำสัญญาณ (Signal Words)

สารเคมีอันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)

- การหายใจเข้าไป : -
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง
- การสัมผัสทางดวงตา : ก่อให้เกิดการระคายเคืองจะทำให้เกิดการบวมแดงที่ดวงตา
- การกลืนกิน : ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อหลอดอาหาร กระเพาะอาหาร ไอ์ อาเจียน
มีพิษต่อระบบประสาทส่วนกลางและไต เมื่อกลืนสารเคมีปริมาณมาก

มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

- การหายใจเข้าไป : -
- การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างน้ำให้ทั่วอย่างน้อย 15 นาที พาไปพบแพทย์
- การสัมผัสทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำโดยให้ผ่านทางตาตลอดอย่างน้อย 15 นาที และรีบส่งโรงพยาบาล
- การกลืนกิน : ให้น้ำผู้ป่วยได้ ห้ามทำอาเจียน บำรุงไปพบแพทย์ทันที

ข้อควรระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)

- จัดเก็บในพื้นที่เหมาะสม ไม่ชอบเขตรั่วที่กำหนดไว้

มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

- รับกำจัดแหล่งกำเนิดไฟ กันผู้ไม่เกี่ยวข้อง หลีกเลี่ยงการสูดไอ
- ป้องกันการไหลลงบริเวณต่าง ๆ
- การใช้สารดับเพลิง ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์, น้ำ, โฟม

เอกสารแนบที่ 2.37

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) รับ-เก็บสารเคมี
และการป้องกันเหตุฉุกเฉิน

[The following text is a dense, continuous block of characters and symbols, appearing to be a corrupted or heavily redacted document. It contains no legible words or phrases.]

[The following text is a dense, continuous block of illegible characters and symbols, likely representing a corrupted or redacted document. It contains no discernible words or structure.]

เอกสารแนบที่ 2.38

คู่มือขั้นตอนงาน (Work Instruction) การเดินหม้อผลิตไอน้ำ

เอกสารแนบที่ 2.39

ใบอนุญาตวิศวกรควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒/

๑๐๕๔๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี

กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบาย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๔๗๒๓๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๗๙๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๓๖๑๘๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๗๗๙๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

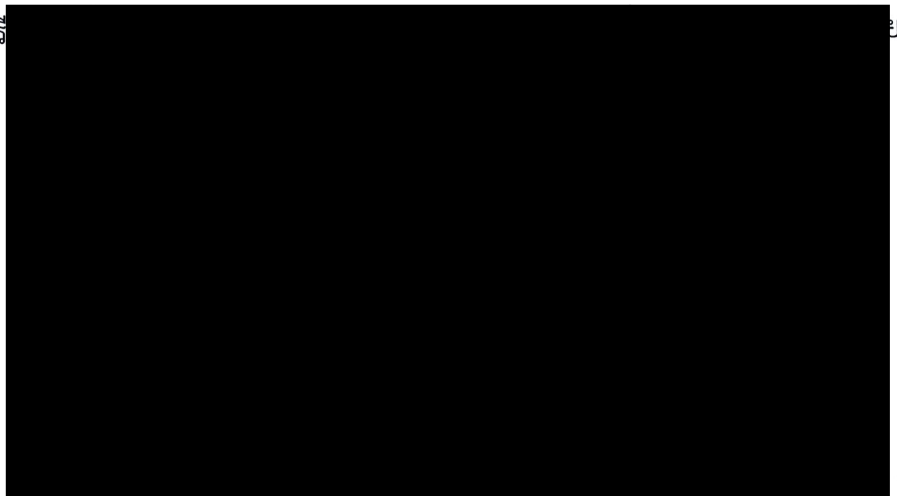
๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๓๖๑๗๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียน
เครื่องครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๐๕๓๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

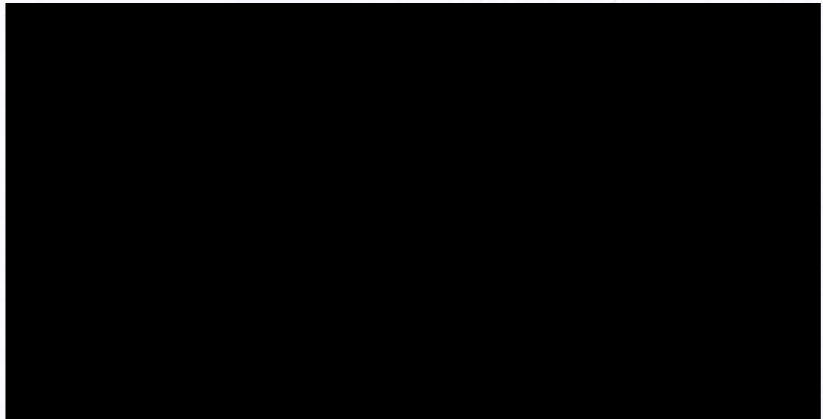
๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๔๗๒๓๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๐๕๓๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

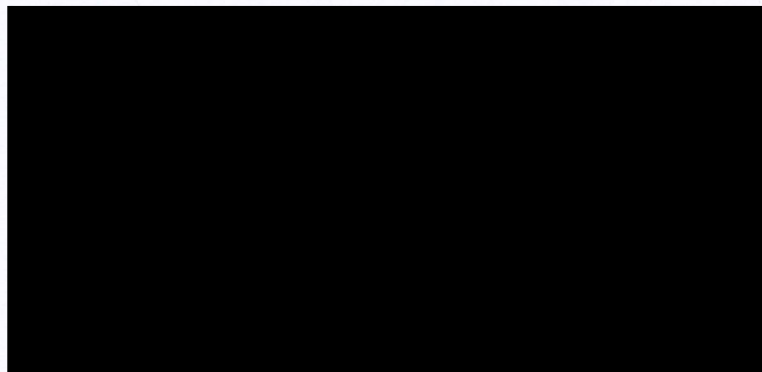
๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบายซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๔๗๒๓๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๐๕๓๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบาย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๔๗๒๓๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๐๘๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

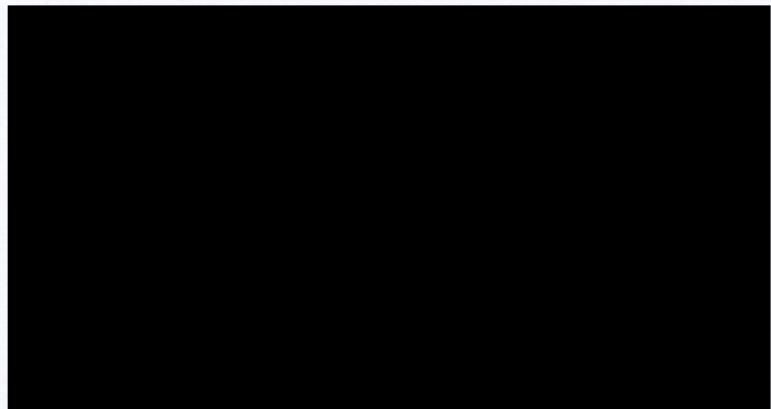
๒๑ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๒๘ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๑๕๗-๒๙๐๒๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๐๙๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

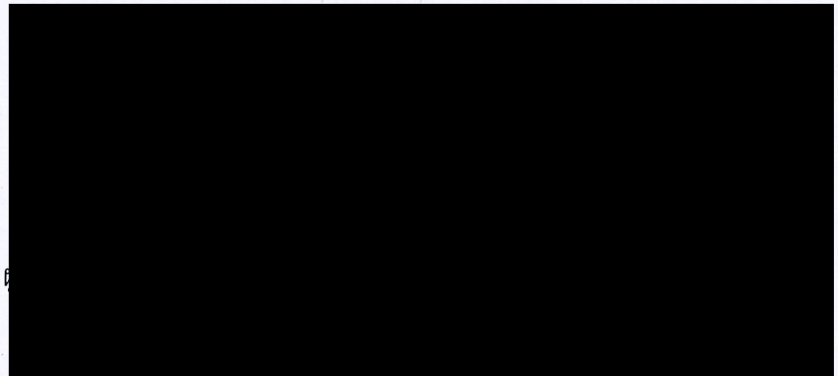
๒๑ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ผลิตภัณฑ์กระดาษไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๒๘ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๑๕๗-๒๙๐๓๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

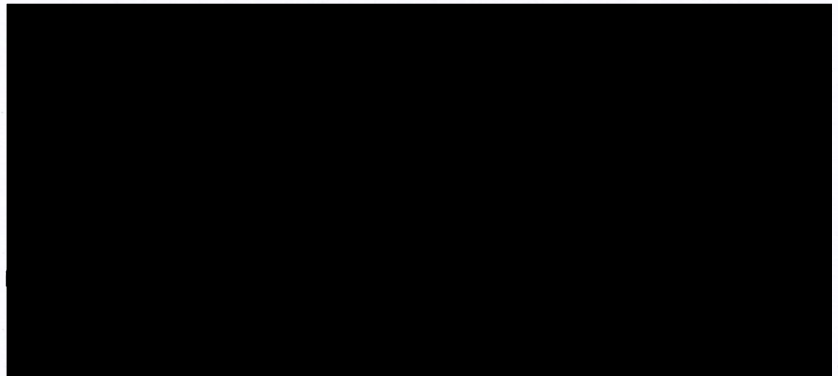
๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๒๐๓๙๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

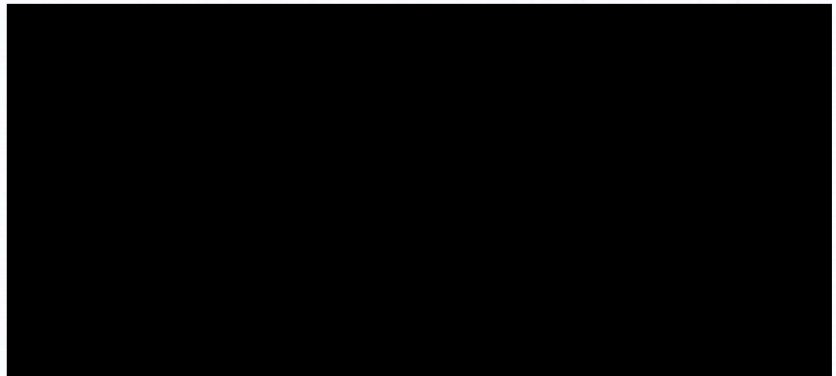
เรียน



ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบาย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๖๒๑๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๖๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๒๔๔๓๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

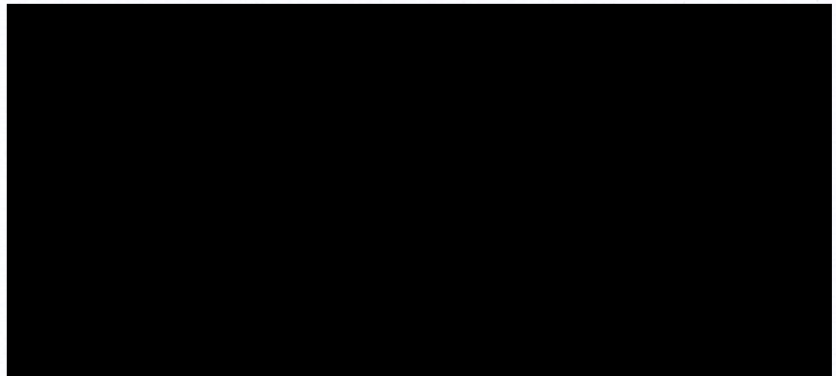
๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๖๒๑๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๖๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

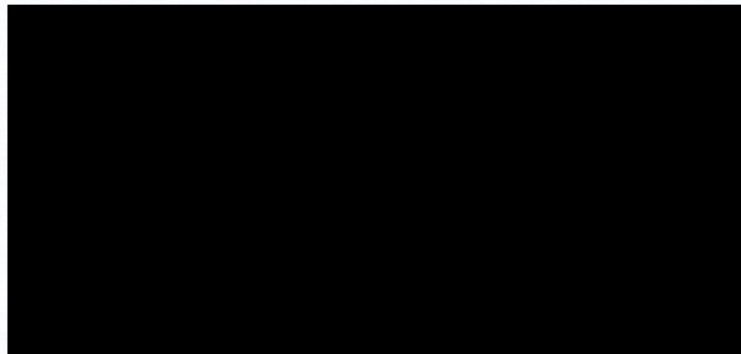
๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๒๙๐๒๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๖๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

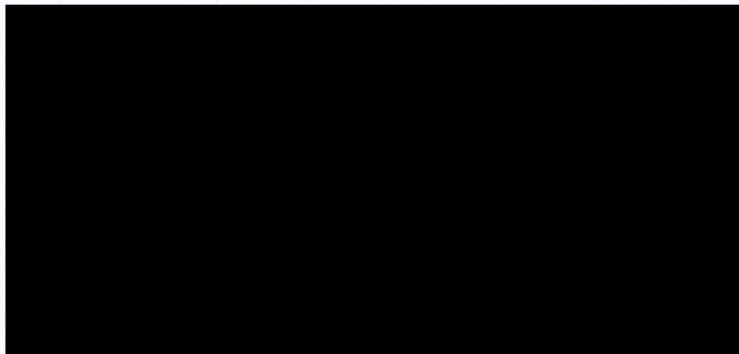
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบาย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๐๘๐๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

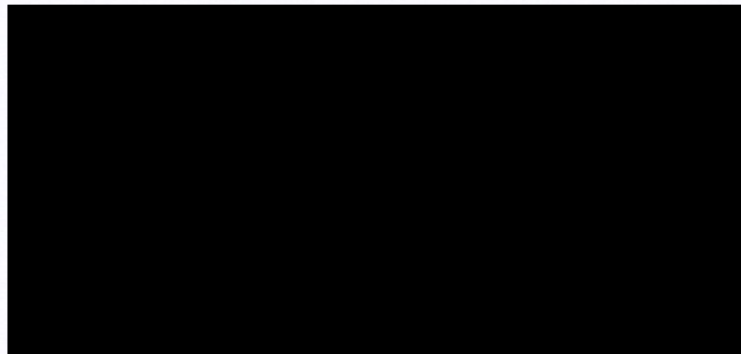
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๖๒๑๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

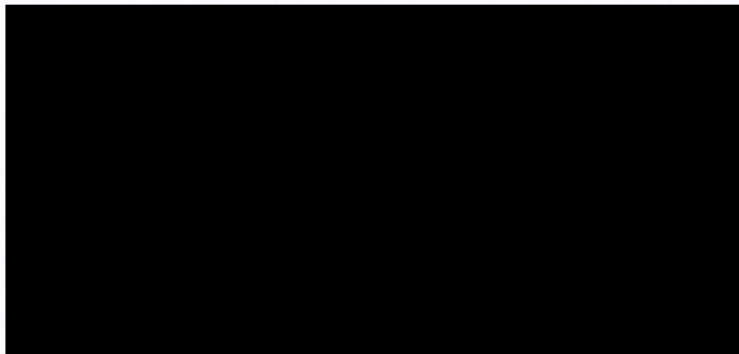
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ ระบาย ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๗๓๙๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

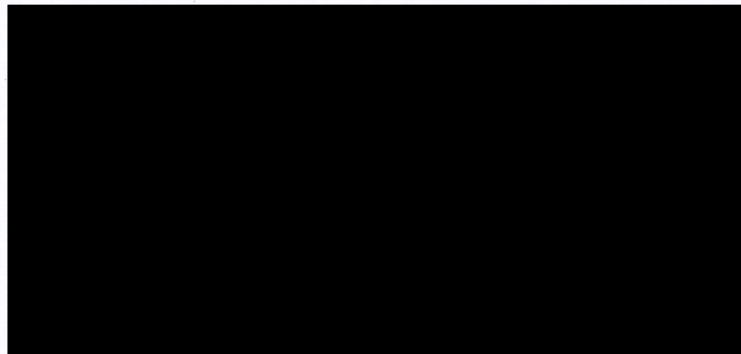
เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามคราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๐๘๑๑ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๗๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๐๘๑๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอแจ้งด้วยว่า กรมโรงงานอุตสาหกรรมขอสงวนสิทธิ์ในความรับผิดชอบโดย
เครื่องวัด [REDACTED]

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๘๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

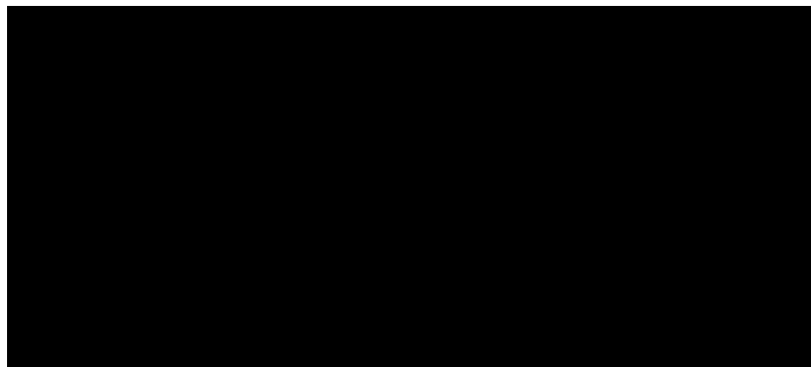
๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๑๐๘๑๗ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่อก ๐๓๑๒ / ๑๗๗๘๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

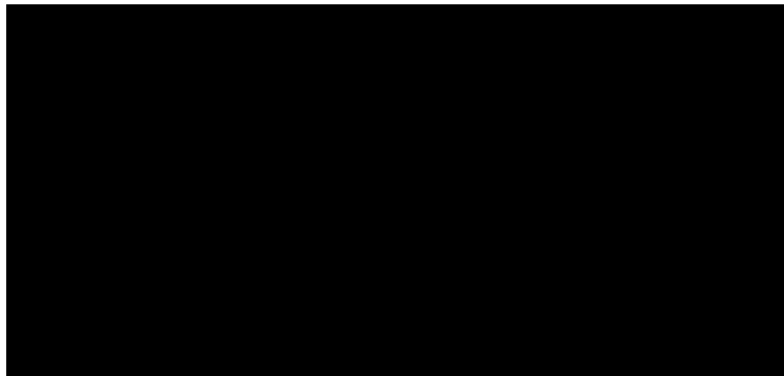
๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๑

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน
เรียน [REDACTED]

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๓๖๑๘๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๘๖๘๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามกราฟท์อุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๓๘(๒)-๑/๑๒ รบ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ หมู่ที่ ๑๙ ถนน แสงชูโต แขวง/ตำบล ท่าผา เขต/อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๙-๐๐๕-๓๖๑๗๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดย
เคร่งครัด

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>